

**Anlage - Statistik Betondeckungsmessungen mit Hilti PS 300**

Messungen vom 10.05.2023

**Projekt: TG Goethestr. München**

**Inhalt**

1. Durchführung und Messgerätesystem Hilti PS 300 .....2

2. Statistische Kennwerte und Messwertverteilungen Messung Hilti PS 300 .....3

    Boden .....3

3. Erläuterungen zum Messlinienverlauf- Logik der Flächenbezeichnung Hilti PS 300 .....5

    Logik der Flächenbezeichnung .....5

    Bodenmessungen / Deckenmessungen.....5

## **1. Durchführung und Messgerätesystem Hilti PS 300**

Die Messung und Aufzeichnung der Betondeckung wurden mit dem System Hilti PS 300 als Linienscan ausgeführt. Die Auswertung der einzelnen Messflächendaten erfolgte am PC mit der Software Hilti Profi Detection und Microsoft Office Programmen.

### Anmerkung zur Messdatengewinnung

Die Durchführung entlang von Messlinien ist ein stichprobenartiges Messverfahren. Statistisch gesehen sind die Messwerte ein Teil der Grundgesamtheit aller an den Bauteilen vorliegenden Überdeckungswerte der Bewehrung.

Stichprobenartige Messungen und die Messwertgewinnung unterliegen (naturgemäß) ausführungs- und messtechnisch-bedingten Abweichungen und Fehlern.

Es ist möglich, dass oberflächennahe Metalleinbauten (sonstige Eisen, wie beispielsweise Drahtgewebe, Buchsen oder Schrauben) die keine Bewehrung darstellen, die Betondeckungsmessung beeinflussen.

## 2. Statistische Kennwerte und Messwertverteilungen Messung Hilti PS 300

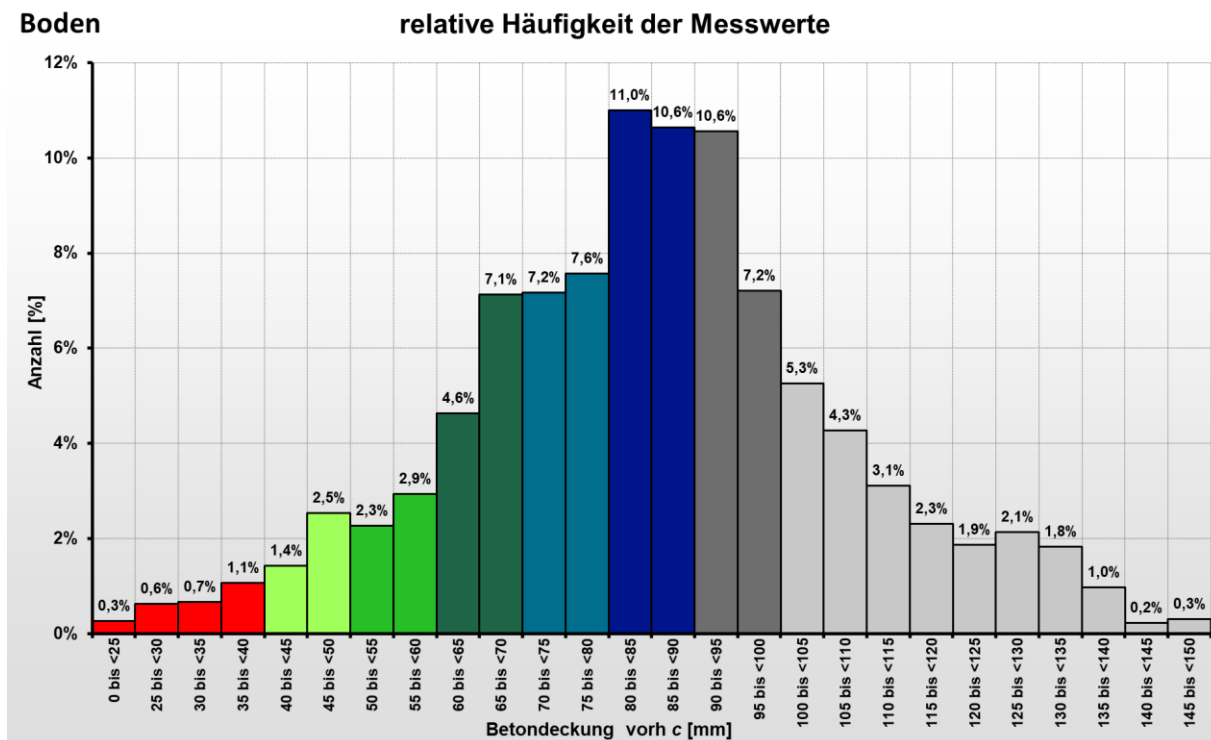
Die statistischen Kennwerte und Messwertverteilungsdiagramme wurden in Anlehnung an das Merkblatt „Betondeckung und Bewehrung nach Eurocode 2 - Deutscher Beton und Bautechnik-Verein e.V.“ erstellt.

### Boden

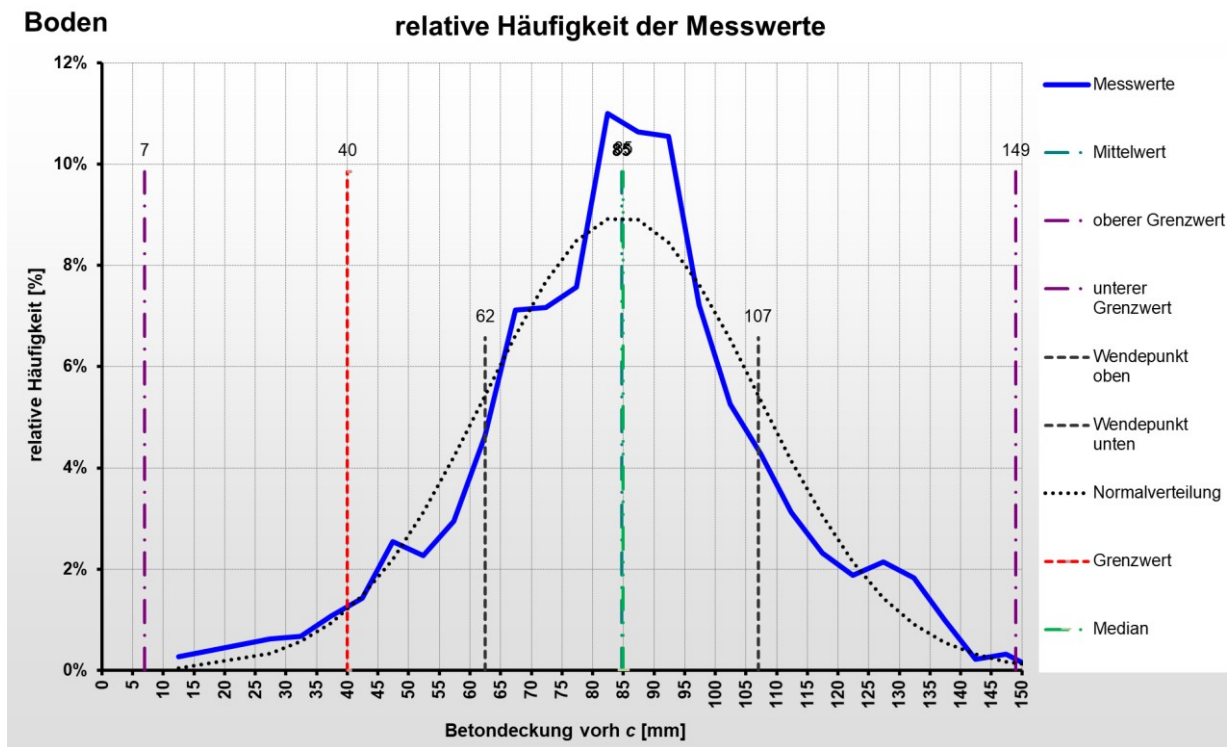
Kennwerte Betondeckungsmessung:

Boden		
Kennwerte Betondeckung		
Anzahl <i>n</i>	2.246	[-]
Raster <i>x</i> (längs)	0,250	[m]
Raster <i>y</i> (quer)	0,250	[m]
Messfläche	84,8	[m²]
Mittelwert	85	[mm]
Maximum	149	[mm]
Minimum	7	[mm]
Spannweite <i>R</i>	142	[mm]
Variationskoeffizient <i>V</i>	26%	[%]
Standardabweichung <i>s</i>	22	[mm]
Klassenweite	5	[mm]
Median	85	[mm]
5%-Quantile	47,0	[mm]
10%-Quantile	57,0	[mm]
Anteil kleiner Grenzwert	2,6%	[%]
Grenzwert	40,0	[mm]

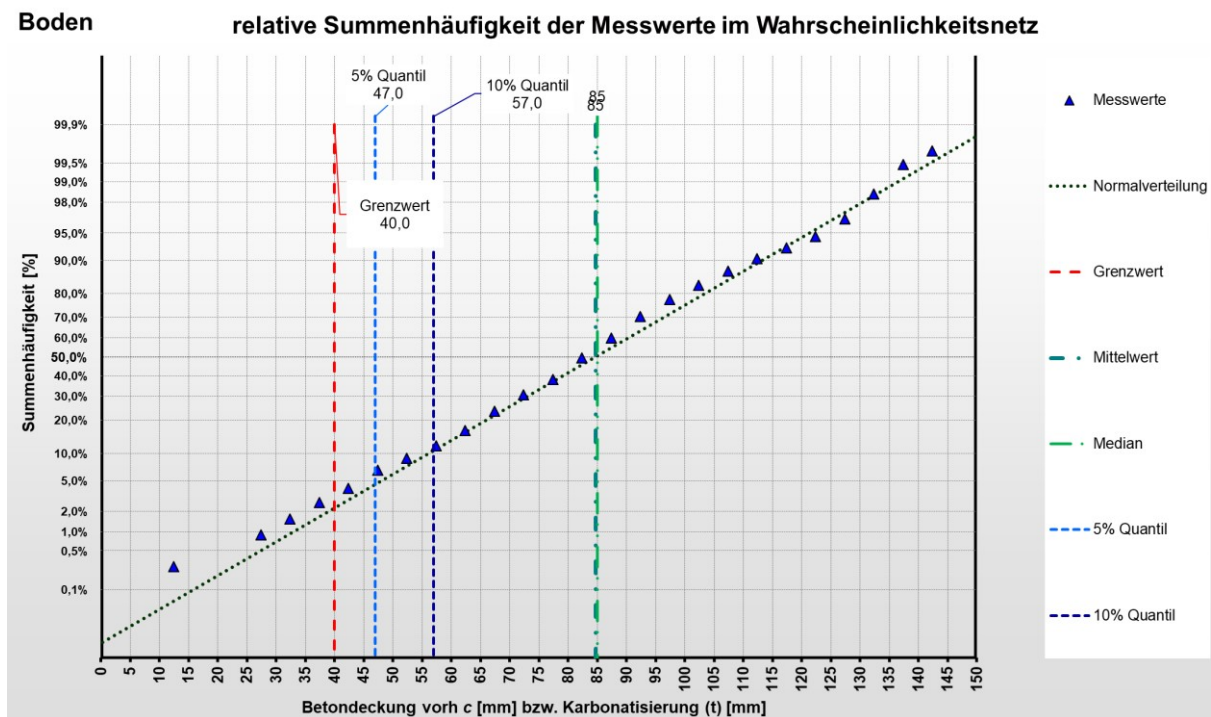
Verteilung der Messwerte



## Relative Verteilung der Messwerte



## Verteilung der Messwerte – Summenhäufigkeit



### **3. Erläuterungen zum Messlinienverlauf- Logik der Flächenbezeichnung Hilti PS 300** **Logik der Flächenbezeichnung**

Die Lage und die Bezeichnungen der Linienscans werden in den Plänen erläutert.

#### **Bodenmessungen / Deckenmessungen**

Die Betondeckungsmessungen auf den Bodenflächen wurden rechtwinklig zu den obersten Bewehrungseisen ausgeführt. Die Ausrichtung wird hierfür lokal überprüft und festgestellt. Lokale Abweichungen der Ausrichtung sind möglich. Die Messlinien wurden stichprobenartig angeordnet und ausgeführt.

Die Lage der Linienscans und farbcodierten Grafiken werden im Grundrissplan dargestellt bzw. deren Lage wird im Grundrissplan mit Nullpunkt und Größe erläutert.

# Übersicht Einzelmessflächen

Anlage Betondeckungsmessung Hilti PS 300 TG Goethestr. München .....	1
1. Durchführung und Messgerätesystem Hilti PS 300 .....	2
2. Statistische Kennwerte und Messwertverteilungen Messung Hilti PS 300 .....	3
3. Erläuterungen zum Messlinienverlauf- Logik der Flächenbezeichnung Hilti PS 300 .....	5
Übersicht Einzelmessflächen .....	8
BD-Scan_091_HiltiPS300 .....	8
BD-Scan_091_Statistik_HiltiPS300 .....	10
BD-Scan_092_HiltiPS300 .....	11
BD-Scan_092_Statistik_HiltiPS300 .....	13
BD-Scan_093_HiltiPS300 .....	14
BD-Scan_093_Statistik_HiltiPS300 .....	16
BD-Scan_094_HiltiPS300 .....	17
BD-Scan_094_Statistik_HiltiPS300 .....	19
BD-Scan_095_HiltiPS300 .....	20
BD-Scan_095_Statistik_HiltiPS300 .....	22
BD-Scan_096_HiltiPS300 .....	23
BD-Scan_096_Statistik_HiltiPS300 .....	25
BD-Scan_097_HiltiPS300 .....	26
BD-Scan_097_Statistik_HiltiPS300 .....	28
BD-Scan_098_HiltiPS300 .....	29
BD-Scan_098_Statistik_HiltiPS300 .....	31
BD-Scan_099_HiltiPS300 .....	32
BD-Scan_099_Statistik_HiltiPS300 .....	34
BD-Scan_100_HiltiPS300 .....	35
BD-Scan_100_Statistik_HiltiPS300 .....	37
BD-Scan_101_HiltiPS300 .....	38
BD-Scan_101_Statistik_HiltiPS300 .....	40
BD-Scan_102_HiltiPS300 .....	41
BD-Scan_102_Statistik_HiltiPS300 .....	43
BD-Scan_103_HiltiPS300 .....	44
BD-Scan_103_Statistik_HiltiPS300 .....	46
BD-Scan_104_HiltiPS300 .....	47
BD-Scan_104_Statistik_HiltiPS300 .....	49
BD-Scan_105_HiltiPS300 .....	50
BD-Scan_105_Statistik_HiltiPS300 .....	52
BD-Scan_106_HiltiPS300 .....	53
BD-Scan_106_Statistik_HiltiPS300 .....	55
BD-Scan_107_HiltiPS300 .....	56
BD-Scan_107_Statistik_HiltiPS300 .....	58
BD-Scan_108_HiltiPS300 .....	59
BD-Scan_108_Statistik_HiltiPS300 .....	61
BD-Scan_109_HiltiPS300 .....	62

BD-Scan_109_Statistik_HiltiPS300 .....	64
BD-Scan_110_HiltiPS300 .....	65
BD-Scan_110_Statistik_HiltiPS300 .....	67
BD-Scan_111_HiltiPS300 .....	68
BD-Scan_111_Statistik_HiltiPS300 .....	70
BD-Scan_112_HiltiPS300 .....	71
BD-Scan_112_Statistik_HiltiPS300 .....	73
BD-Scan_113_HiltiPS300 .....	74
BD-Scan_113_Statistik_HiltiPS300 .....	76
BD-Scan_114_HiltiPS300 .....	77
BD-Scan_114_Statistik_HiltiPS300 .....	79
BD-Scan_115_HiltiPS300 .....	80
BD-Scan_115_Statistik_HiltiPS300 .....	82
BD-Scan_116_HiltiPS300 .....	83
BD-Scan_116_Statistik_HiltiPS300 .....	85
BD-Scan_117_HiltiPS300 .....	86
BD-Scan_117_Statistik_HiltiPS300 .....	88
BD-Scan_118_HiltiPS300 .....	89
BD-Scan_118_Statistik_HiltiPS300 .....	91
BD-Scan_119_HiltiPS300 .....	92
BD-Scan_119_Statistik_HiltiPS300 .....	94
BD-Scan_120_HiltiPS300 .....	95
BD-Scan_120_Statistik_HiltiPS300 .....	97
BD-Scan_121_HiltiPS300 .....	98
BD-Scan_121_Statistik_HiltiPS300 .....	100
BD-Scan_122_HiltiPS300 .....	101
BD-Scan_122_Statistik_HiltiPS300 .....	103
BD-Scan_123_HiltiPS300 .....	104
BD-Scan_123_Statistik_HiltiPS300 .....	106
BD-Scan_124_HiltiPS300 .....	107
BD-Scan_124_Statistik_HiltiPS300 .....	109

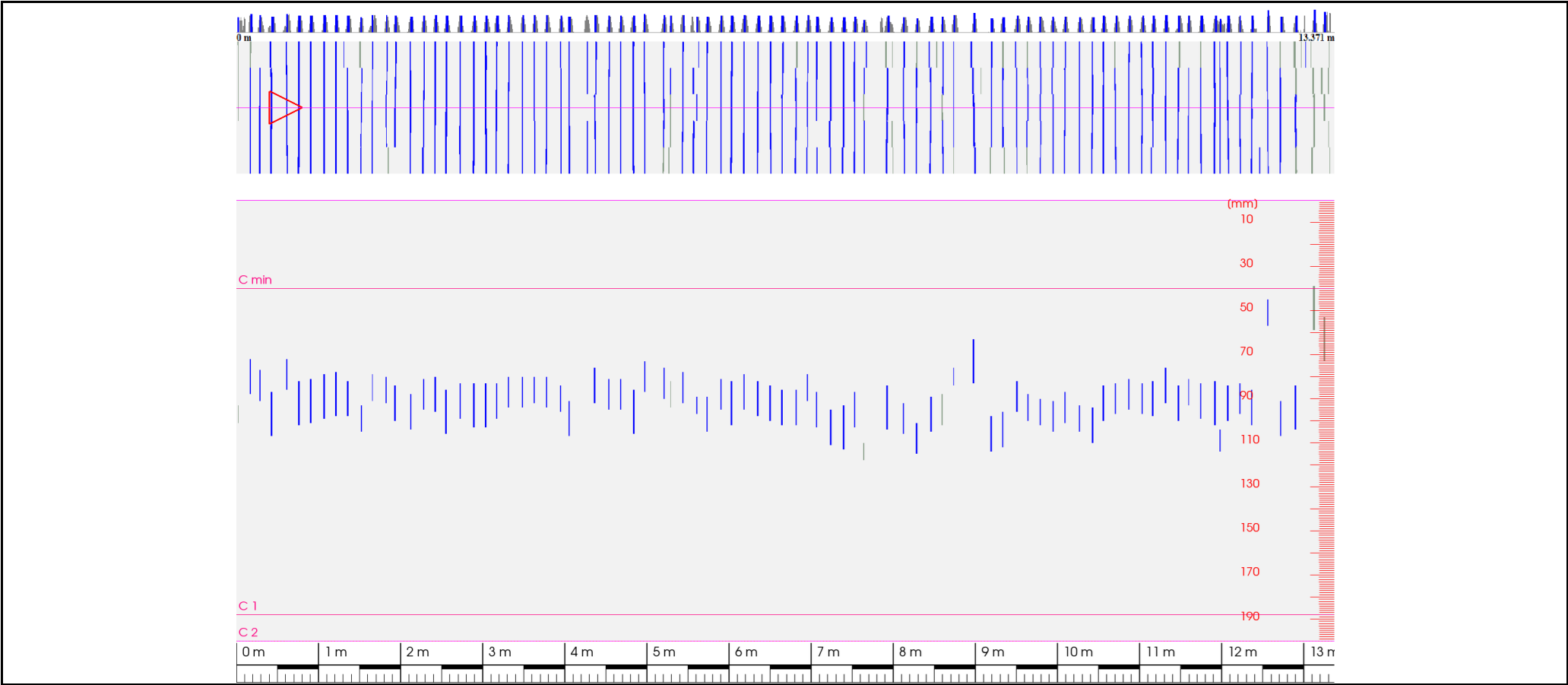
# .Hilti PROFIS Detection Report

## Projektinformation:

Projektname:	Goethe 170624	Kunde:	-
Ort:	Muenchen	Objekt:	TG Goethestraße
Benutzer:	MHornung		
Kommentar:	-		

## Scan Informationen:

Scandatei:	91.fscan
Seriennummer:	090230001
Datum / Uhrzeit:	2024-06-17 10:50:13
Kommentar:	-





**Segment:**

Breite:	13.371 m	Position:	-
Ø:	14 mm +/- 6 mm	Anzahl Armierungseisen:	86
Überdeckung:	Auto		
Nachweis-Modus:	Auto		
Auflage:	-		

**Fadenkreuz / Schnittbild:**

x:	6.686 m	y:	75 mm
z:	0 mm	Dicke:	200 mm

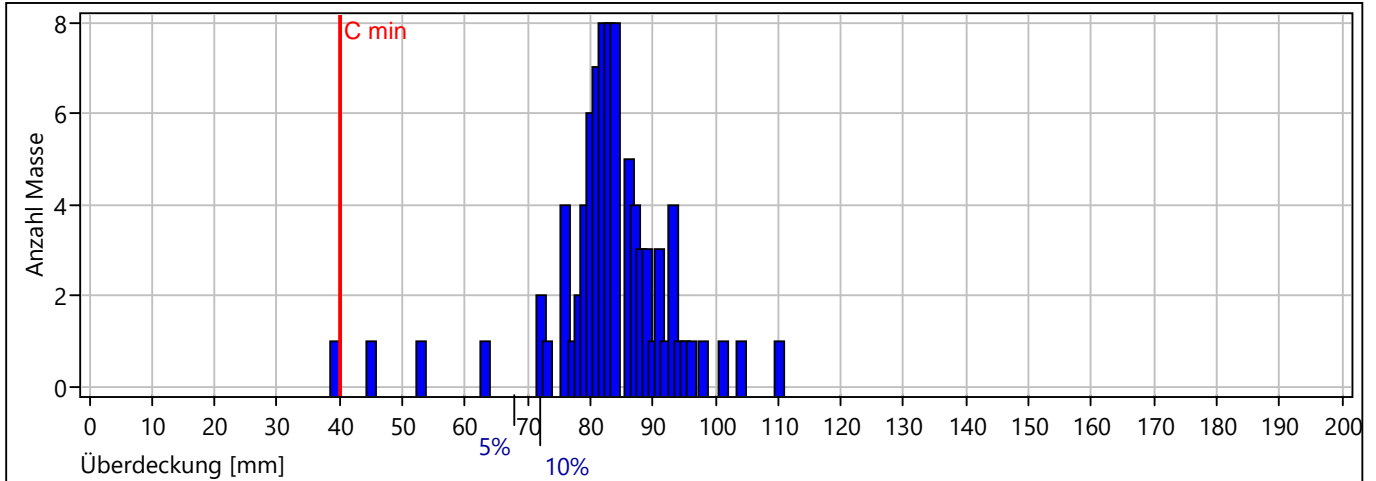
**Bereich:**

	Überdeckung / Cut-off:	Anzahl Armierungseisen:
Cmin:	40 mm	1
C1:	188 mm	86
C2:	200 mm	86
Cut-off:	< 0 mm, 200 mm >	86

**Statistik: Überdeckung**

Minimum:	39 mm	Maximum:	110 mm
Mittelwert:	83 mm	Standard Abweichung:	10 mm
Median:	83 mm		

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung



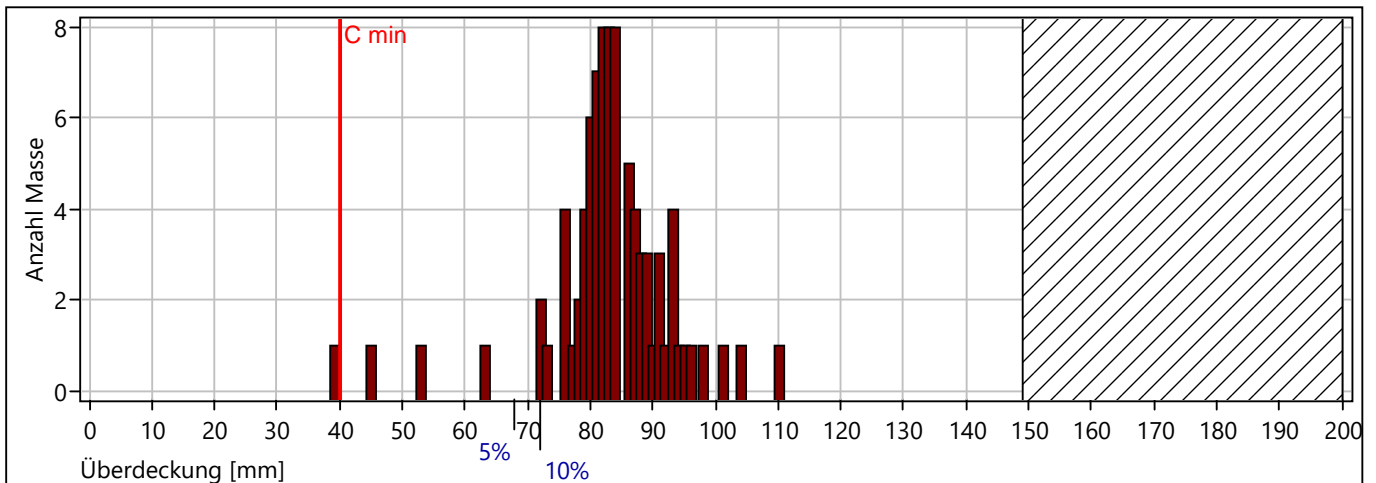
## Bereich

Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	1
Anzahl Armierungseisen	86


## Statistik Überdeckung

Minimum	39 mm
Maximum	110 mm
Mittelwert	83 mm
Standard Abweichung	10 mm
Median	83 mm
Quantil 5%	68 mm
Quantil 10%	72 mm

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung und oberen Grenzwert



## Bereich

Berechneter oberer Grenzwert		149 mm
Cmin		40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin		1
Anzahl Armierungseisen		86

## Statistik Überdeckung

Minimum	39 mm
Maximum	110 mm
Mittelwert	83 mm
Standard Abweichung	10 mm
Median	83 mm
Quantil 5%	68 mm
Quantil 10%	72 mm

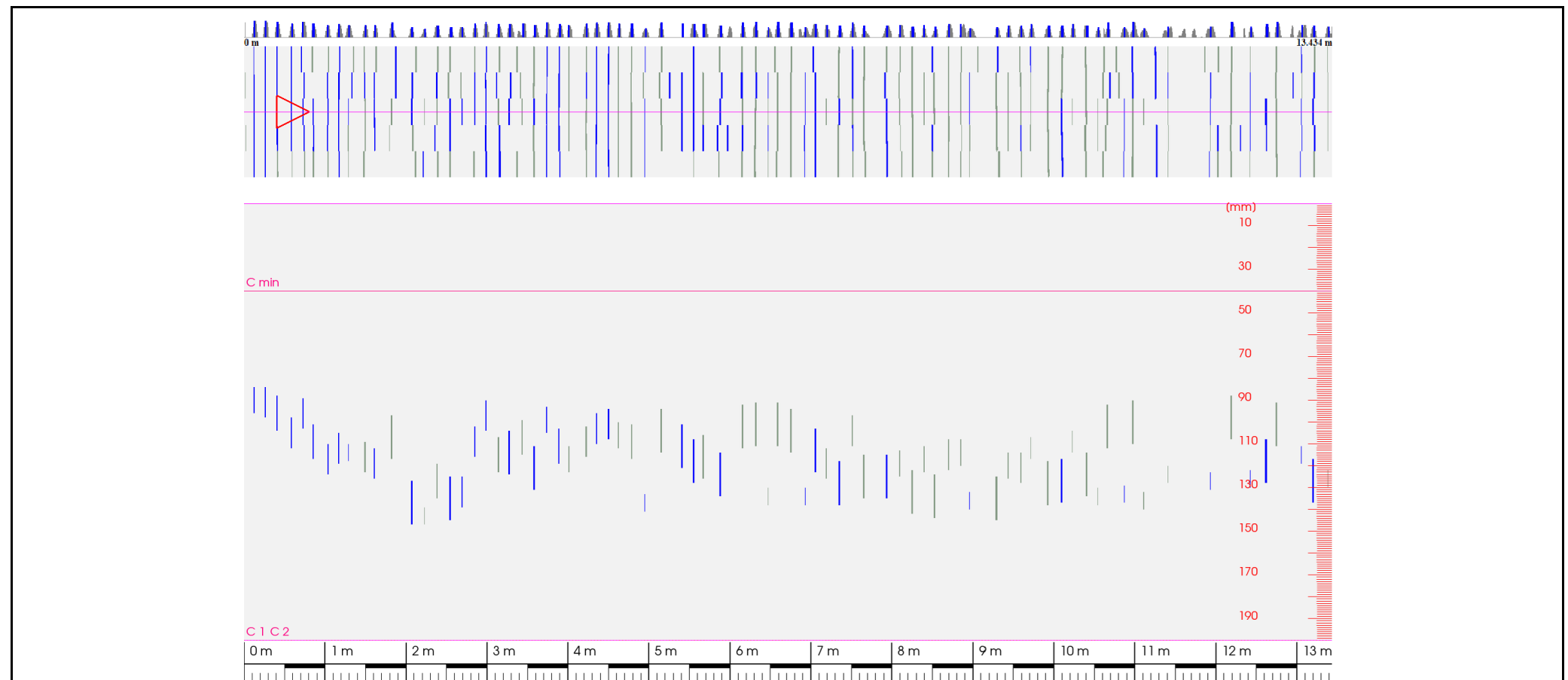
# .Hilti PROFIS Detection Report

## Projektinformation:

Projektname:	Goethe 170624	Kunde:	-
Ort:	Muenchen	Objekt:	TG Goethestraße
Benutzer:	MHornung		
Kommentar:	-		

## Scan Informationen:

Scandatei:	92.fscan
Seriennummer:	090230001
Datum / Uhrzeit:	2024-06-17 10:52:28
Kommentar:	-



**Segment:**

Breite:	13.434 m	Position:	-
Ø:	14 mm +/- 6 mm	Anzahl Armierungseisen:	78
Überdeckung:	Auto		
Nachweis-Modus:	Auto		
Auflage:	-		

**Fadenkreuz / Schnittbild:**

x:	6.717 m	y:	75 mm
z:	0 mm	Dicke:	200 mm

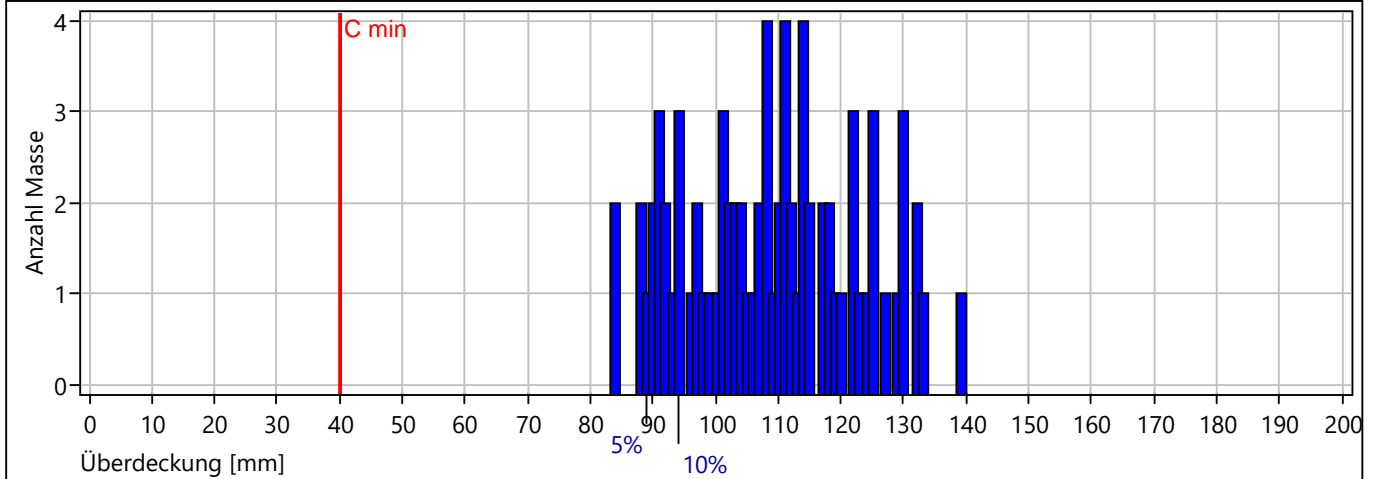
**Bereich:**

	Überdeckung / Cut-off:	Anzahl Armierungseisen:
Cmin:	40 mm	0
C1:	200 mm	78
C2:	200 mm	78
Cut-off:	< 0 mm, 200 mm >	78

**Statistik: Überdeckung**

Minimum:	84 mm	Maximum:	139 mm
Mittelwert:	109 mm	Standard Abweichung:	13 mm
Median:	109 mm		

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung



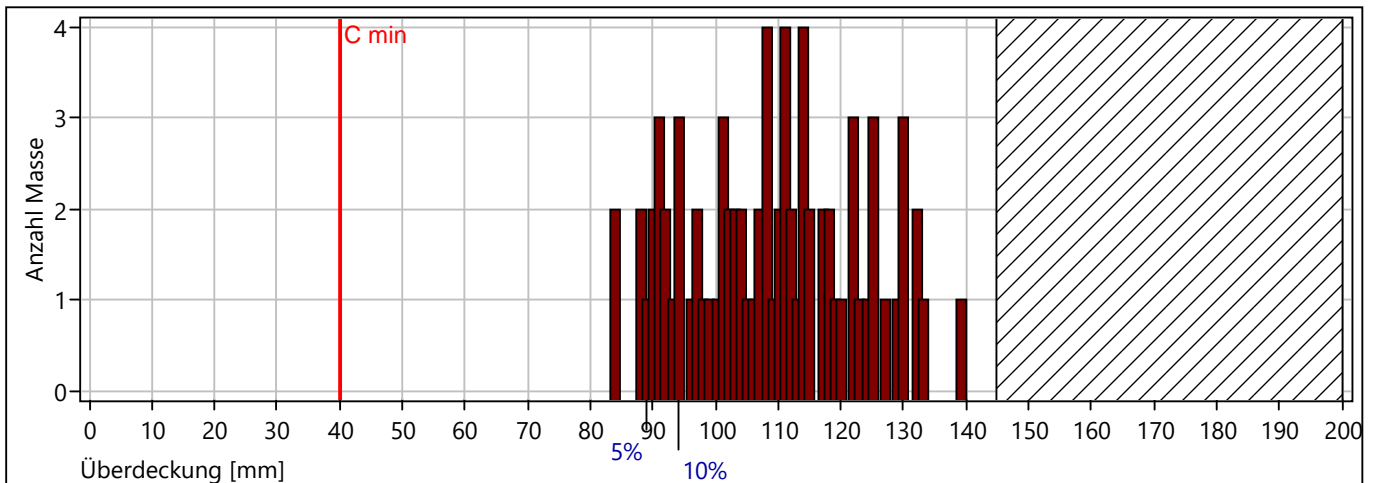
## Bereich

Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	0
Anzahl Armierungseisen	78


## Statistik Überdeckung

Minimum	84 mm
Maximum	139 mm
Mittelwert	109 mm
Standard Abweichung	13 mm
Median	109 mm
Quantil 5%	89 mm
Quantil 10%	94 mm

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung und oberen Grenzwert



## Bereich

Berechneter oberer Grenzwert		145 mm
Cmin		40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin		0
Anzahl Armierungseisen		78

## Statistik Überdeckung

Minimum	84 mm
Maximum	139 mm
Mittelwert	109 mm
Standard Abweichung	13 mm
Median	109 mm
Quantil 5%	89 mm
Quantil 10%	94 mm

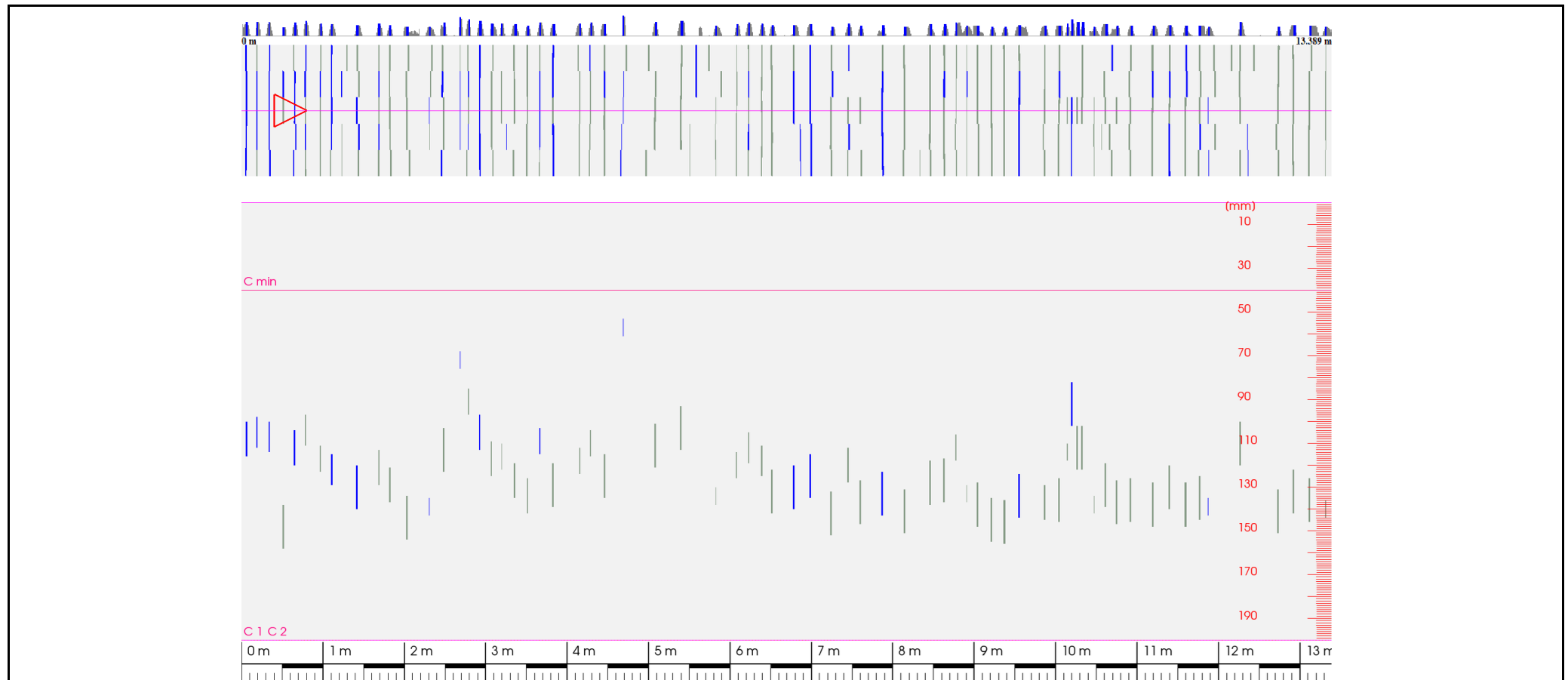
# .Hilti PROFIS Detection Report

## Projektinformation:

Projektname:	Goethe 170624	Kunde:	-
Ort:	Muenchen	Objekt:	TG Goethestraße
Benutzer:	MHornung		
Kommentar:	-		

## Scan Informationen:

Scandatei:	93.fscan
Seriennummer:	090230001
Datum / Uhrzeit:	2024-06-17 10:53:48
Kommentar:	-



**Segment:**

Breite:	13.389 m	Position:	-
Ø:	14 mm +/- 6 mm	Anzahl Armierungseisen:	69
Überdeckung:	Auto		
Nachweis-Modus:	Auto		
Auflage:	-		

**Fadenkreuz / Schnittbild:**

x:	6.694 m	y:	75 mm
z:	0 mm	Dicke:	200 mm

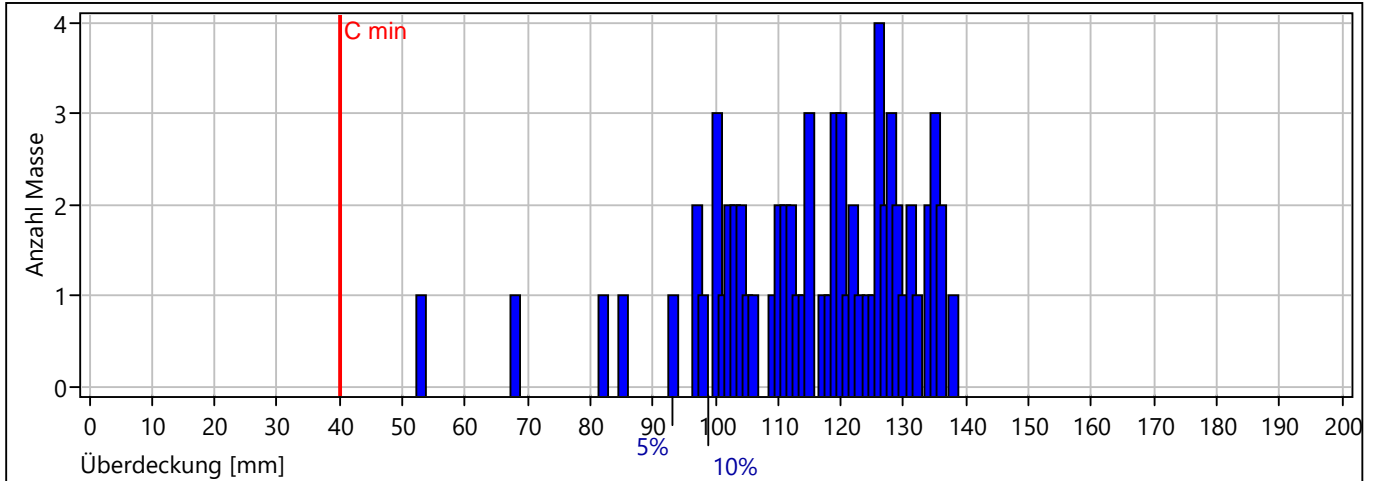
**Bereich:**

	Überdeckung / Cut-off:	Anzahl Armierungseisen:
Cmin:	40 mm	0
C1:	200 mm	69
C2:	200 mm	69
Cut-off:	< 0 mm, 200 mm >	69

**Statistik: Überdeckung**

Minimum:	53 mm	Maximum:	138 mm
Mittelwert:	115 mm	Standard Abweichung:	16 mm
Median:	119 mm		

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung



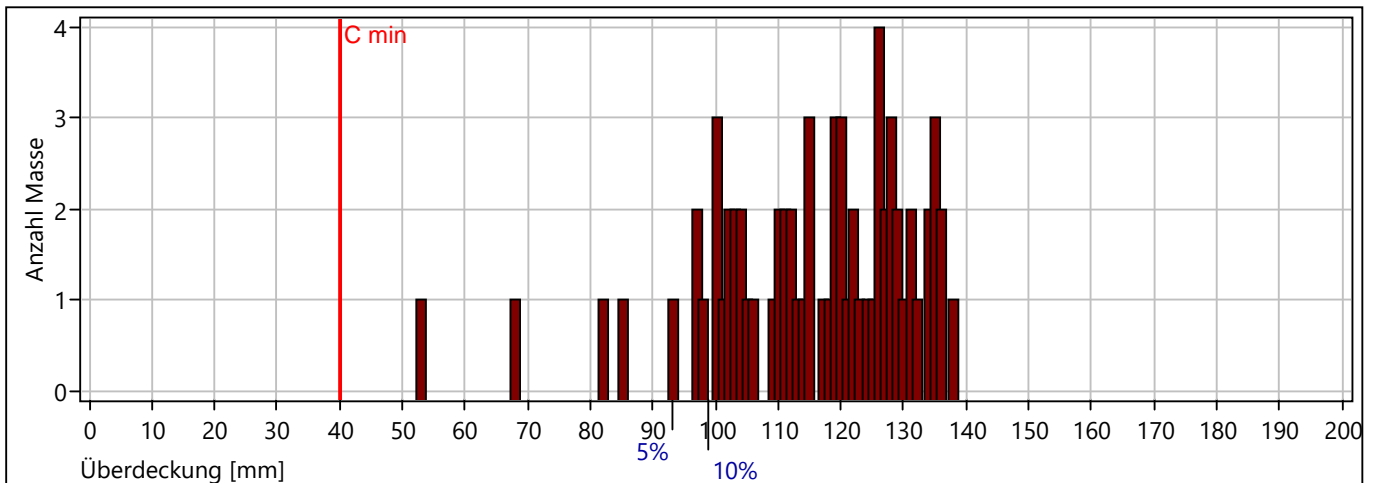
## Bereich

Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	0
Anzahl Armierungseisen	69


## Statistik Überdeckung

Minimum	53 mm
Maximum	138 mm
Mittelwert	115 mm
Standard Abweichung	16 mm
Median	119 mm
Quantil 5%	93 mm
Quantil 10%	99 mm

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung und oberen Grenzwert



## Bereich

Berechneter oberer Grenzwert	 218 mm
Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	0
Anzahl Armierungseisen	-

## Statistik Überdeckung

Minimum	53 mm
Maximum	138 mm
Mittelwert	115 mm
Standard Abweichung	16 mm
Median	119 mm
Quantil 5%	93 mm
Quantil 10%	99 mm



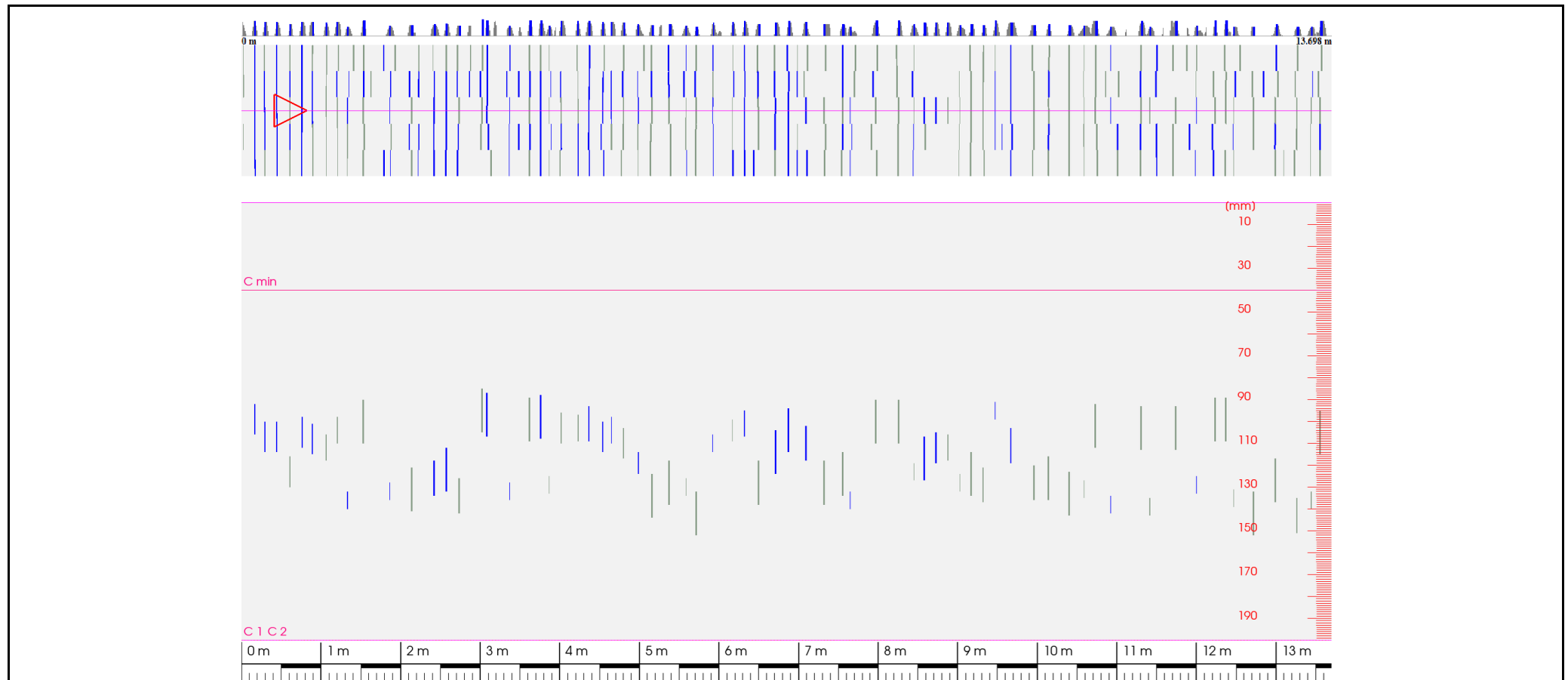
# .Hilti PROFIS Detection Report

## Projektinformation:

Projektname:	Goethe 170624	Kunde:	-
Ort:	Muenchen	Objekt:	TG Goethestraße
Benutzer:	MHornung		
Kommentar:	-		

## Scan Informationen:

Scandatei:	94.fscan
Seriennummer:	090230001
Datum / Uhrzeit:	2024-06-17 10:54:56
Kommentar:	-



**Segment:**

Breite:	13.698 m	Position:	-
Ø:	14 mm +/- 6 mm	Anzahl Armierungseisen:	71
Überdeckung:	Auto		
Nachweis-Modus:	Auto		
Auflage:	-		

**Fadenkreuz / Schnittbild:**

x:	6.849 m	y:	75 mm
z:	0 mm	Dicke:	200 mm

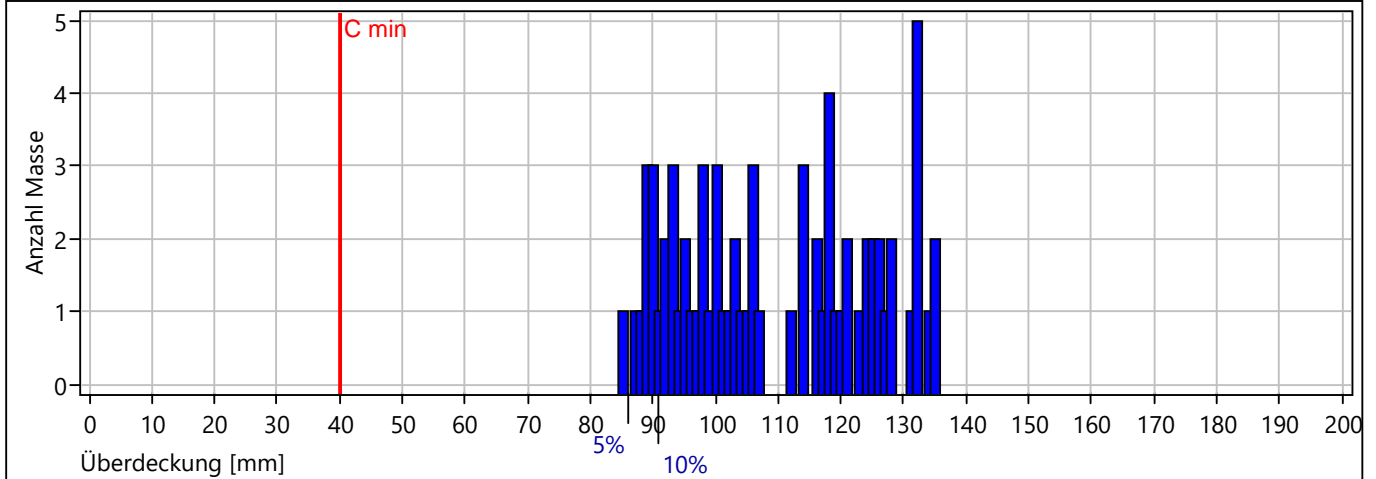
**Bereich:**

	Überdeckung / Cut-off:	Anzahl Armierungseisen:
Cmin:	40 mm	0
C1:	200 mm	71
C2:	200 mm	71
Cut-off:	< 0 mm, 200 mm >	71

**Statistik: Überdeckung**

Minimum:	85 mm	Maximum:	135 mm
Mittelwert:	109 mm	Standard Abweichung:	15 mm
Median:	106 mm		

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung

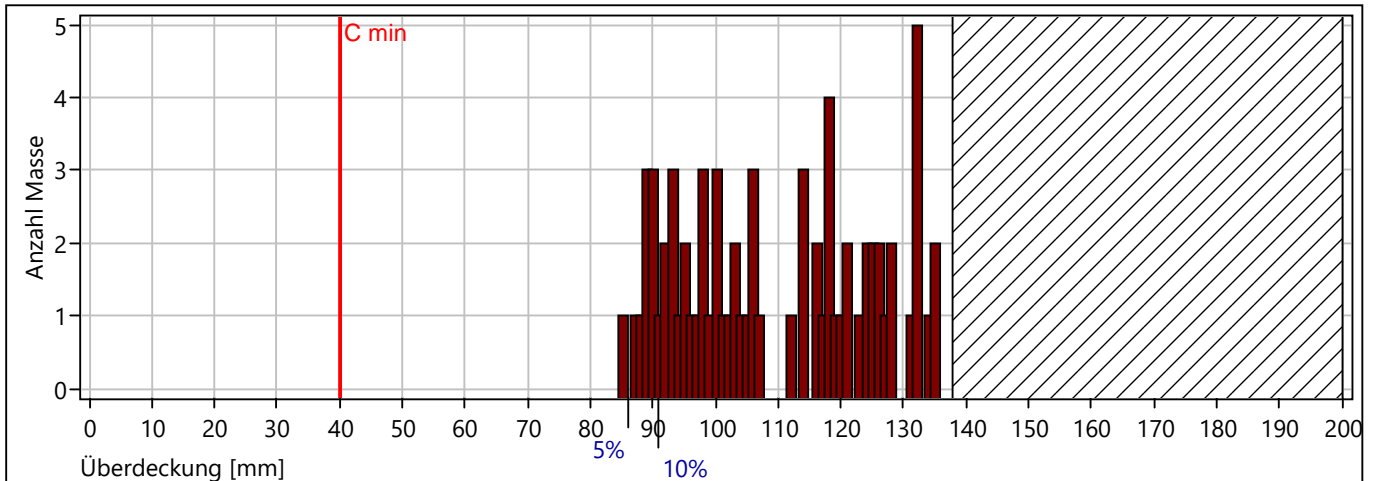


## Bereich

## Statistik Überdeckung


Cmin	40 mm	Minimum	85 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	0	Maximum	135 mm
Anzahl Armierungseisen	71	Mittelwert	109 mm
		Standard Abweichung	15 mm
		Median	106 mm
		Quantil 5%	86 mm
		Quantil 10%	91 mm

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung und oberen Grenzwert



## Bereich

## Statistik Überdeckung

Berechneter oberer Grenzwert		138 mm	Minimum	85 mm
Cmin		40 mm	Maximum	135 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin		0	Mittelwert	109 mm
Anzahl Armierungseisen		71	Standard Abweichung	15 mm
			Median	106 mm
			Quantil 5%	86 mm
			Quantil 10%	91 mm

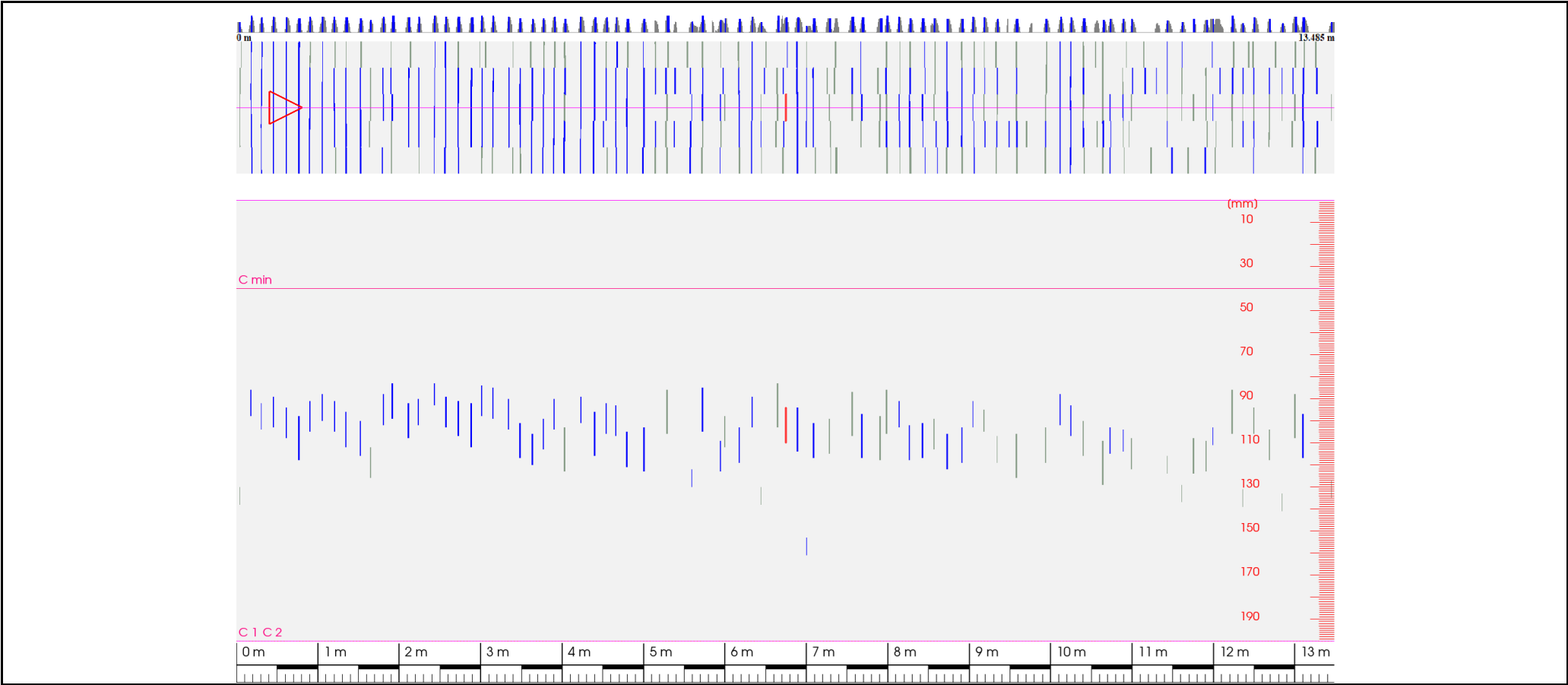
.Hilti PROFIS Detection Report

Projektinformation:

Projektname:	Goethe 170624	Kunde:	-
Ort:	Muenchen	Objekt:	TG Goethestraße
Benutzer:	MHornung		
Kommentar:	-		

Scan Informationen:

Scandatei:	95.fscan
Seriennummer:	090230001
Datum / Uhrzeit:	2024-06-17 10:56:26
Kommentar:	-



**Segment:**

Breite:	13.485 m	Position:	-
Ø:	14 mm +/- 6 mm	Anzahl Armierungseisen:	83
Überdeckung:	Auto		
Nachweis-Modus:	Auto		
Auflage:	-		

**Fadenkreuz / Schnittbild:**

x:	6.742 m	y:	75 mm
z:	0 mm	Dicke:	200 mm

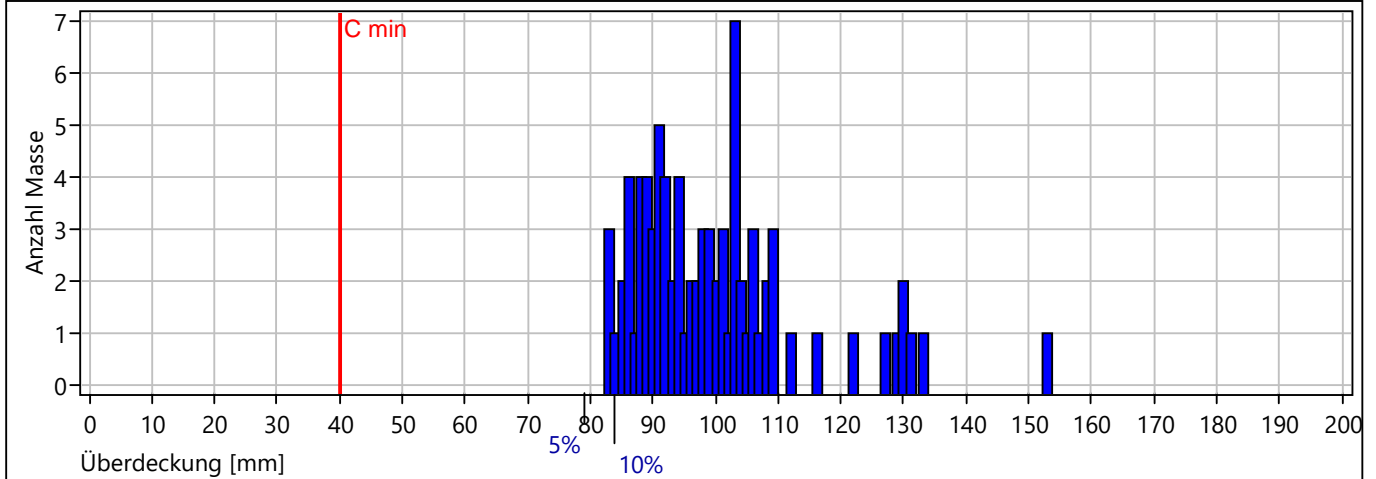
**Bereich:**

	Überdeckung / Cut-off:	Anzahl Armierungseisen:
Cmin:	40 mm	0
C1:	200 mm	83
C2:	200 mm	83
Cut-off:	< 0 mm, 200 mm >	83

**Statistik: Überdeckung**

Minimum:	83 mm	Maximum:	153 mm
Mittelwert:	100 mm	Standard Abweichung:	13 mm
Median:	97 mm		

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung

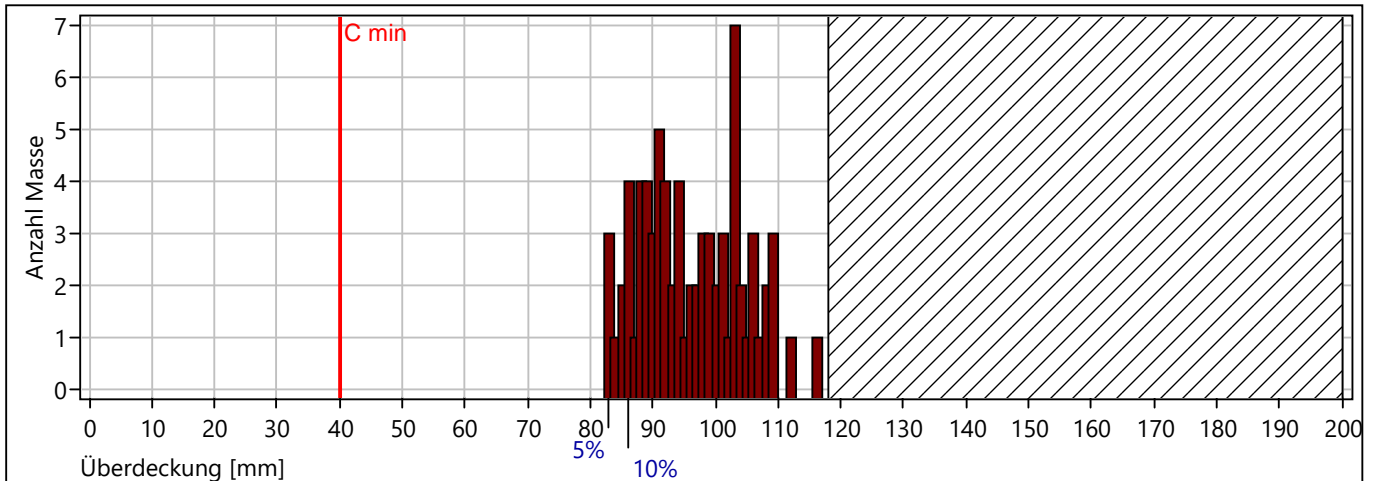


## Bereich

## Statistik Überdeckung


Cmin	40 mm	Minimum	83 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	0	Maximum	153 mm
Anzahl Armierungseisen	83	Mittelwert	100 mm
		Standard Abweichung	13 mm
		Median	97 mm
		Quantil 5%	79 mm
		Quantil 10%	84 mm

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung und oberen Grenzwert



## Bereich

## Statistik Überdeckung

Berechneter oberer Grenzwert		118 mm	Minimum	83 mm
Cmin		40 mm	Maximum	116 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin		0	Mittelwert	96 mm
Anzahl Armierungseisen		75	Standard Abweichung	8 mm
			Median	95 mm
			Quantil 5%	83 mm
			Quantil 10%	86 mm

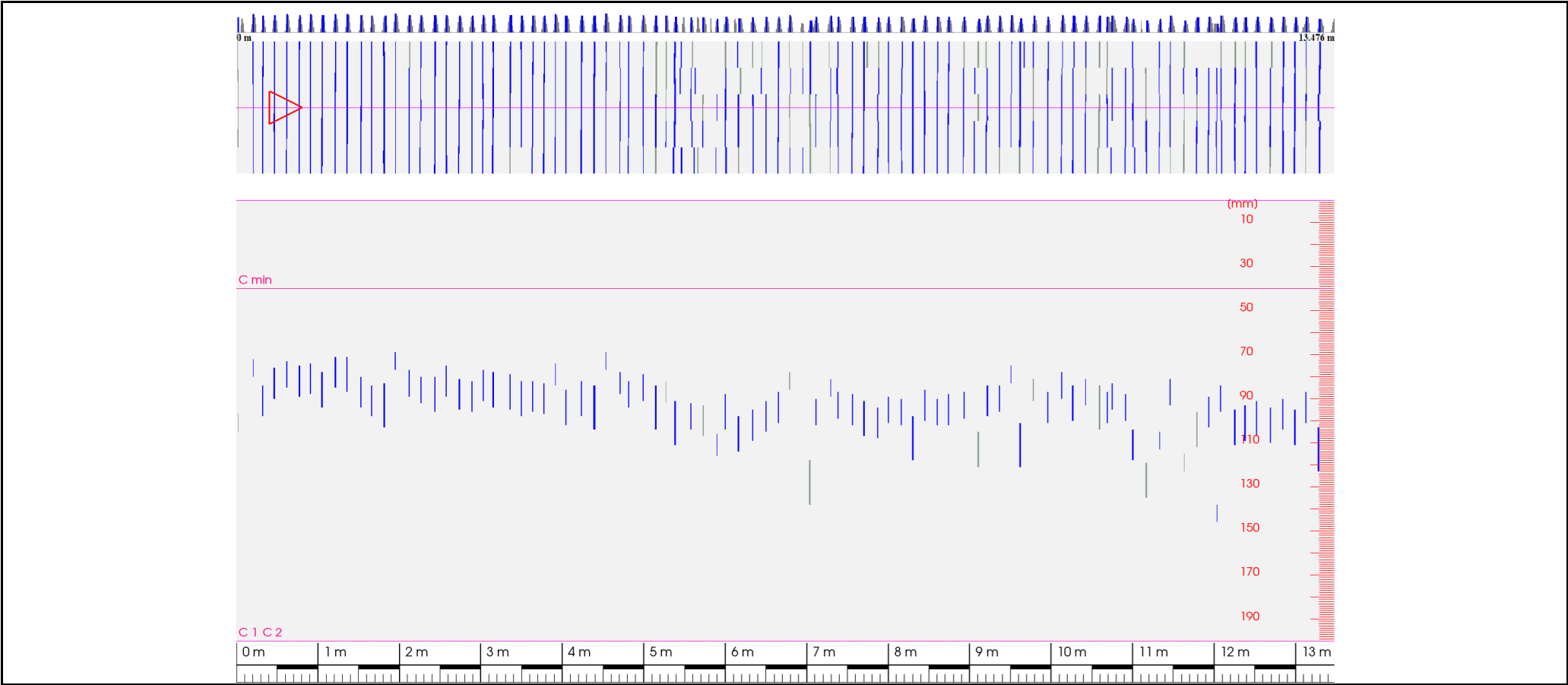
.Hilti PROFIS Detection Report

Projektinformation:

Projektname:	Goethe 170624	Kunde:	-
Ort:	Muenchen	Objekt:	TG Goethestraße
Benutzer:	MHornung		
Kommentar:	-		

Scan Informationen:

Scandatei:	96.fscan
Seriennummer:	090230001
Datum / Uhrzeit:	2024-06-17 10:57:52
Kommentar:	-



**Segment:**

Breite:	13.476 m	Position:	-
Ø:	14 mm +/- 6 mm	Anzahl Armierungseisen:	91
Überdeckung:	Auto		
Nachweis-Modus:	Auto		
Auflage:	-		

**Fadenkreuz / Schnittbild:**

x:	6.738 m	y:	75 mm
z:	0 mm	Dicke:	200 mm

**Bereich:**

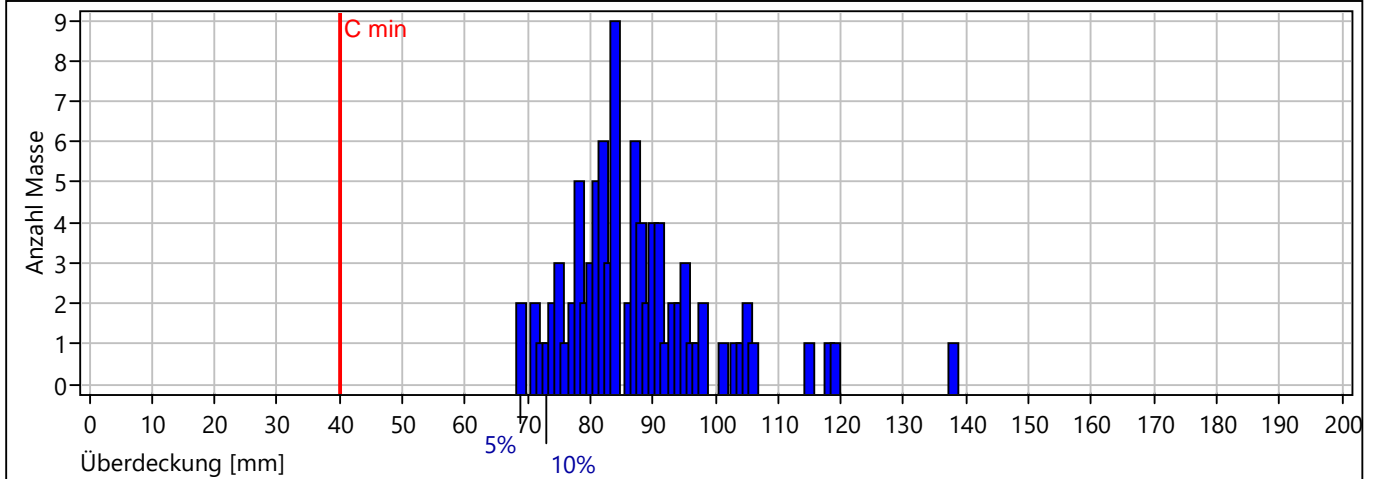
	Überdeckung / Cut-off:	Anzahl Armierungseisen:
Cmin:	40 mm	0
C1:	200 mm	91
C2:	200 mm	91
Cut-off:	< 0 mm, 200 mm >	91

**Statistik: Überdeckung**

Minimum:	69 mm	Maximum:	138 mm
Mittelwert:	87 mm	Standard Abweichung:	11 mm
Median:	84 mm		



## Neville Verteilung mit Parameterschätzung



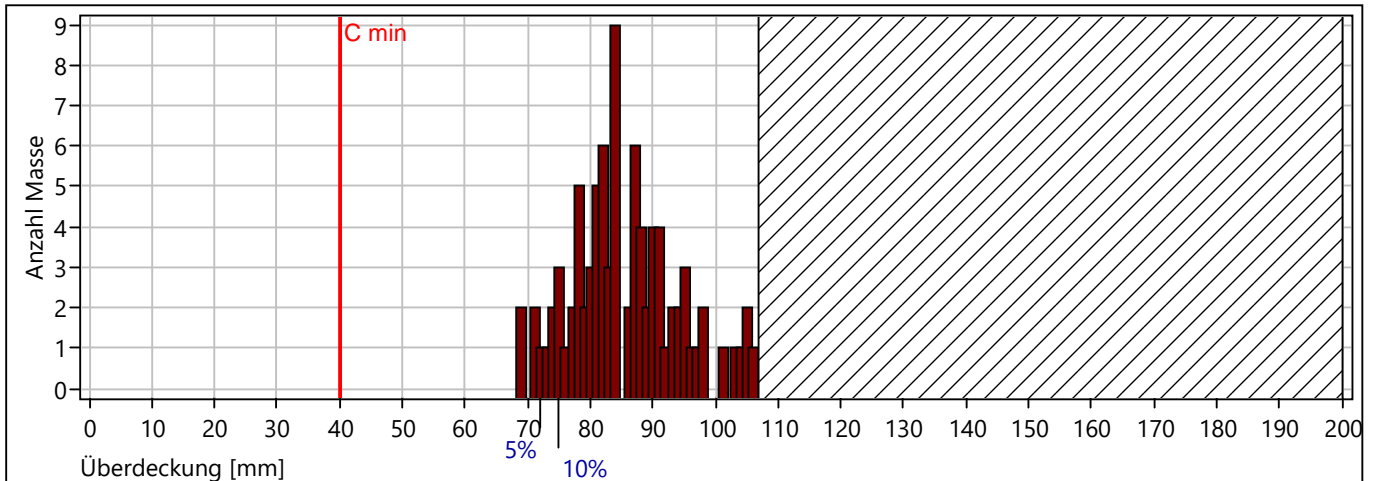
## Bereich

Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	0
Anzahl Armierungseisen	91


## Statistik Überdeckung

Minimum	69 mm
Maximum	138 mm
Mittelwert	87 mm
Standard Abweichung	11 mm
Median	84 mm
Quantil 5%	69 mm
Quantil 10%	73 mm

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung und oberen Grenzwert



## Bereich

Berechneter oberer Grenzwert		107 mm
Cmin		40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin		0
Anzahl Armierungseisen		87

## Statistik Überdeckung

Minimum	69 mm
Maximum	106 mm
Mittelwert	85 mm
Standard Abweichung	9 mm
Median	84 mm
Quantil 5%	72 mm
Quantil 10%	75 mm

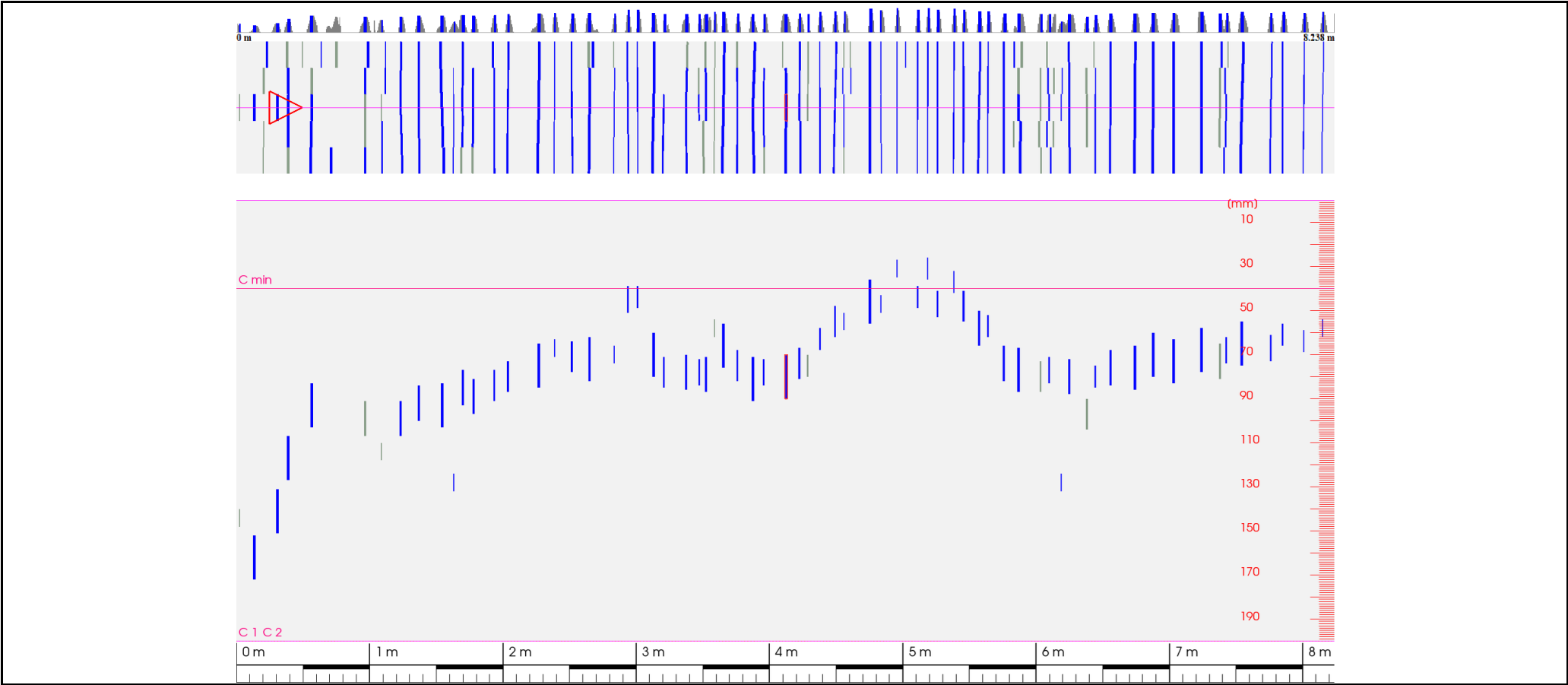
.Hilti PROFIS Detection Report

Projektinformation:

Projektname:	Goethe 170624	Kunde:	-
Ort:	Muenchen	Objekt:	TG Goethestraße
Benutzer:	MHornung		
Kommentar:	-		

Scan Informationen:

Scandatei:	97.fscan
Seriennummer:	090230001
Datum / Uhrzeit:	2024-06-17 11:09:25
Kommentar:	-



**Segment:**

Breite:	8.238 m	Position:	-
Ø:	14 mm +/- 6 mm	Anzahl Armierungseisen:	68
Überdeckung:	Auto		
Nachweis-Modus:	Auto		
Auflage:	-		

**Fadenkreuz / Schnittbild:**

x:	4.119 m	y:	75 mm
z:	0 mm	Dicke:	200 mm

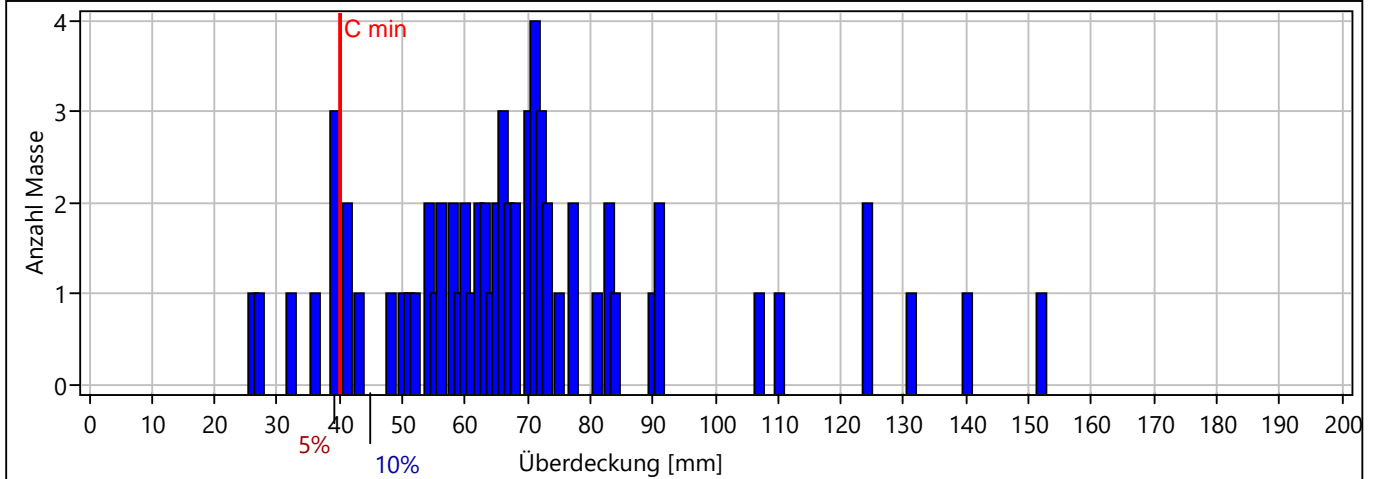
**Bereich:**

	Überdeckung / Cut-off:	Anzahl Armierungseisen:
Cmin:	40 mm	7
C1:	200 mm	68
C2:	200 mm	68
Cut-off:	< 0 mm, 200 mm >	68

**Statistik: Überdeckung**

Minimum:	26 mm	Maximum:	152 mm
Mittelwert:	69 mm	Standard Abweichung:	25 mm
Median:	66 mm		

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung



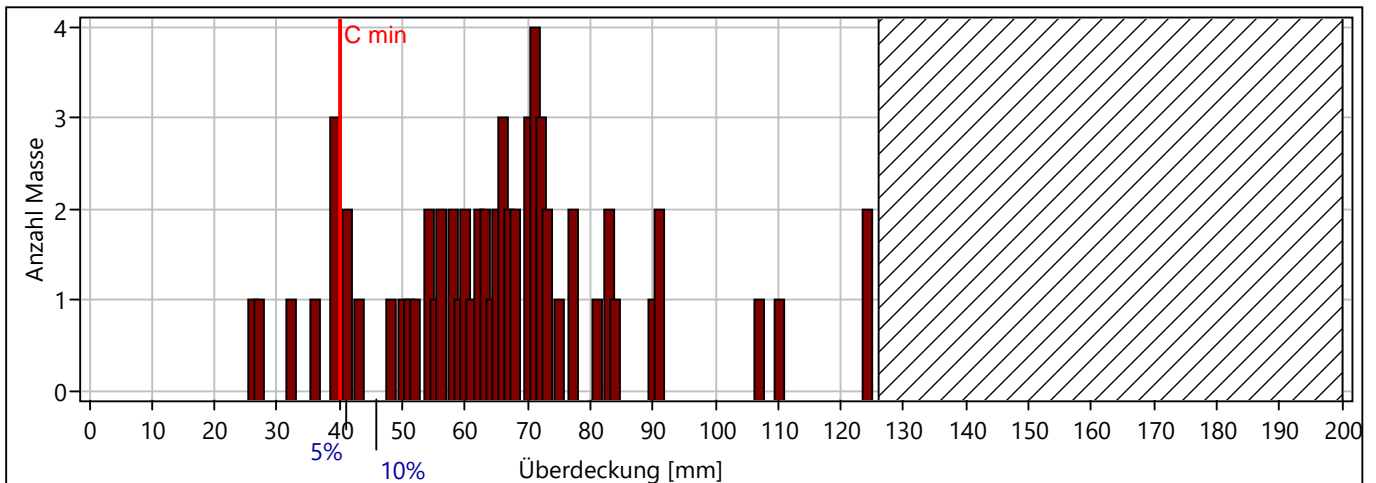
## Bereich

Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	7
Anzahl Armierungseisen	68


## Statistik Überdeckung

Minimum	26 mm
Maximum	152 mm
Mittelwert	69 mm
Standard Abweichung	25 mm
Median	66 mm
Quantil 5%	39 mm
Quantil 10%	45 mm

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung und oberen Grenzwert



## Bereich

Berechneter oberer Grenzwert		126 mm
Cmin		40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin		7
Anzahl Armierungseisen		65

## Statistik Überdeckung

Minimum	26 mm
Maximum	124 mm
Mittelwert	66 mm
Standard Abweichung	20 mm
Median	66 mm
Quantil 5%	41 mm
Quantil 10%	46 mm

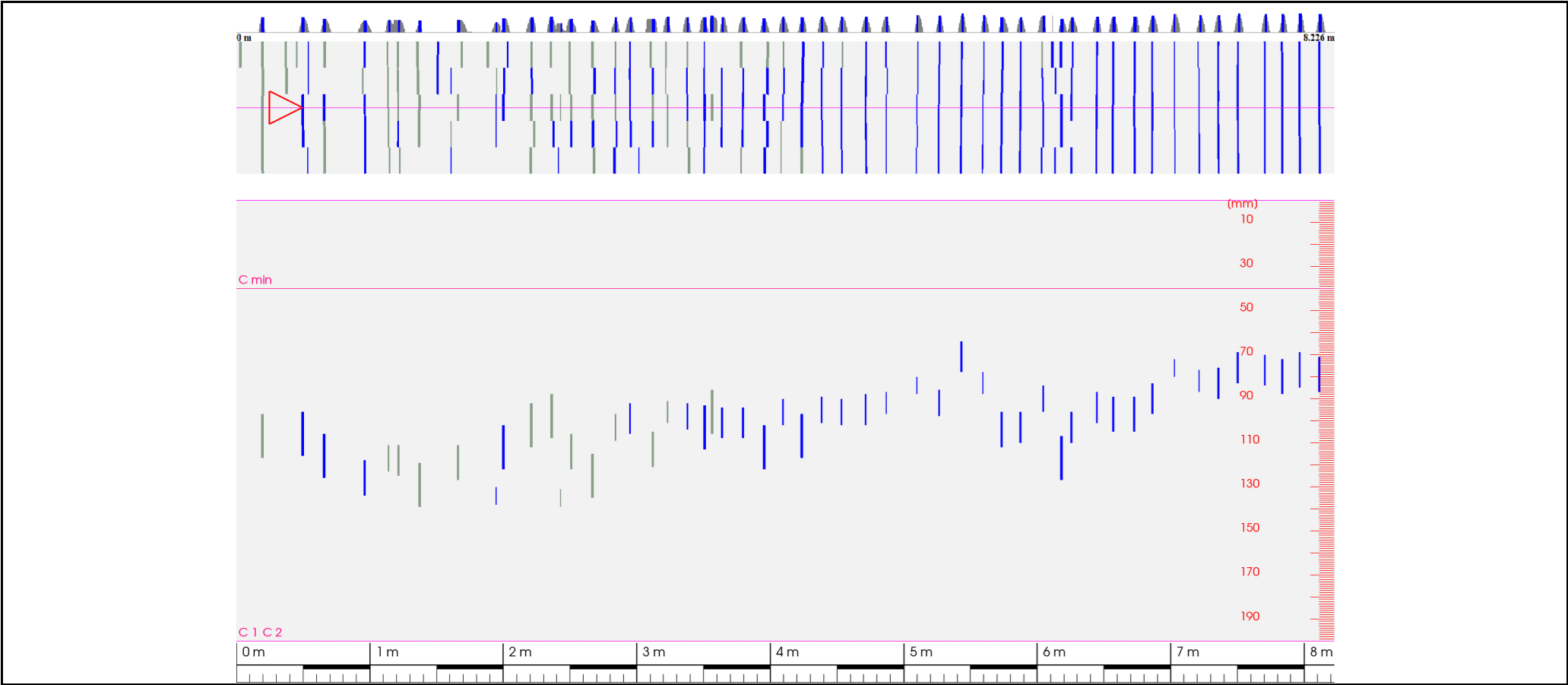
.Hilti PROFIS Detection Report

Projektinformation:

Projektname:	Goethe 170624	Kunde:	-
Ort:	Muenchen	Objekt:	TG Goethestraße
Benutzer:	MHorning		
Kommentar:	-		

Scan Informationen:

Scandatei:	98.fscan
Seriennummer:	090230001
Datum / Uhrzeit:	2024-06-17 11:10:24
Kommentar:	-



**Segment:**

Breite:	8.226 m	Position:	-
Ø:	14 mm +/- 6 mm	Anzahl Armierungseisen:	52
Überdeckung:	Auto		
Nachweis-Modus:	Auto		
Auflage:	-		

**Fadenkreuz / Schnittbild:**

x:	4.113 m	y:	75 mm
z:	0 mm	Dicke:	200 mm

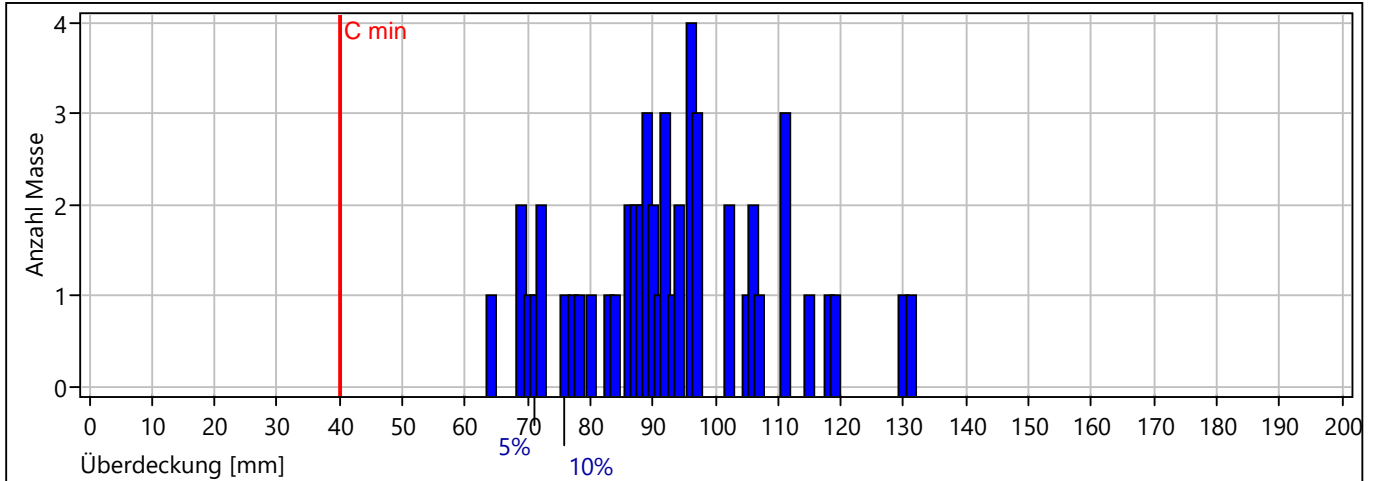
**Bereich:**

	Überdeckung / Cut-off:	Anzahl Armierungseisen:
Cmin:	40 mm	0
C1:	200 mm	52
C2:	200 mm	52
Cut-off:	< 0 mm, 200 mm >	52

**Statistik: Überdeckung**

Minimum:	64 mm	Maximum:	131 mm
Mittelwert:	93 mm	Standard Abweichung:	15 mm
Median:	92 mm		

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung



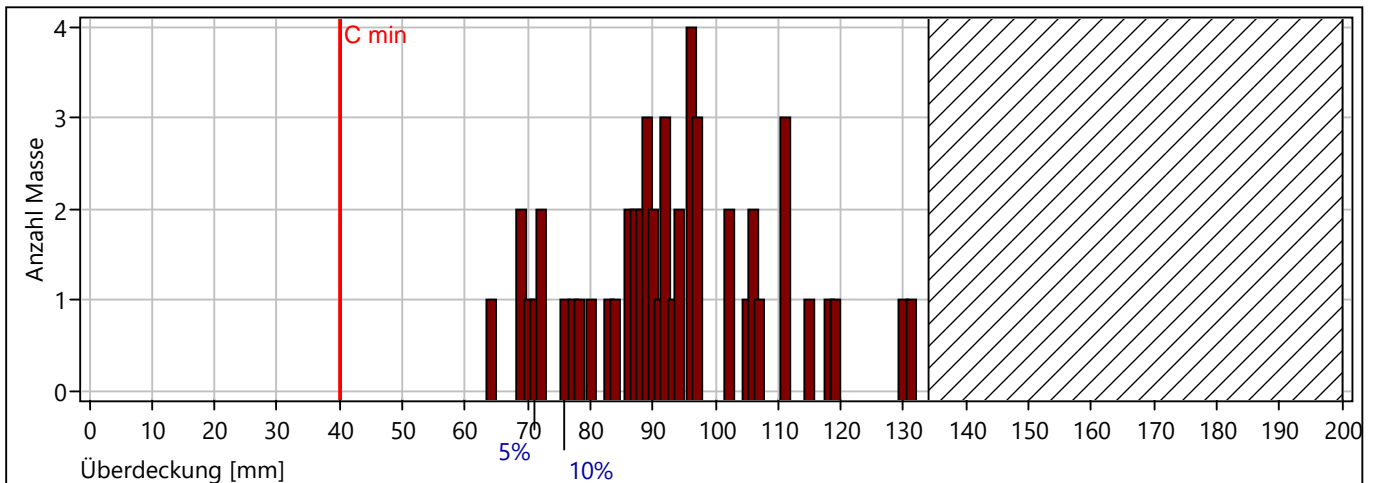
## Bereich

Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	0
Anzahl Armierungseisen	52


## Statistik Überdeckung

Minimum	64 mm
Maximum	131 mm
Mittelwert	93 mm
Standard Abweichung	15 mm
Median	92 mm
Quantil 5%	71 mm
Quantil 10%	76 mm

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung und oberen Grenzwert



## Bereich

Berechneter oberer Grenzwert		134 mm
Cmin		40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin		0
Anzahl Armierungseisen		52

## Statistik Überdeckung

Minimum	64 mm
Maximum	131 mm
Mittelwert	93 mm
Standard Abweichung	15 mm
Median	92 mm
Quantil 5%	71 mm
Quantil 10%	76 mm

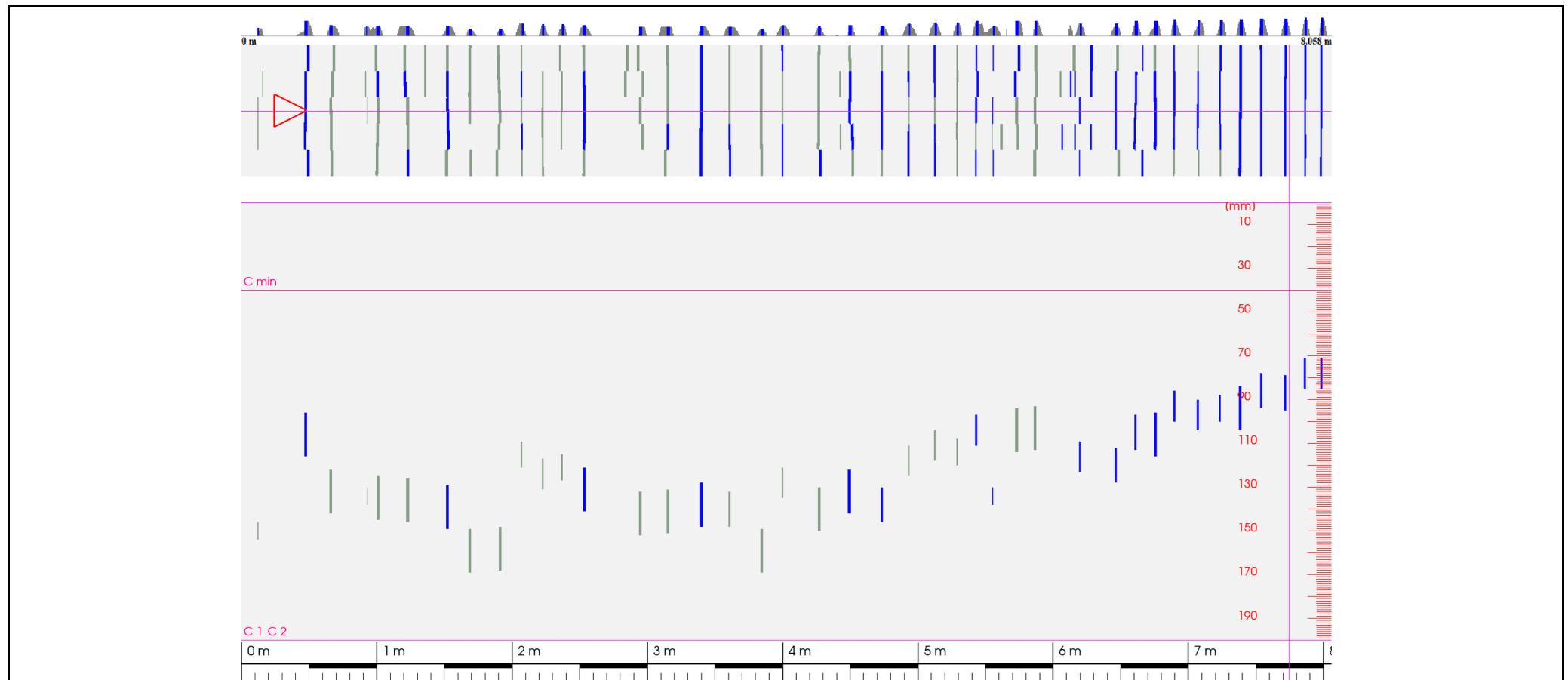
# .Hilti PROFIS Detection Report

## Projektinformation:

Projektname:	Goethe 170624	Kunde:	-
Ort:	Muenchen	Objekt:	TG Goethestraße
Benutzer:	MHorning		
Kommentar:	-		

## Scan Informationen:

Scandatei:	99.fscan
Seriennummer:	090230001
Datum / Uhrzeit:	2024-06-17 11:11:18
Kommentar:	-





**Segment:**

Breite:	8.058 m	Position:	-
Ø:	14 mm +/- 6 mm	Anzahl Armierungseisen:	41
Überdeckung:	Auto		
Nachweis-Modus:	Auto		
Auflage:	-		

**Fadenkreuz / Schnittbild:**

x:	1.199 m	y:	76 mm
z:	0 mm	Dicke:	200 mm

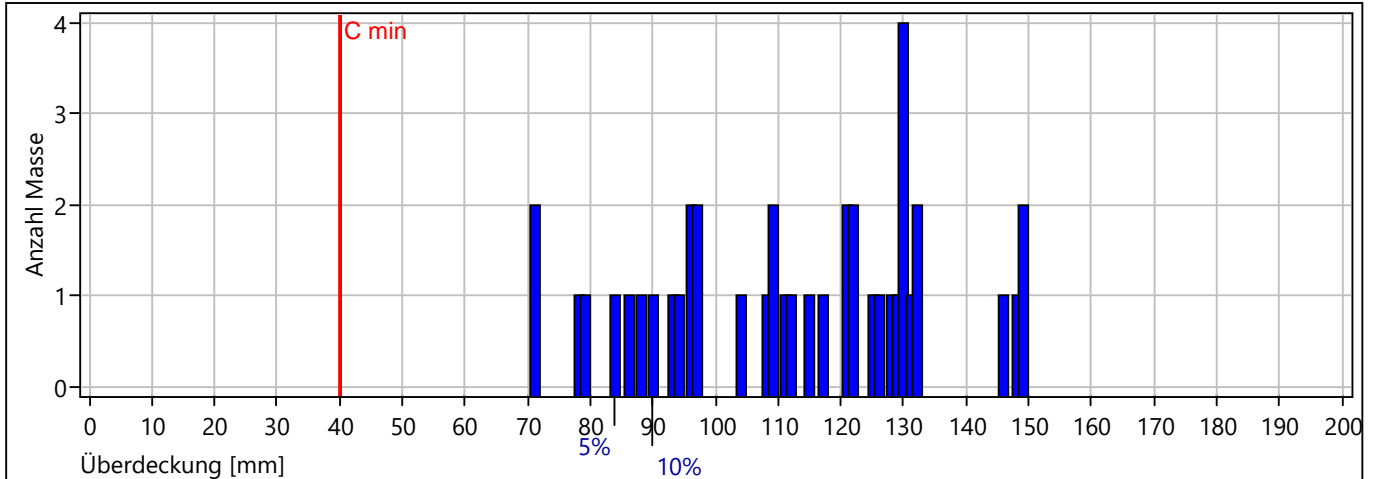
**Bereich:**

	Überdeckung / Cut-off:	Anzahl Armierungseisen:
Cmin:	40 mm	0
C1:	200 mm	41
C2:	200 mm	41
Cut-off:	< 0 mm, 200 mm >	41

**Statistik: Überdeckung**

Minimum:	71 mm	Maximum:	149 mm
Mittelwert:	112 mm	Standard Abweichung:	22 mm
Median:	115 mm		

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung



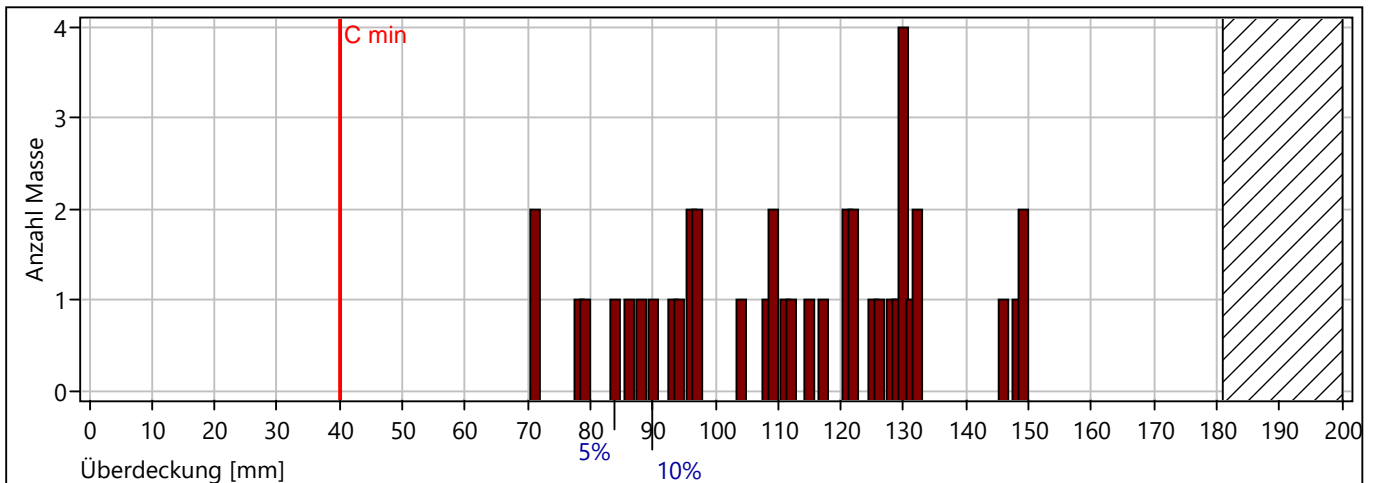
## Bereich

Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	0
Anzahl Armierungseisen	41


## Statistik Überdeckung

Minimum	71 mm
Maximum	149 mm
Mittelwert	112 mm
Standard Abweichung	22 mm
Median	115 mm
Quantil 5%	84 mm
Quantil 10%	90 mm

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung und oberen Grenzwert



## Bereich

Berechneter oberer Grenzwert	 181 mm
Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	0
Anzahl Armierungseisen	41

## Statistik Überdeckung

Minimum	71 mm
Maximum	149 mm
Mittelwert	112 mm
Standard Abweichung	22 mm
Median	115 mm
Quantil 5%	84 mm
Quantil 10%	90 mm

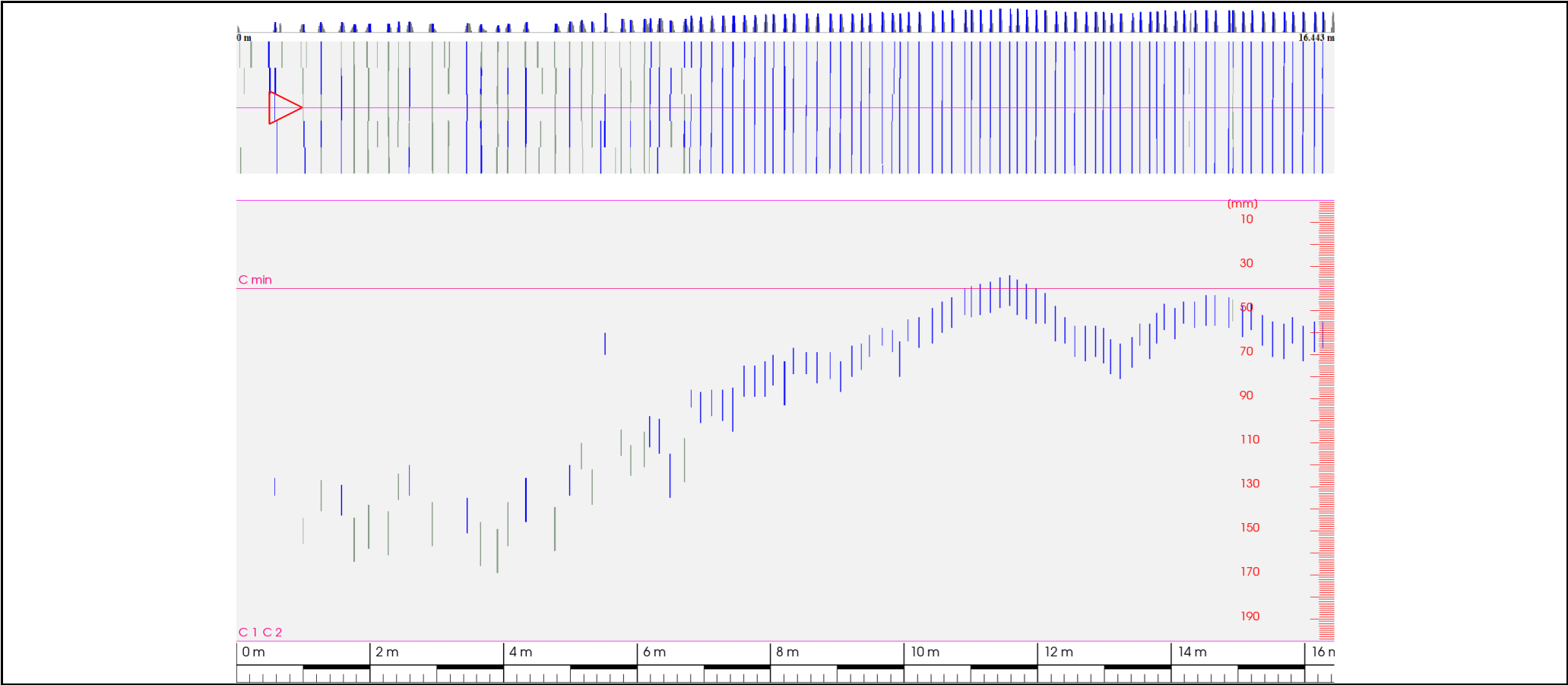
.Hilti PROFIS Detection Report

Projektinformation:

Projektname:	Goethe 170624	Kunde:	-
Ort:	Muenchen	Objekt:	TG Goethestraße
Benutzer:	MHorning		
Kommentar:	-		

Scan Informationen:

Scandatei:	100.fscan
Seriennummer:	090230001
Datum / Uhrzeit:	2024-06-17 11:13:10
Kommentar:	-



**Segment:**

Breite:	16.443 m	Position:	-
Ø:	14 mm +/- 6 mm	Anzahl Armierungseisen:	92
Überdeckung:	Auto		
Nachweis-Modus:	Auto		
Auflage:	-		

**Fadenkreuz / Schnittbild:**

x:	8.222 m	y:	75 mm
z:	0 mm	Dicke:	200 mm

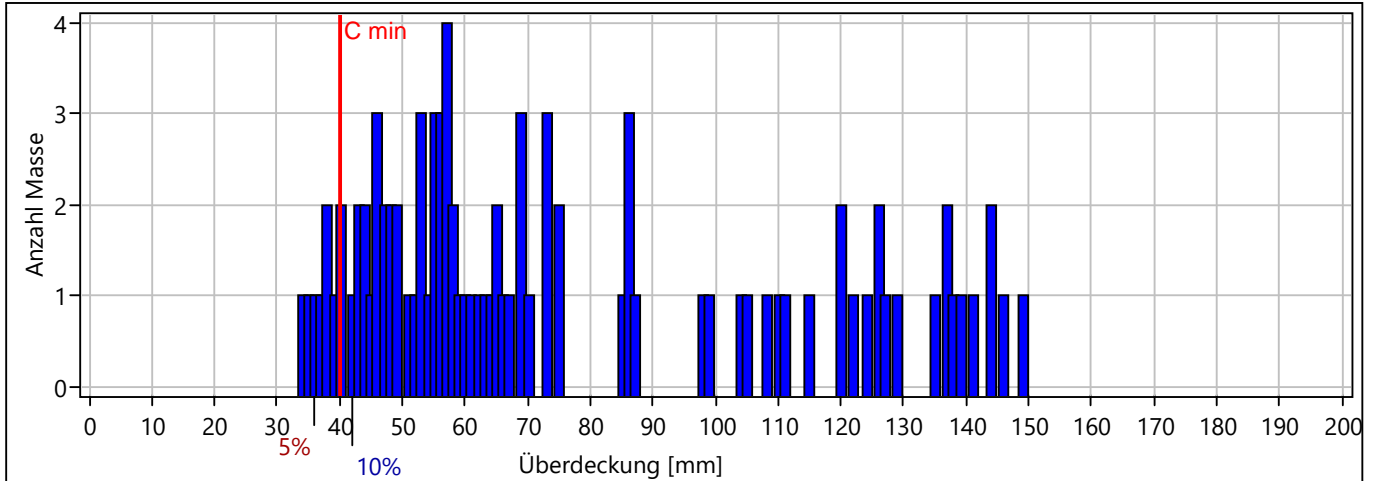
**Bereich:**

	Überdeckung / Cut-off:	Anzahl Armierungseisen:
Cmin:	40 mm	7
C1:	200 mm	92
C2:	200 mm	92
Cut-off:	< 0 mm, 200 mm >	92

**Statistik: Überdeckung**

Minimum:	34 mm	Maximum:	149 mm
Mittelwert:	76 mm	Standard Abweichung:	34 mm
Median:	63 mm		

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung



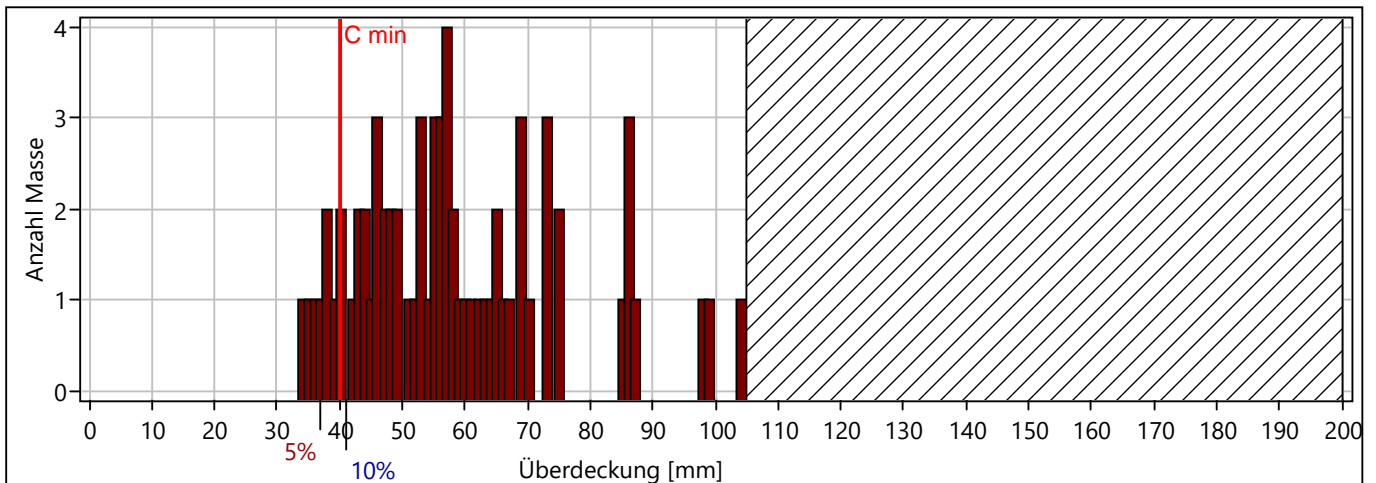
## Bereich

Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	7
Anzahl Armierungseisen	92


## Statistik Überdeckung

Minimum	34 mm
Maximum	149 mm
Mittelwert	76 mm
Standard Abweichung	34 mm
Median	63 mm
Quantil 5%	36 mm
Quantil 10%	42 mm

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung und oberen Grenzwert



## Bereich

Berechneter oberer Grenzwert		105 mm
Cmin		40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin		7
Anzahl Armierungseisen		69

## Statistik Überdeckung

Minimum	34 mm
Maximum	104 mm
Mittelwert	58 mm
Standard Abweichung	16 mm
Median	56 mm
Quantil 5%	37 mm
Quantil 10%	41 mm

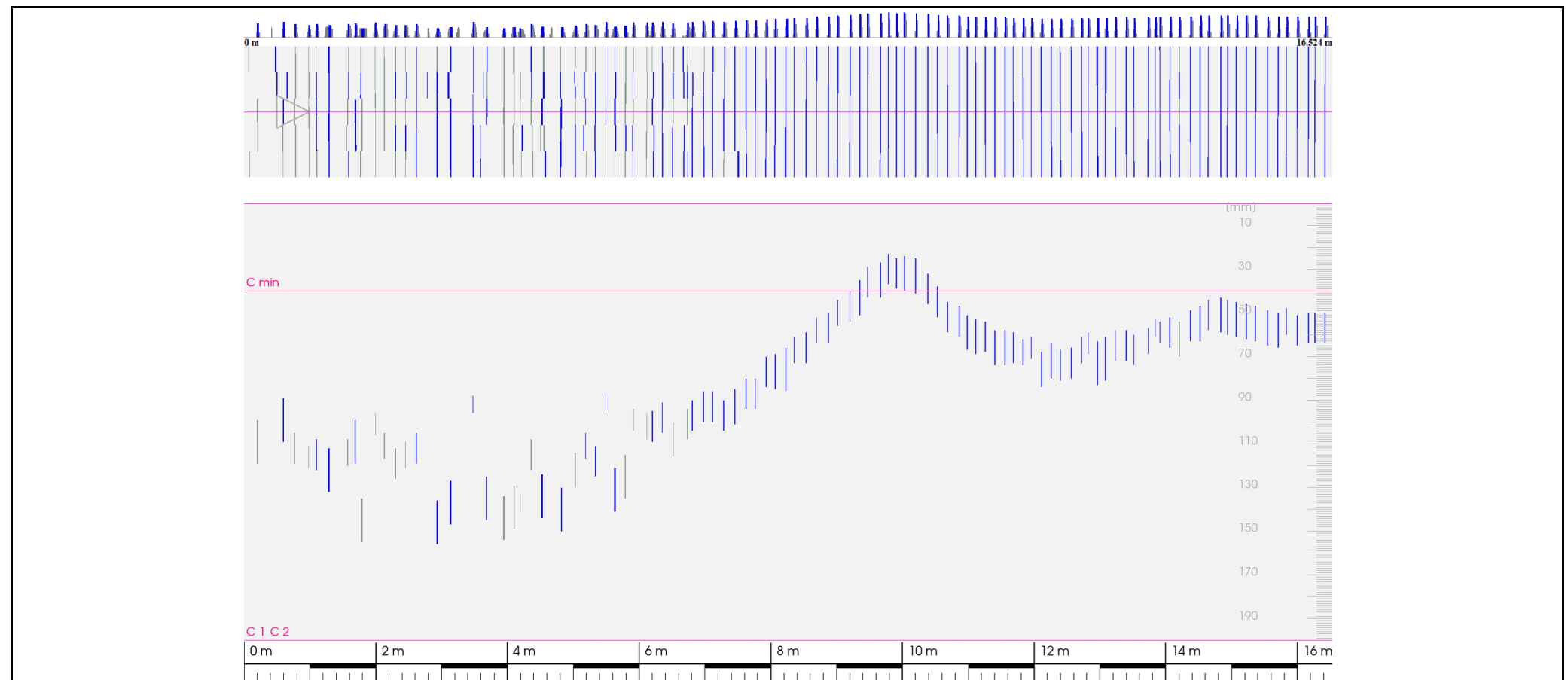
# .Hilti PROFIS Detection Report

## Projektinformation:

Projektname:	Goethe 170624	Kunde:	-
Ort:	Muenchen	Objekt:	TG Goethestraße
Benutzer:	MHornung		
Kommentar:	-		

## Scan Informationen:

Scandatei:	101.fscan
Seriennummer:	090230001
Datum / Uhrzeit:	2024-06-17 11:14:28
Kommentar:	-



**Segment:**

Breite:	16.524 m	Position:	-
Ø:	14 mm +/- 6 mm	Anzahl Armierungseisen:	102
Überdeckung:	Auto		
Nachweis-Modus:	Auto		
Auflage:	-		

**Fadenkreuz / Schnittbild:**

x:	8.262 m	y:	75 mm
z:	0 mm	Dicke:	200 mm

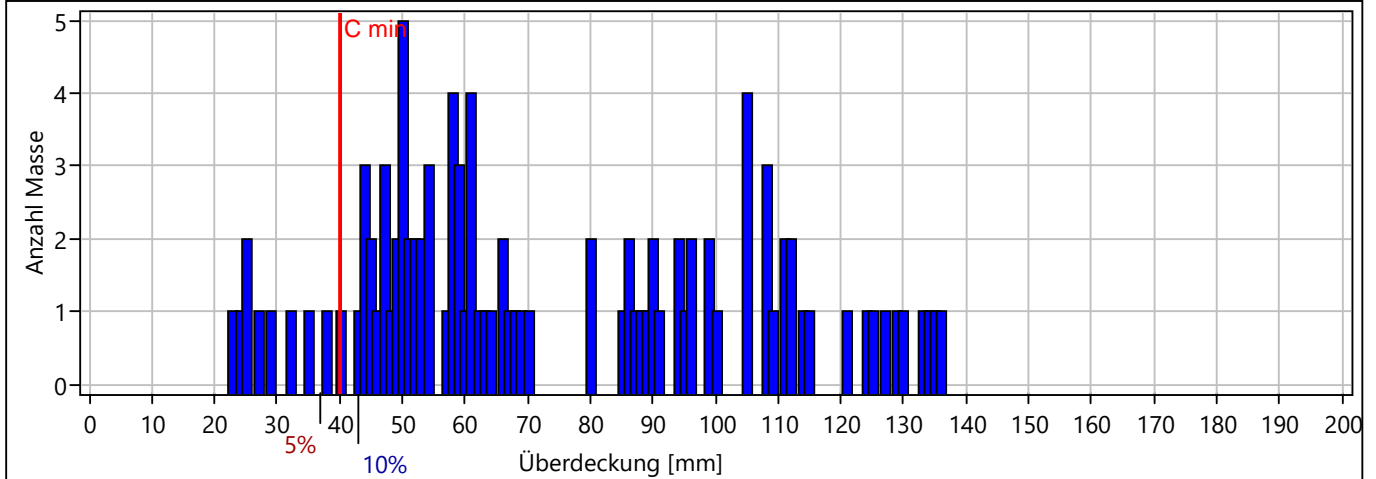
**Bereich:**

	Überdeckung / Cut-off:	Anzahl Armierungseisen:
Cmin:	40 mm	9
C1:	200 mm	102
C2:	200 mm	102
Cut-off:	< 0 mm, 200 mm >	102

**Statistik: Überdeckung**

Minimum:	23 mm	Maximum:	136 mm
Mittelwert:	74 mm	Standard Abweichung:	31 mm
Median:	63 mm		

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung



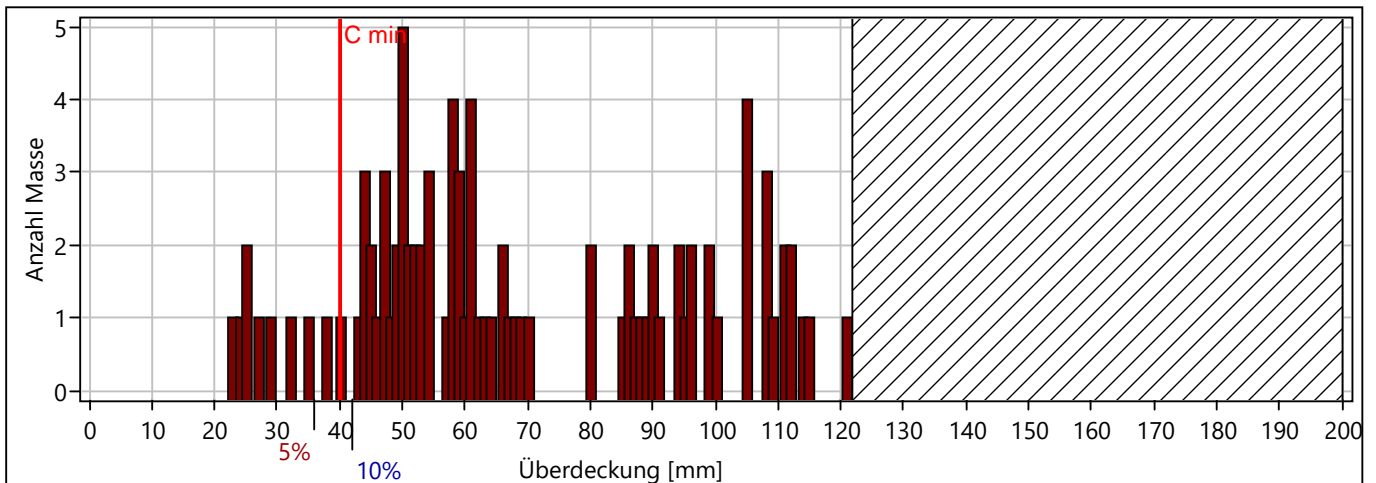
## Bereich

Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	9
Anzahl Armierungseisen	102


## Statistik Überdeckung

Minimum	23 mm
Maximum	136 mm
Mittelwert	74 mm
Standard Abweichung	31 mm
Median	63 mm
Quantil 5%	37 mm
Quantil 10%	43 mm

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung und oberen Grenzwert



## Bereich

Berechneter oberer Grenzwert	 122 mm
Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	9
Anzahl Armierungseisen	93

## Statistik Überdeckung

Minimum	23 mm
Maximum	121 mm
Mittelwert	68 mm
Standard Abweichung	26 mm
Median	61 mm
Quantil 5%	36 mm
Quantil 10%	42 mm



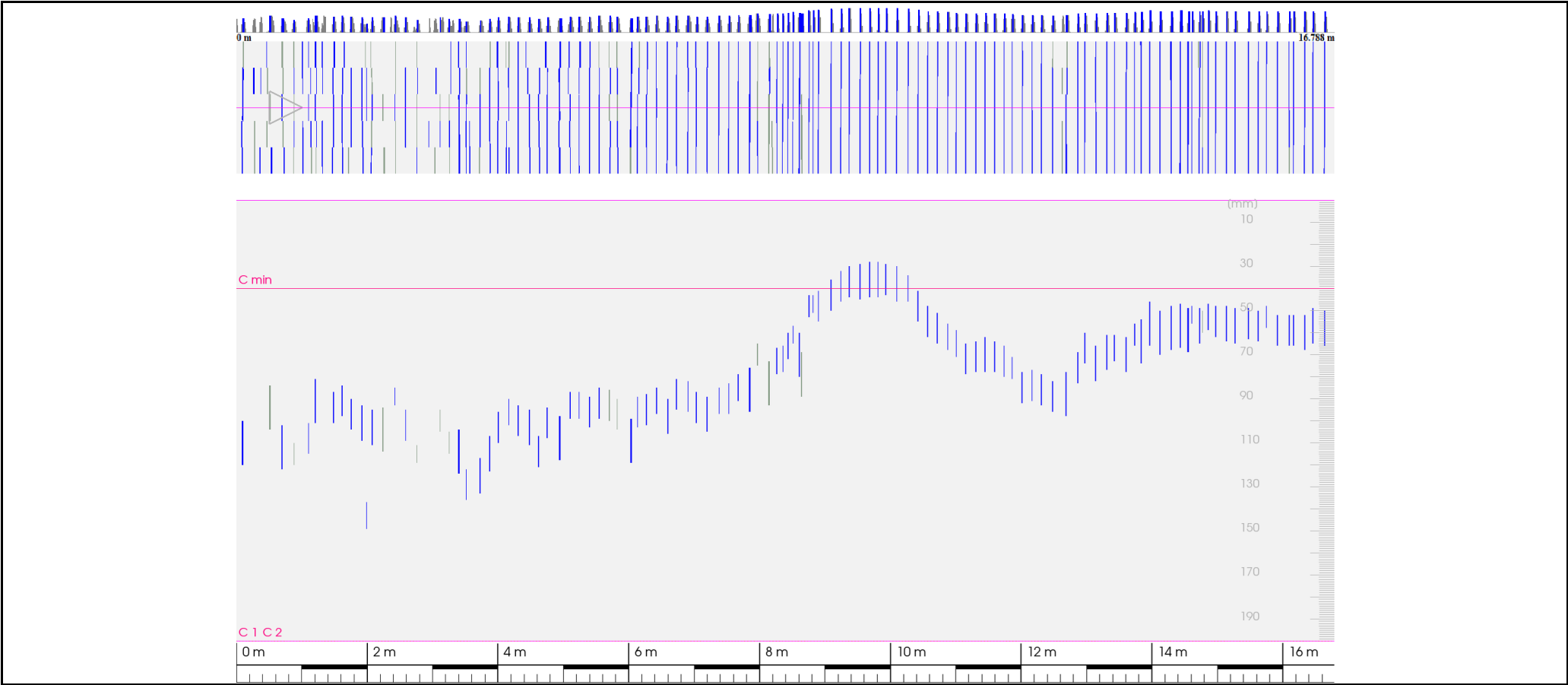
.Hilti PROFIS Detection Report

Projektinformation:

Projektname:	Goethe 170624	Kunde:	-
Ort:	Muenchen	Objekt:	TG Goethestraße
Benutzer:	MHornung		
Kommentar:	-		

Scan Informationen:

Scandatei:	102.fscan
Seriennummer:	090230001
Datum / Uhrzeit:	2024-06-17 11:16:01
Kommentar:	-



**Segment:**

Breite:	16.788 m	Position:	-
Ø:	14 mm +/- 6 mm	Anzahl Armierungseisen:	113
Überdeckung:	Auto		
Nachweis-Modus:	Auto		
Auflage:	-		

**Fadenkreuz / Schnittbild:**

x:	8.394 m	y:	75 mm
z:	0 mm	Dicke:	200 mm

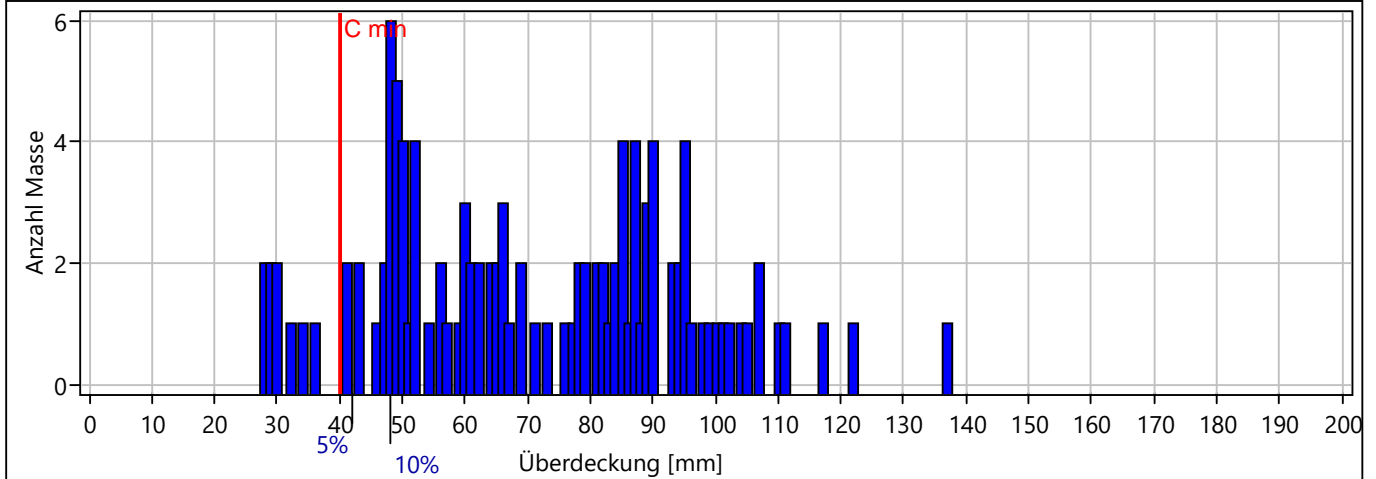
**Bereich:**

	Überdeckung / Cut-off:	Anzahl Armierungseisen:
Cmin:	40 mm	9
C1:	200 mm	113
C2:	200 mm	113
Cut-off:	< 0 mm, 200 mm >	113

**Statistik: Überdeckung**

Minimum:	28 mm	Maximum:	137 mm
Mittelwert:	71 mm	Standard Abweichung:	24 mm
Median:	69 mm		

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung



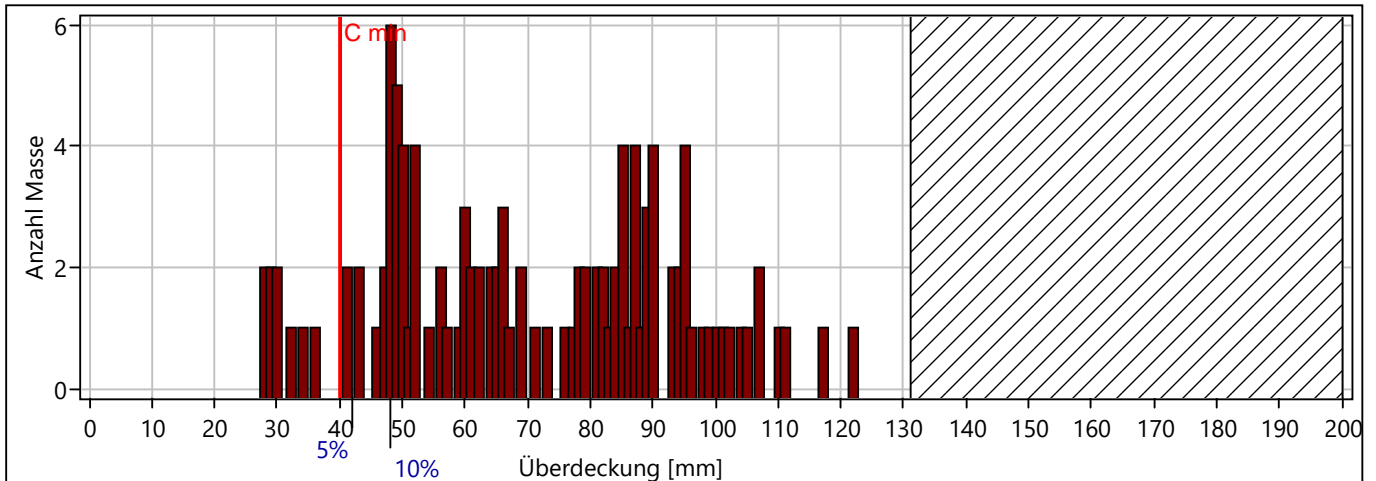
## Bereich

Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	9
Anzahl Armierungseisen	113


## Statistik Überdeckung

Minimum	28 mm
Maximum	137 mm
Mittelwert	71 mm
Standard Abweichung	24 mm
Median	69 mm
Quantil 5%	42 mm
Quantil 10%	48 mm

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung und oberen Grenzwert



## Bereich

Berechneter oberer Grenzwert	 131 mm
Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	9
Anzahl Armierungseisen	112

## Statistik Überdeckung

Minimum	28 mm
Maximum	122 mm
Mittelwert	70 mm
Standard Abweichung	23 mm
Median	68 mm
Quantil 5%	42 mm
Quantil 10%	48 mm

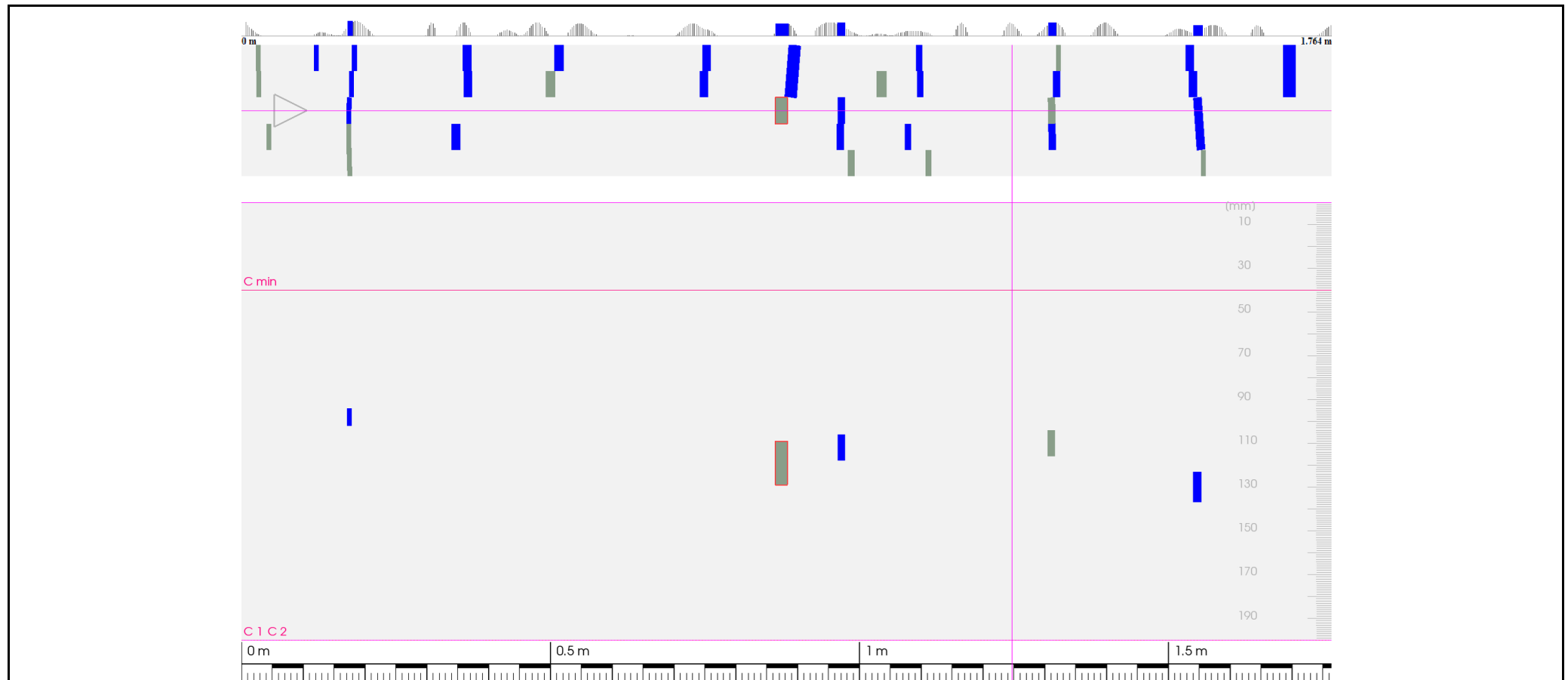
# .Hilti PROFIS Detection Report

## Projektinformation:

Projektname:	Goethe 170624	Kunde:	-
Ort:	Muenchen	Objekt:	TG Goethestraße
Benutzer:	MHorning		
Kommentar:	-		

## Scan Informationen:

Scandatei:	103.fscan
Seriennummer:	090230001
Datum / Uhrzeit:	2024-06-17 11:44:53
Kommentar:	-



**Segment:**

Breite:	1.764 m	Position:	-
Ø:	14 mm +/- 6 mm	Anzahl Armierungseisen:	5
Überdeckung:	Auto		
Nachweis-Modus:	Auto		
Auflage:	-		

**Fadenkreuz / Schnittbild:**

x:	0.882 m	y:	75 mm
z:	0 mm	Dicke:	200 mm

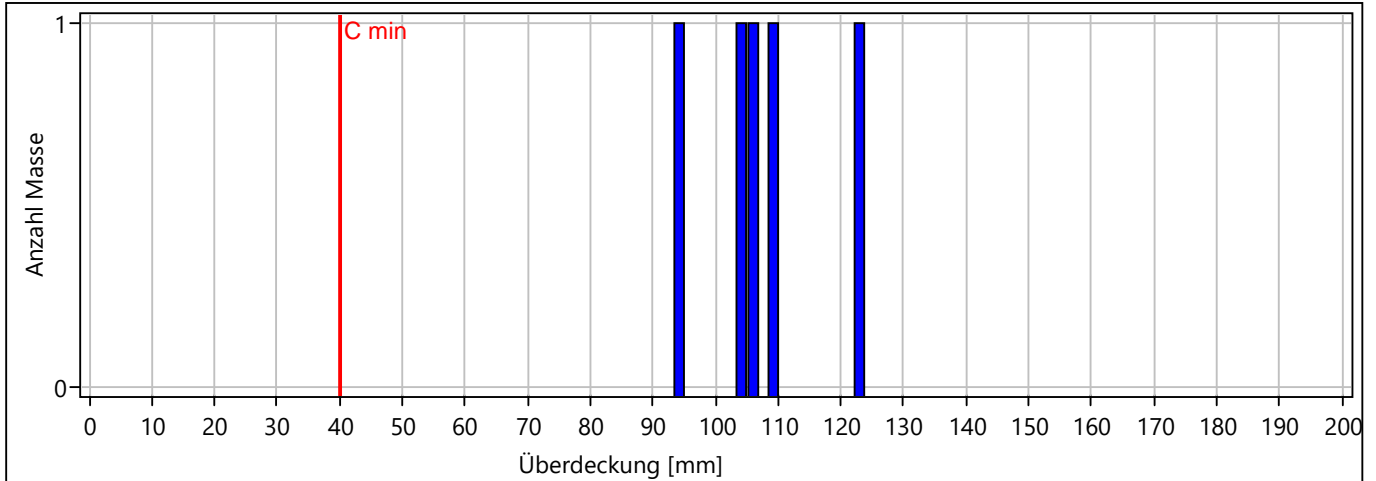
**Bereich:**

	Überdeckung / Cut-off:	Anzahl Armierungseisen:
Cmin:	40 mm	0
C1:	200 mm	5
C2:	200 mm	5
Cut-off:	< 0 mm, 200 mm >	5

**Statistik: Überdeckung**

Minimum:	94 mm	Maximum:	123 mm
Mittelwert:	107 mm	Standard Abweichung:	10 mm
Median:	106 mm		

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung



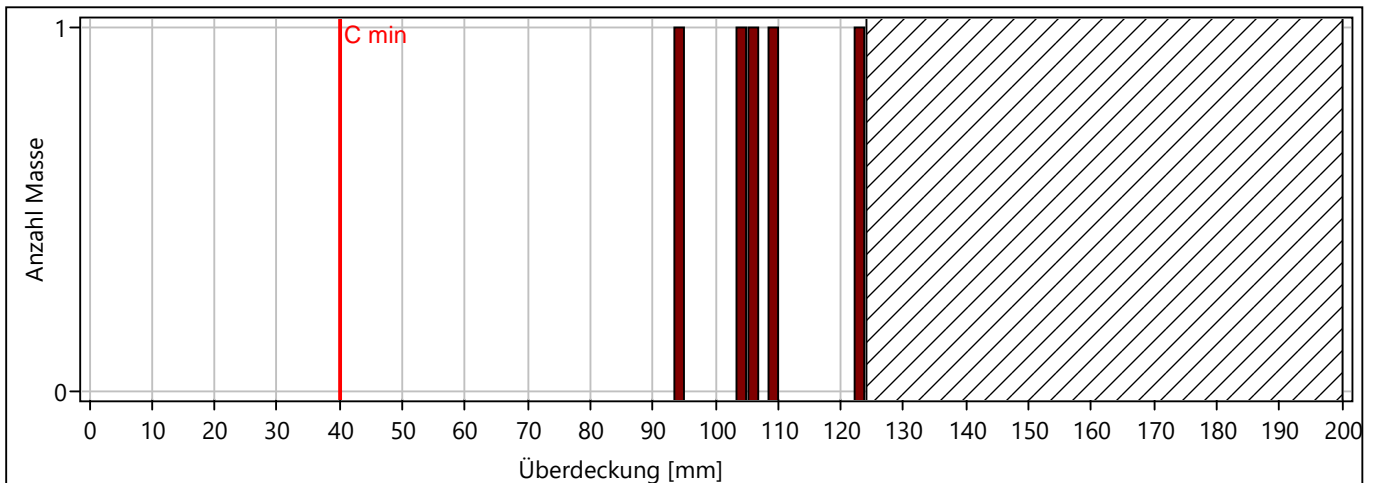
## Bereich

Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	0
Anzahl Armierungseisen	5


## Statistik Überdeckung

Minimum	94 mm
Maximum	123 mm
Mittelwert	107 mm
Standard Abweichung	10 mm
Median	106 mm
Quantil 5%	-
Quantil 10%	-

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung und oberen Grenzwert



## Bereich

Berechneter oberer Grenzwert	 124 mm
Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	0
Anzahl Armierungseisen	5

## Statistik Überdeckung

Minimum	94 mm
Maximum	123 mm
Mittelwert	107 mm
Standard Abweichung	10 mm
Median	106 mm
Quantil 5%	-
Quantil 10%	-

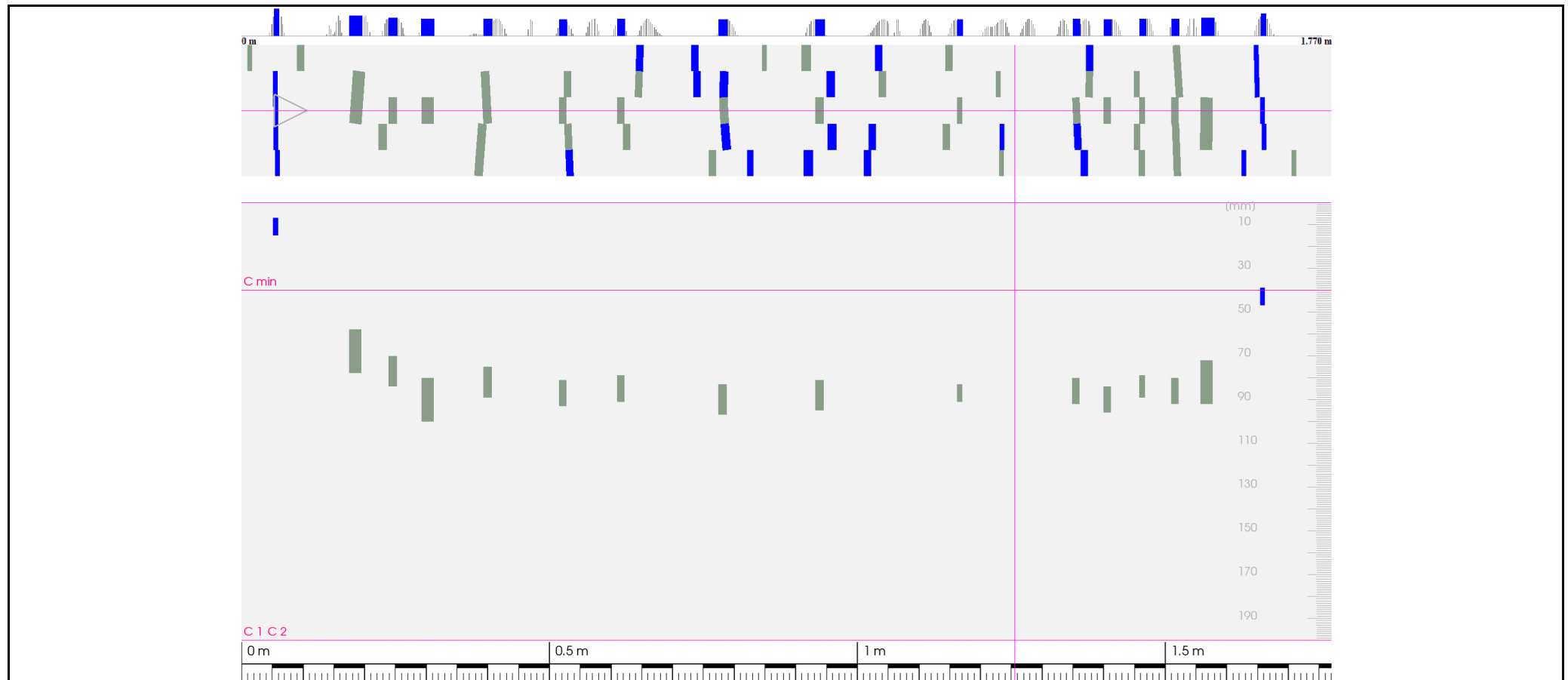
# .Hilti PROFIS Detection Report

## Projektinformation:

Projektname:	Goethe 170624	Kunde:	-
Ort:	Muenchen	Objekt:	TG Goethestraße
Benutzer:	MHornung		
Kommentar:	-		

## Scan Informationen:

Scandatei:	104.fscan
Seriennummer:	090230001
Datum / Uhrzeit:	2024-06-17 11:46:02
Kommentar:	-



**Segment:**

Breite:	1.770 m	Position:	-
Ø:	14 mm +/- 6 mm	Anzahl Armierungseisen:	16
Überdeckung:	Auto		
Nachweis-Modus:	Auto		
Auflage:	-		

**Fadenkreuz / Schnittbild:**

x:	0.885 m	y:	75 mm
z:	0 mm	Dicke:	200 mm

**Bereich:**

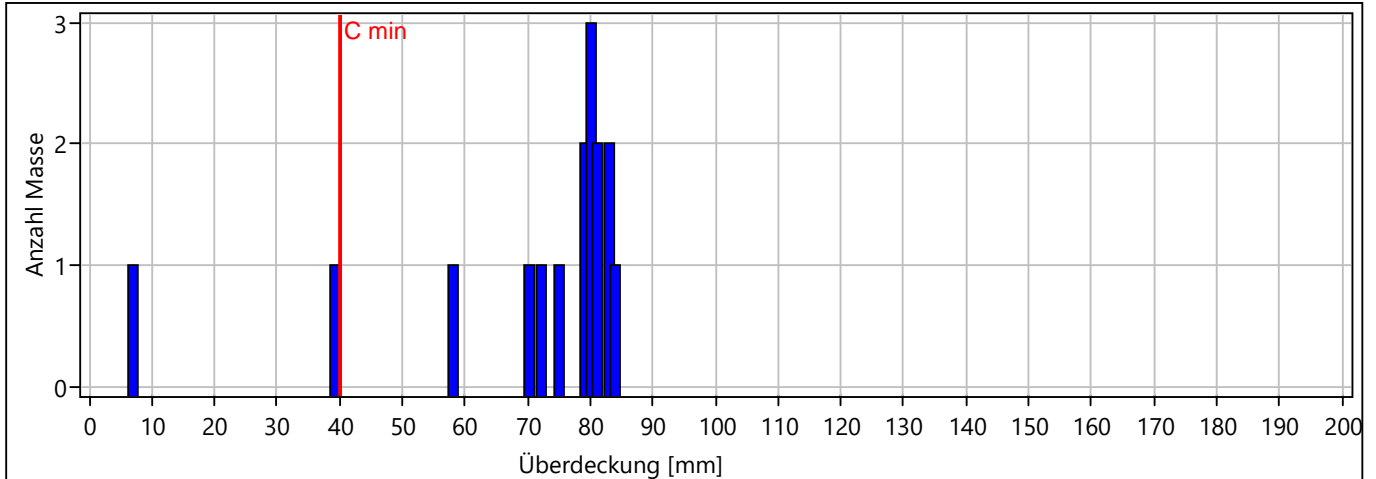
	Überdeckung / Cut-off:	Anzahl Armierungseisen:
Cmin:	40 mm	2
C1:	200 mm	16
C2:	200 mm	16
Cut-off:	< 0 mm, 200 mm >	16

**Statistik: Überdeckung**

Minimum:	7 mm	Maximum:	84 mm
Mittelwert:	70 mm	Standard Abweichung:	21 mm
Median:	80 mm		



## Neville Verteilung mit Parameterschätzung



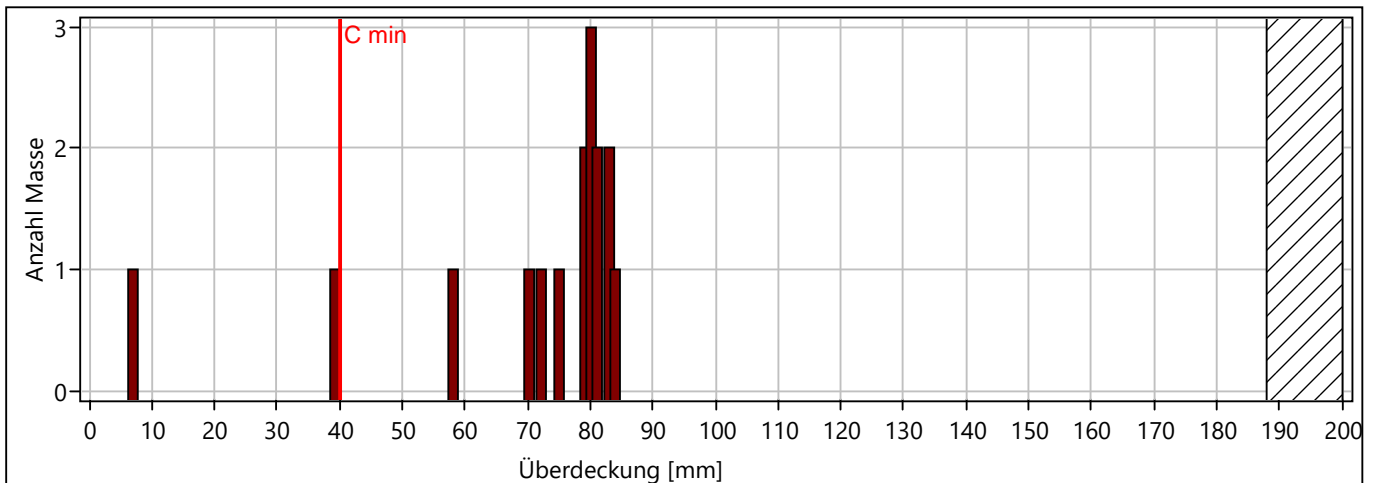
## Bereich

Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	2
Anzahl Armierungseisen	16


## Statistik Überdeckung

Minimum	7 mm
Maximum	84 mm
Mittelwert	70 mm
Standard Abweichung	21 mm
Median	80 mm
Quantil 5%	-
Quantil 10%	-

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung und oberen Grenzwert



## Bereich

Berechneter oberer Grenzwert	 188 mm
Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	2
Anzahl Armierungseisen	16

## Statistik Überdeckung

Minimum	7 mm
Maximum	84 mm
Mittelwert	70 mm
Standard Abweichung	21 mm
Median	80 mm
Quantil 5%	-
Quantil 10%	-

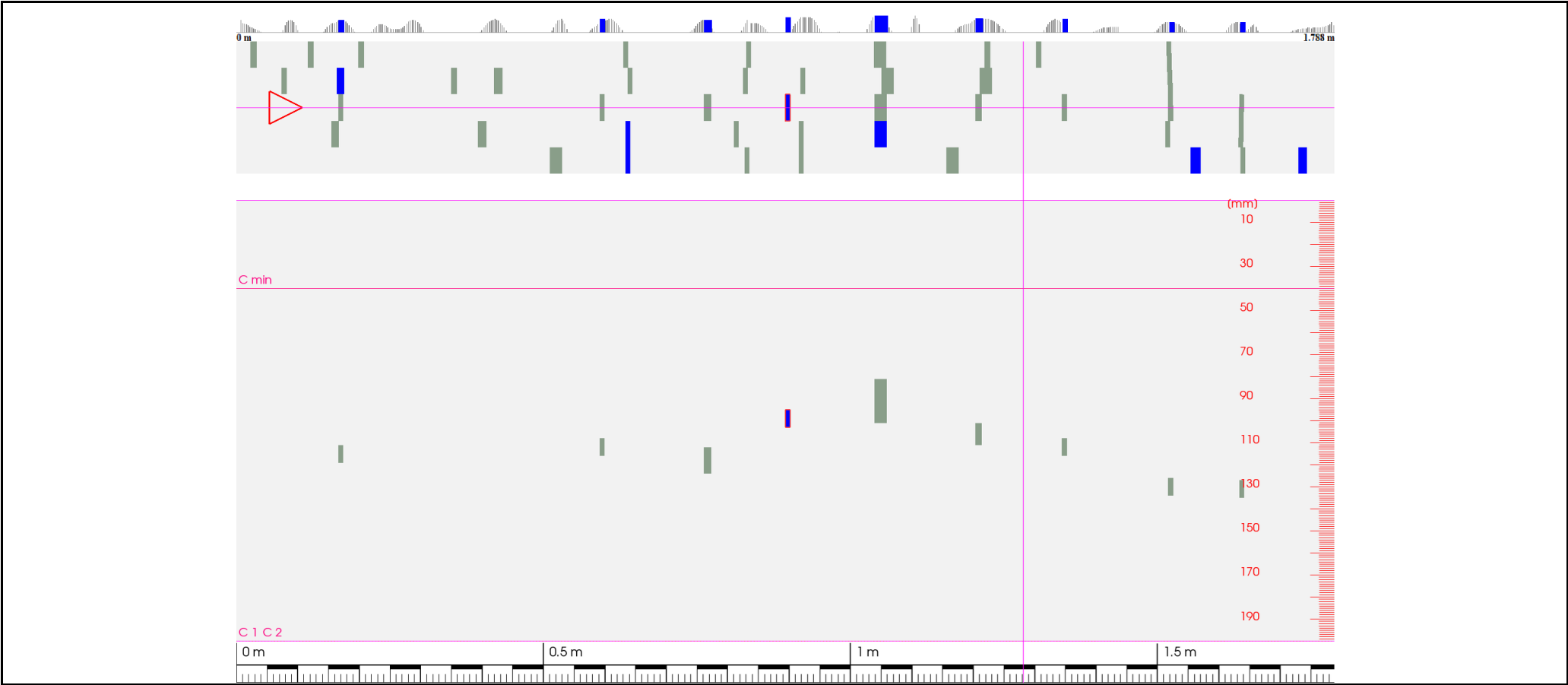
.Hilti PROFIS Detection Report

Projektinformation:

Projektname:	Goethe 170624	Kunde:	-
Ort:	Muenchen	Objekt:	TG Goethestraße
Benutzer:	MHorning		
Kommentar:	-		

Scan Informationen:

Scandatei:	105.fscan
Seriennummer:	090230001
Datum / Uhrzeit:	2024-06-17 11:46:32
Kommentar:	-



**Segment:**

Breite:	1.788 m	Position:	-
Ø:	14 mm +/- 6 mm	Anzahl Armierungseisen:	9
Überdeckung:	Auto		
Nachweis-Modus:	Auto		
Auflage:	-		

**Fadenkreuz / Schnittbild:**

x:	0.894 m	y:	75 mm
z:	0 mm	Dicke:	200 mm

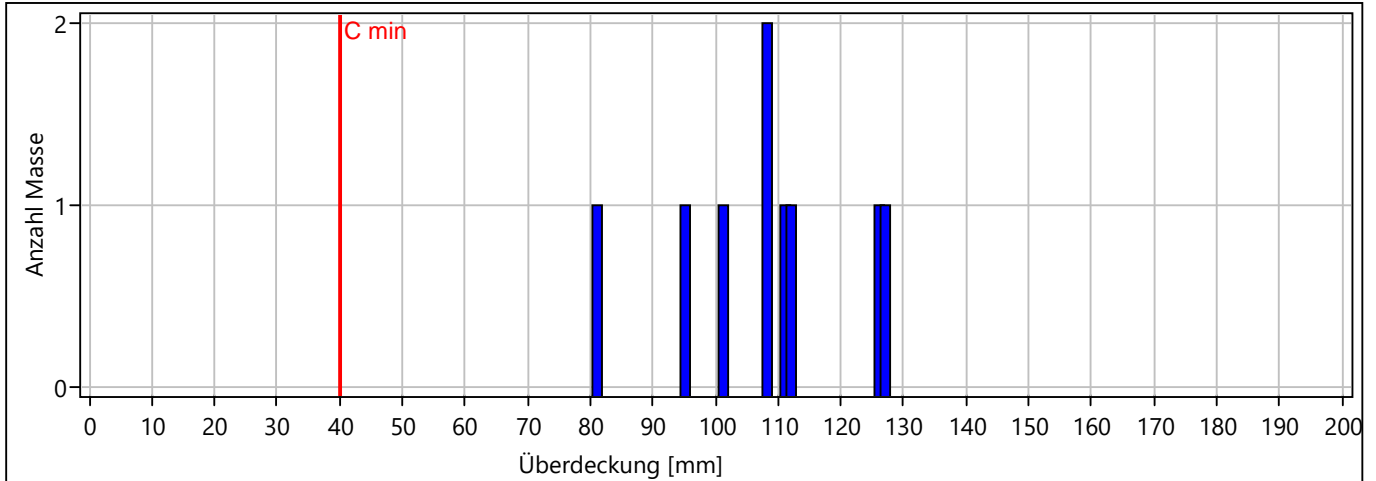
**Bereich:**

	Überdeckung / Cut-off:	Anzahl Armierungseisen:
Cmin:	40 mm	0
C1:	200 mm	9
C2:	200 mm	9
Cut-off:	< 0 mm, 200 mm >	9

**Statistik: Überdeckung**

Minimum:	81 mm	Maximum:	127 mm
Mittelwert:	107 mm	Standard Abweichung:	14 mm
Median:	108 mm		

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung



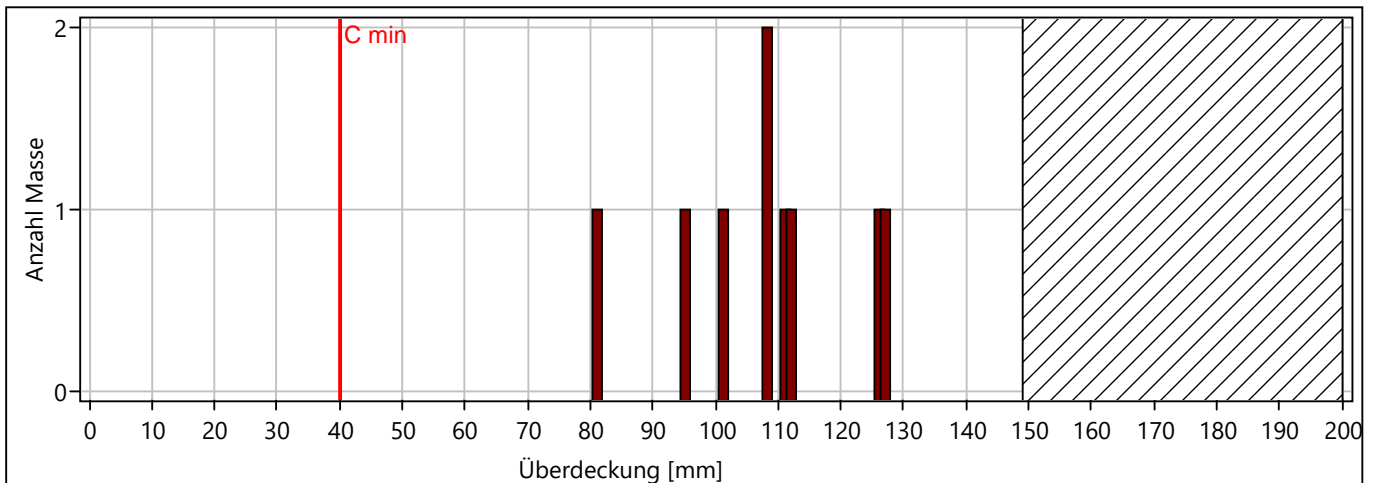
## Bereich

Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	0
Anzahl Armierungseisen	9


## Statistik Überdeckung

Minimum	81 mm
Maximum	127 mm
Mittelwert	107 mm
Standard Abweichung	14 mm
Median	108 mm
Quantil 5%	-
Quantil 10%	-

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung und oberen Grenzwert



## Bereich

Berechneter oberer Grenzwert		149 mm
Cmin		40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin		0
Anzahl Armierungseisen		9

## Statistik Überdeckung

Minimum	81 mm
Maximum	127 mm
Mittelwert	107 mm
Standard Abweichung	14 mm
Median	108 mm
Quantil 5%	-
Quantil 10%	-

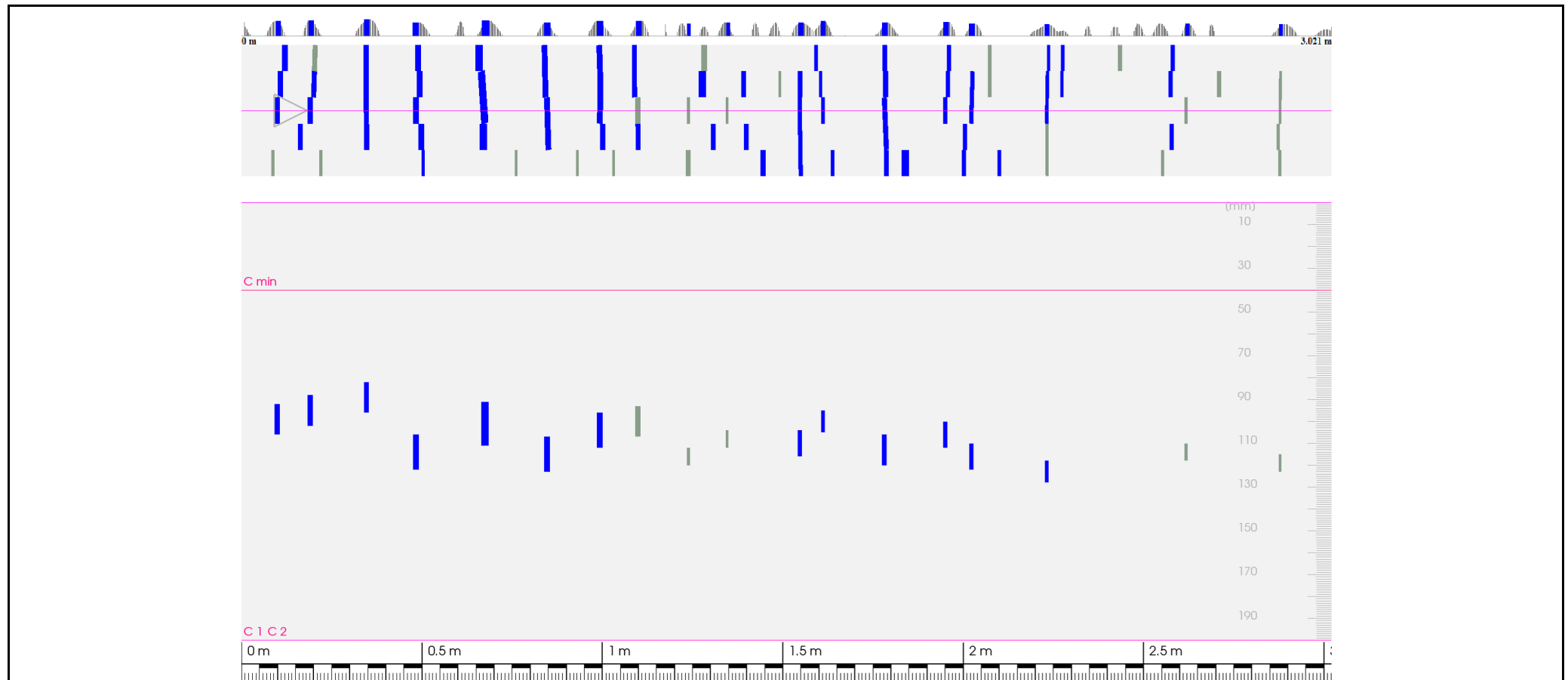
# .Hilti PROFIS Detection Report

## Projektinformation:

Projektname:	Goethe 170624	Kunde:	-
Ort:	Muenchen	Objekt:	TG Goethestraße
Benutzer:	MHornung		
Kommentar:	-		

## Scan Informationen:

Scandatei:	106.fscan
Seriennummer:	090230001
Datum / Uhrzeit:	2024-06-17 11:49:26
Kommentar:	-



**Segment:**

Breite:	3.021 m	Position:	-
Ø:	14 mm +/- 6 mm	Anzahl Armierungseisen:	18
Überdeckung:	Auto		
Nachweis-Modus:	Auto		
Auflage:	-		

**Fadenkreuz / Schnittbild:**

x:	1.510 m	y:	75 mm
z:	0 mm	Dicke:	200 mm

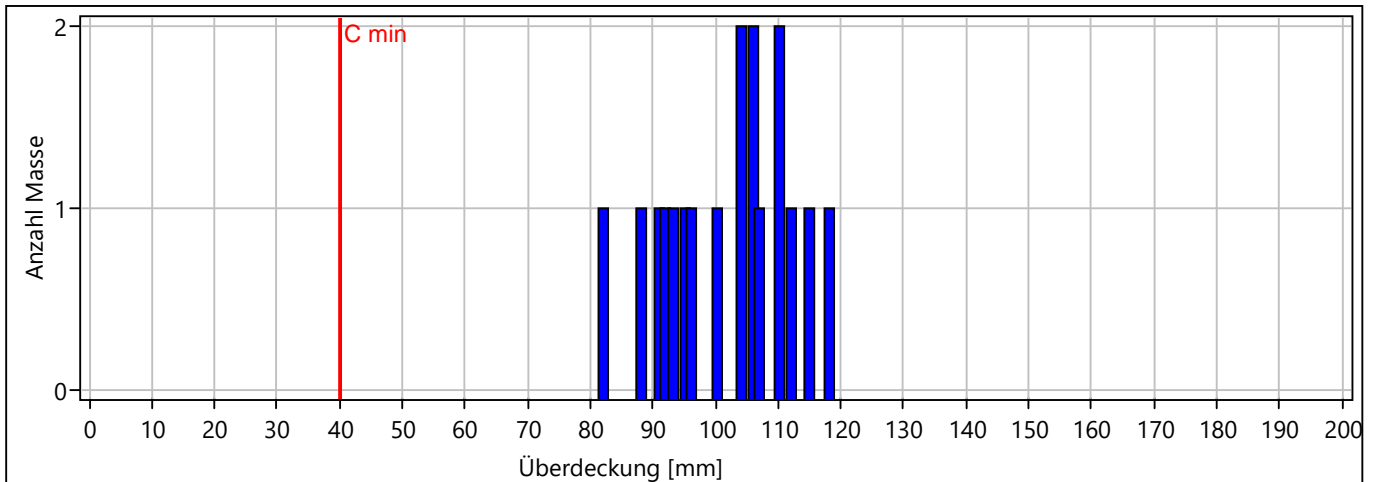
**Bereich:**

	Überdeckung / Cut-off:	Anzahl Armierungseisen:
Cmin:	40 mm	0
C1:	200 mm	18
C2:	200 mm	18
Cut-off:	< 0 mm, 200 mm >	18

**Statistik: Überdeckung**

Minimum:	82 mm	Maximum:	118 mm
Mittelwert:	101 mm	Standard Abweichung:	10 mm
Median:	104 mm		

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung



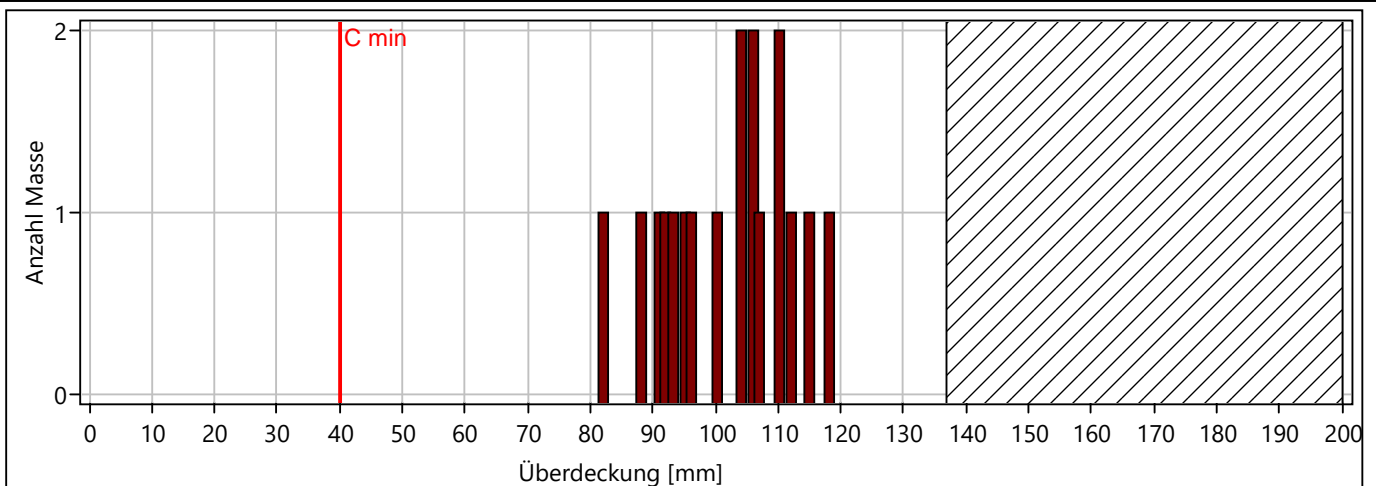
## Bereich

Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	0
Anzahl Armierungseisen	18


## Statistik Überdeckung

Minimum	82 mm
Maximum	118 mm
Mittelwert	101 mm
Standard Abweichung	10 mm
Median	104 mm
Quantil 5%	-
Quantil 10%	-

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung und oberen Grenzwert



## Bereich

Berechneter oberer Grenzwert		137 mm
Cmin		40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin		0
Anzahl Armierungseisen		18

## Statistik Überdeckung

Minimum	82 mm
Maximum	118 mm
Mittelwert	101 mm
Standard Abweichung	10 mm
Median	104 mm
Quantil 5%	-
Quantil 10%	-

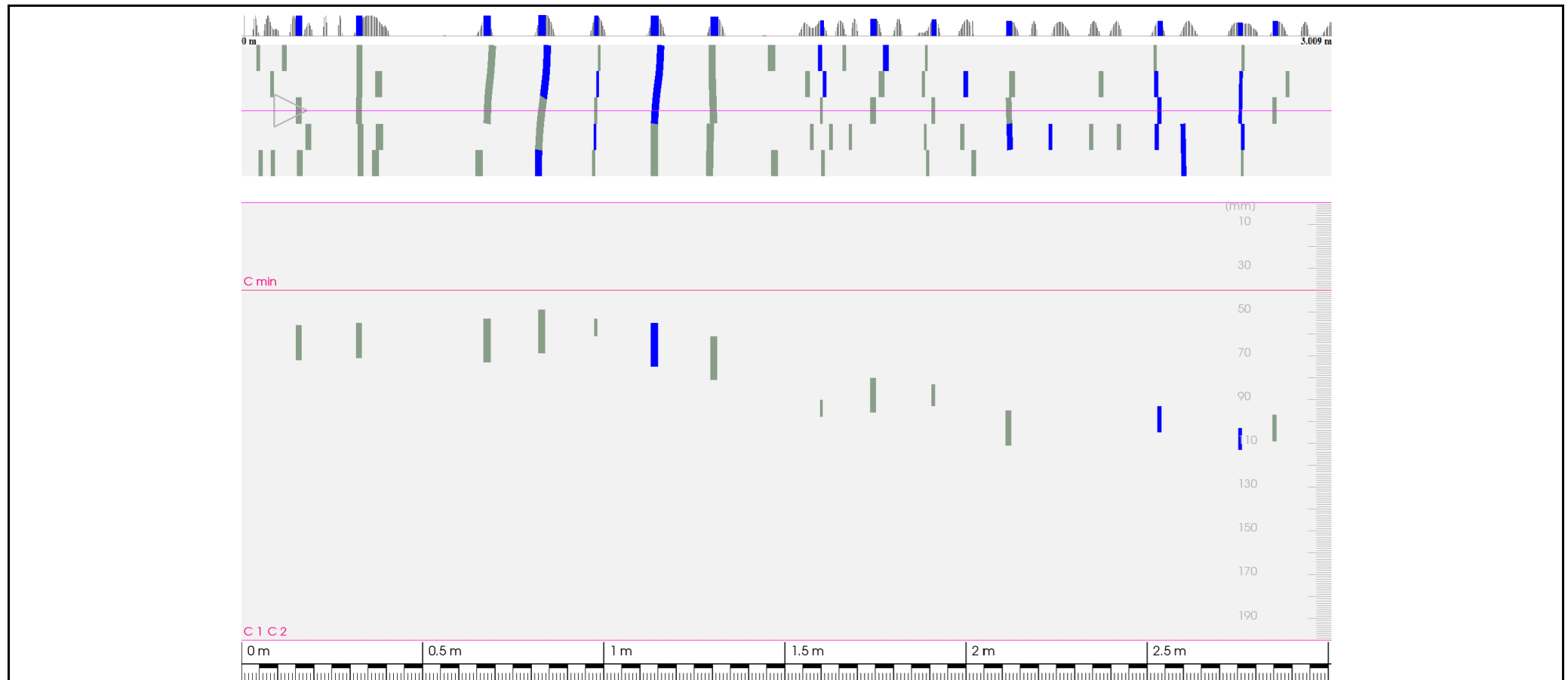
# .Hilti PROFIS Detection Report

## Projektinformation:

Projektname:	Goethe 170624	Kunde:	-
Ort:	Muenchen	Objekt:	TG Goethestraße
Benutzer:	MHornung		
Kommentar:	-		

## Scan Informationen:

Scandatei:	107.fscan
Seriennummer:	090230001
Datum / Uhrzeit:	2024-06-17 11:50:01
Kommentar:	-





**Segment:**

Breite:	3.009 m	Position:	-
Ø:	14 mm +/- 6 mm	Anzahl Armierungseisen:	14
Überdeckung:	Auto		
Nachweis-Modus:	Auto		
Auflage:	-		

**Fadenkreuz / Schnittbild:**

x:	1.504 m	y:	75 mm
z:	0 mm	Dicke:	200 mm

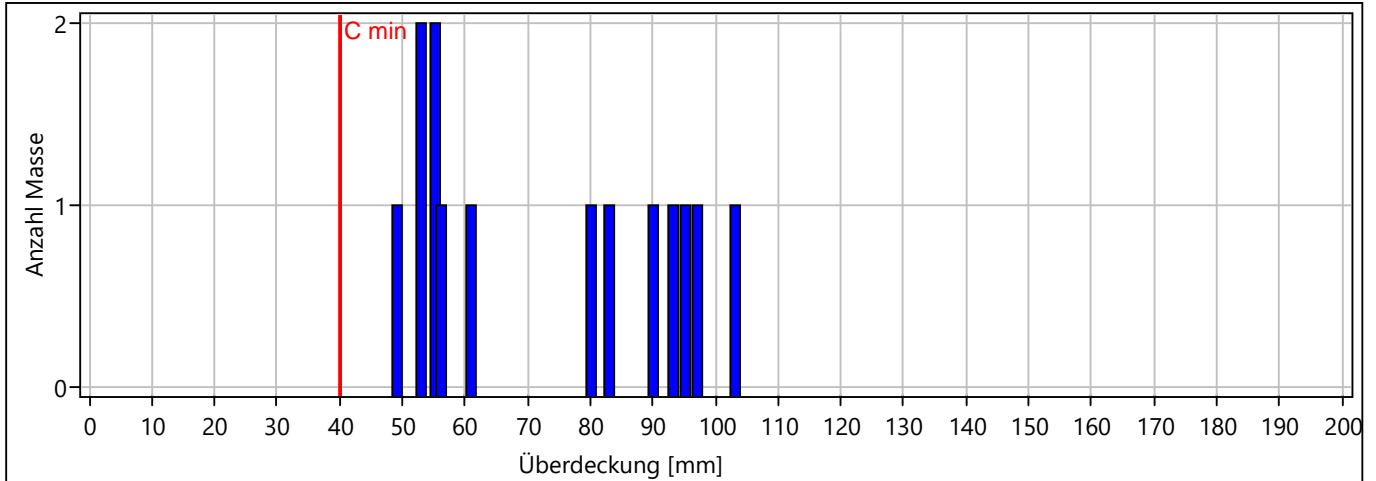
**Bereich:**

	Überdeckung / Cut-off:	Anzahl Armierungseisen:
Cmin:	40 mm	0
C1:	200 mm	14
C2:	200 mm	14
Cut-off:	< 0 mm, 200 mm >	14

**Statistik: Überdeckung**

Minimum:	49 mm	Maximum:	103 mm
Mittelwert:	73 mm	Standard Abweichung:	20 mm
Median:	71 mm		

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung



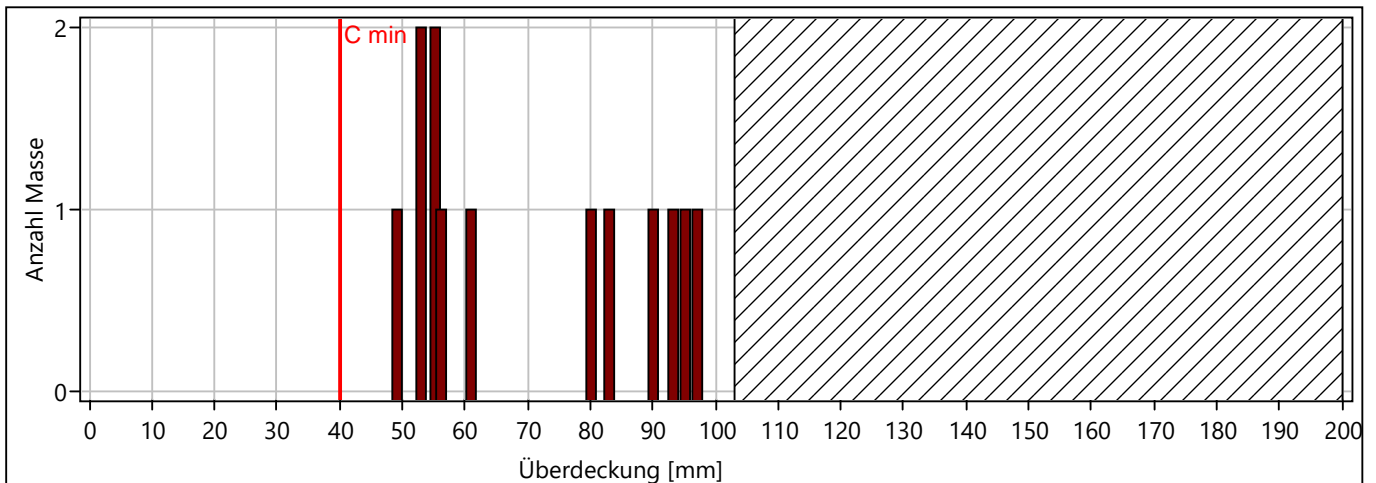
## Bereich

Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	0
Anzahl Armierungseisen	14


## Statistik Überdeckung

Minimum	49 mm
Maximum	103 mm
Mittelwert	73 mm
Standard Abweichung	20 mm
Median	71 mm
Quantil 5%	-
Quantil 10%	-

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung und oberen Grenzwert



## Bereich

Berechneter oberer Grenzwert	 103 mm
Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	0
Anzahl Armierungseisen	13

## Statistik Überdeckung

Minimum	49 mm
Maximum	97 mm
Mittelwert	70 mm
Standard Abweichung	19 mm
Median	61 mm
Quantil 5%	-
Quantil 10%	-

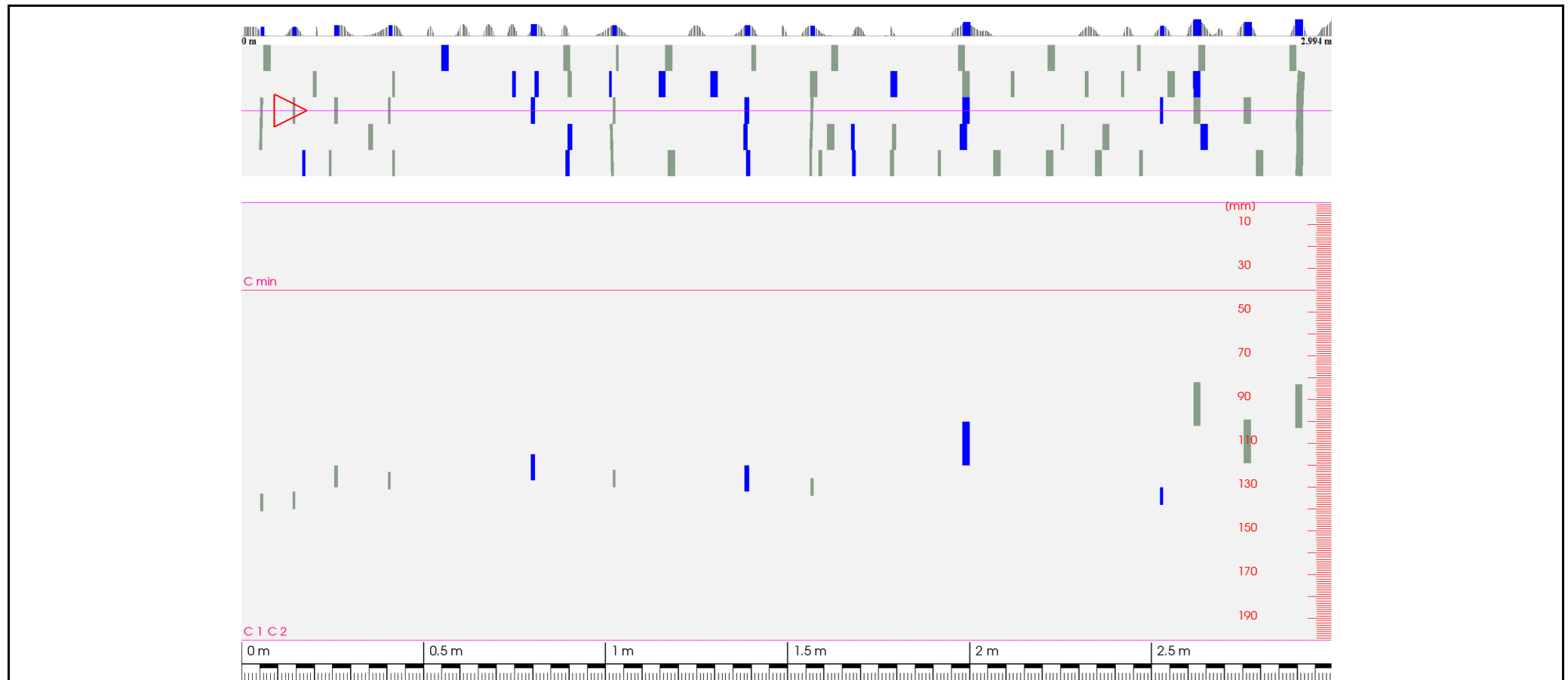
# .Hilti PROFIS Detection Report

## Projektinformation:

Projektname:	Goethe 170624	Kunde:	-
Ort:	Muenchen	Objekt:	TG Goethestraße
Benutzer:	MHornung		
Kommentar:	-		

## Scan Informationen:

Scandatei:	108.fscan
Seriennummer:	090230001
Datum / Uhrzeit:	2024-06-17 11:50:35
Kommentar:	-



**Segment:**

Breite:	2.994 m	Position:	-
Ø:	14 mm +/- 6 mm	Anzahl Armierungseisen:	13
Überdeckung:	Auto		
Nachweis-Modus:	Auto		
Auflage:	-		

**Fadenkreuz / Schnittbild:**

x:	1.497 m	y:	75 mm
z:	0 mm	Dicke:	200 mm

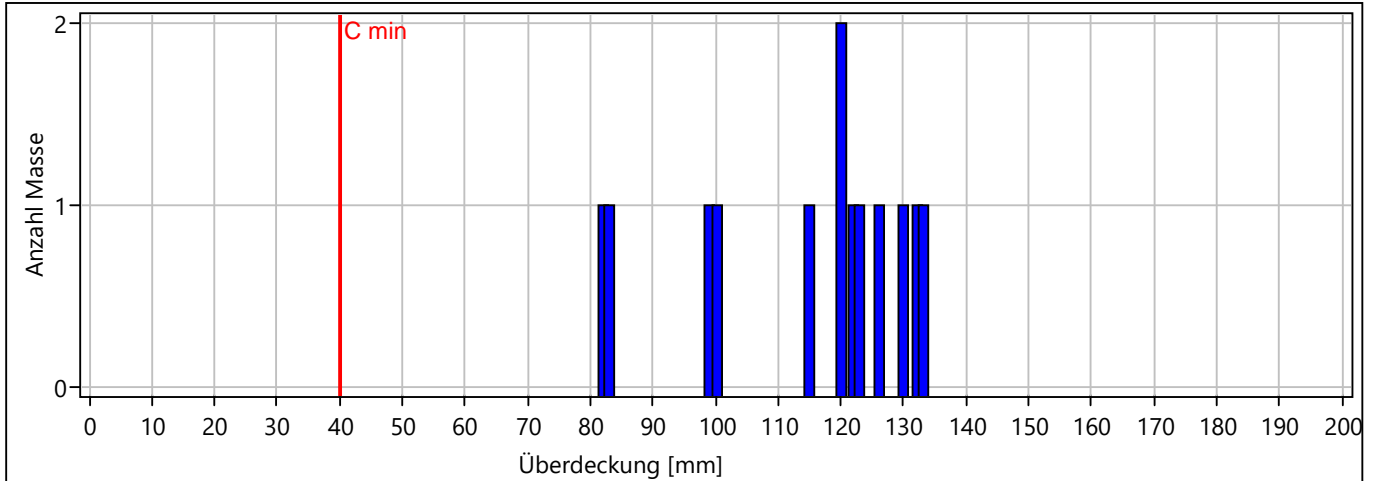
**Bereich:**

	Überdeckung / Cut-off:	Anzahl Armierungseisen:
Cmin:	40 mm	0
C1:	200 mm	13
C2:	200 mm	13
Cut-off:	< 0 mm, 200 mm >	13

**Statistik: Überdeckung**

Minimum:	82 mm	Maximum:	133 mm
Mittelwert:	114 mm	Standard Abweichung:	18 mm
Median:	120 mm		

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung

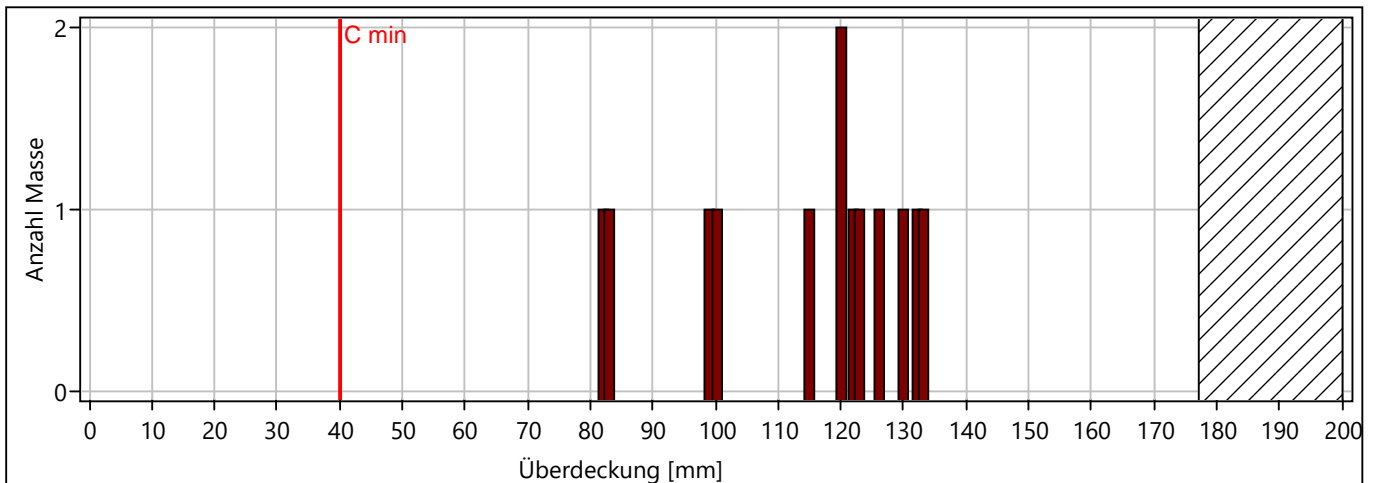


## Bereich

## Statistik Überdeckung


Cmin	40 mm	Minimum	82 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	0	Maximum	133 mm
Anzahl Armierungseisen	13	Mittelwert	114 mm
		Standard Abweichung	18 mm
		Median	120 mm
		Quantil 5%	-
		Quantil 10%	-

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung und oberen Grenzwert



## Bereich

## Statistik Überdeckung

Berechneter oberer Grenzwert		177 mm	Minimum	82 mm
Cmin		40 mm	Maximum	133 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin		0	Mittelwert	114 mm
Anzahl Armierungseisen		13	Standard Abweichung	18 mm
			Median	120 mm
			Quantil 5%	-
			Quantil 10%	-

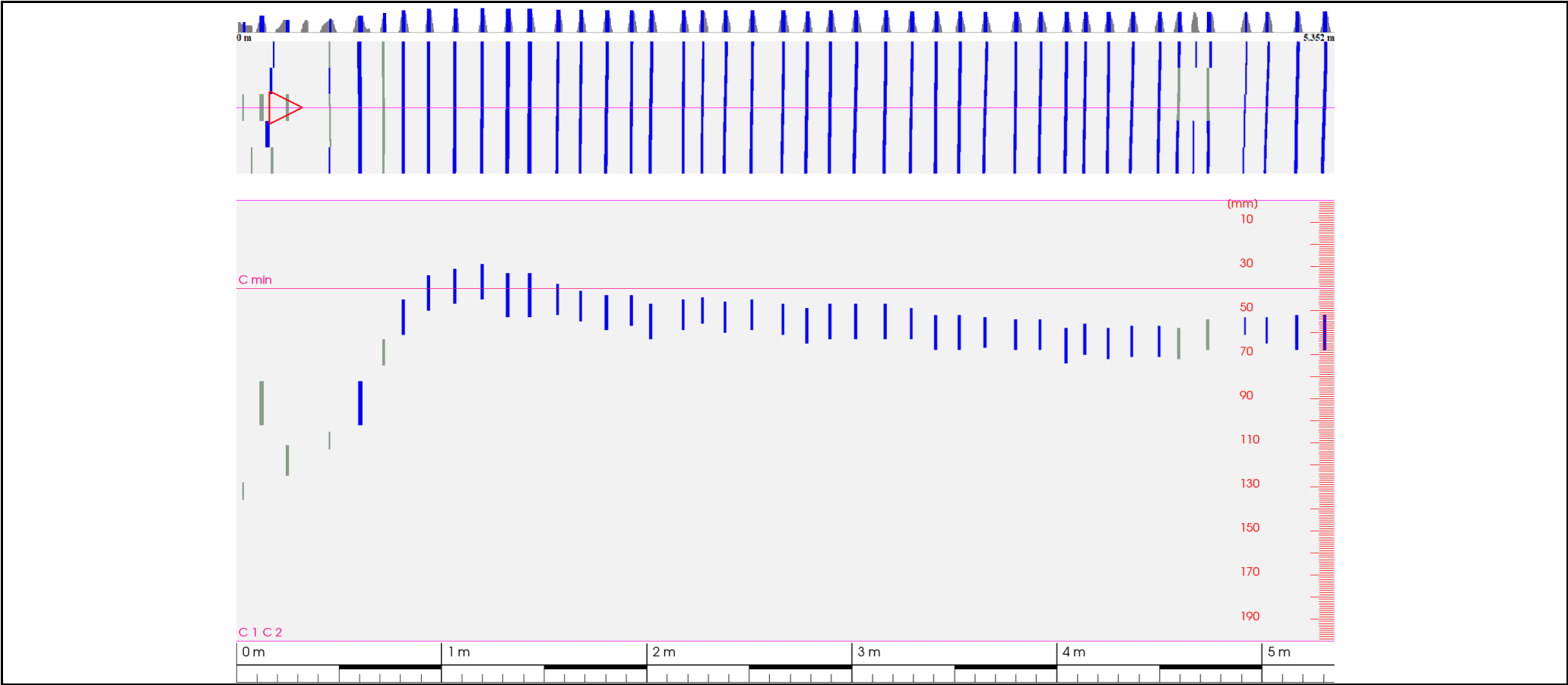
.Hilti PROFIS Detection Report

Projektinformation:

Projektname:	Goethe 170624	Kunde:	-
Ort:	Muenchen	Objekt:	TG Goethestraße
Benutzer:	MHornung		
Kommentar:	-		

Scan Informationen:

Scandatei:	109.fscan
Seriennummer:	090230001
Datum / Uhrzeit:	2024-06-17 11:59:10
Kommentar:	-



**Segment:**

Breite:	5.352 m	Position:	-
Ø:	14 mm +/- 6 mm	Anzahl Armierungseisen:	43
Überdeckung:	Auto		
Nachweis-Modus:	Auto		
Auflage:	-		

**Fadenkreuz / Schnittbild:**

x:	2.676 m	y:	75 mm
z:	0 mm	Dicke:	200 mm

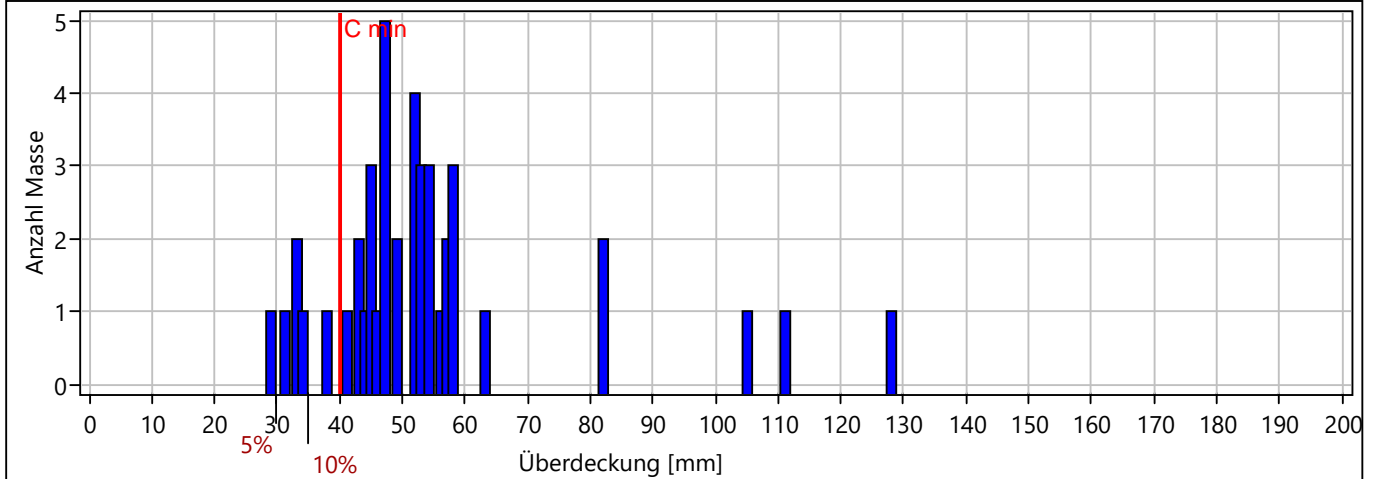
**Bereich:**

	Überdeckung / Cut-off:	Anzahl Armierungseisen:
Cmin:	40 mm	6
C1:	200 mm	43
C2:	200 mm	43
Cut-off:	< 0 mm, 200 mm >	43

**Statistik: Überdeckung**

Minimum:	29 mm	Maximum:	128 mm
Mittelwert:	54 mm	Standard Abweichung:	20 mm
Median:	52 mm		

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung



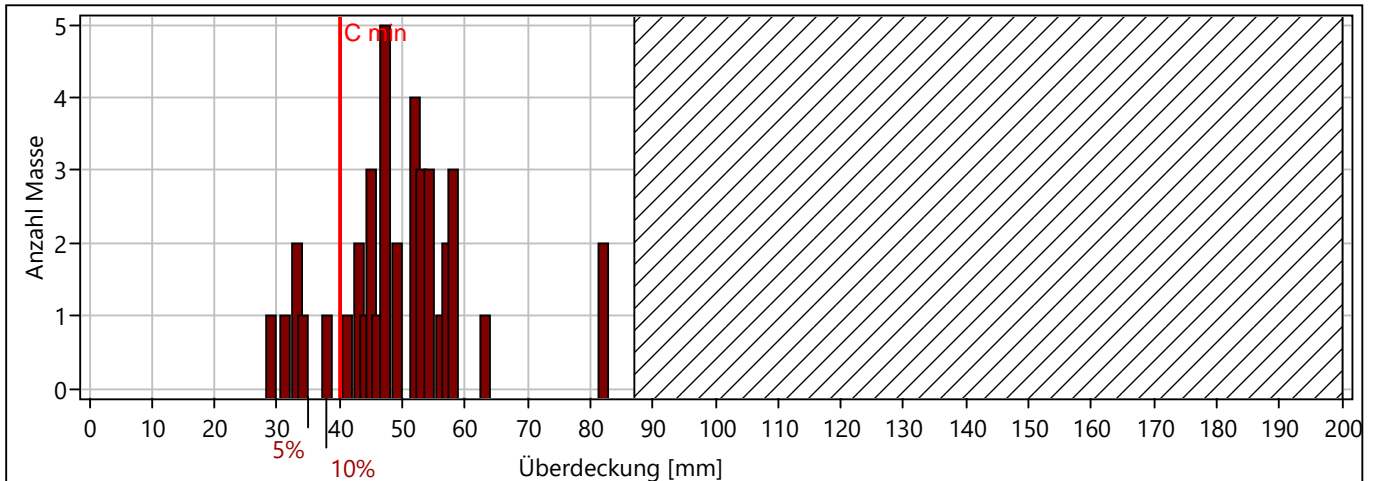
## Bereich

Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	6
Anzahl Armierungseisen	43


## Statistik Überdeckung

Minimum	29 mm
Maximum	128 mm
Mittelwert	54 mm
Standard Abweichung	20 mm
Median	52 mm
Quantil 5%	30 mm
Quantil 10%	35 mm

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung und oberen Grenzwert



## Bereich

Berechneter oberer Grenzwert	 87 mm
Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	6
Anzahl Armierungseisen	40

## Statistik Überdeckung

Minimum	29 mm
Maximum	82 mm
Mittelwert	50 mm
Standard Abweichung	11 mm
Median	49 mm
Quantil 5%	35 mm
Quantil 10%	38 mm



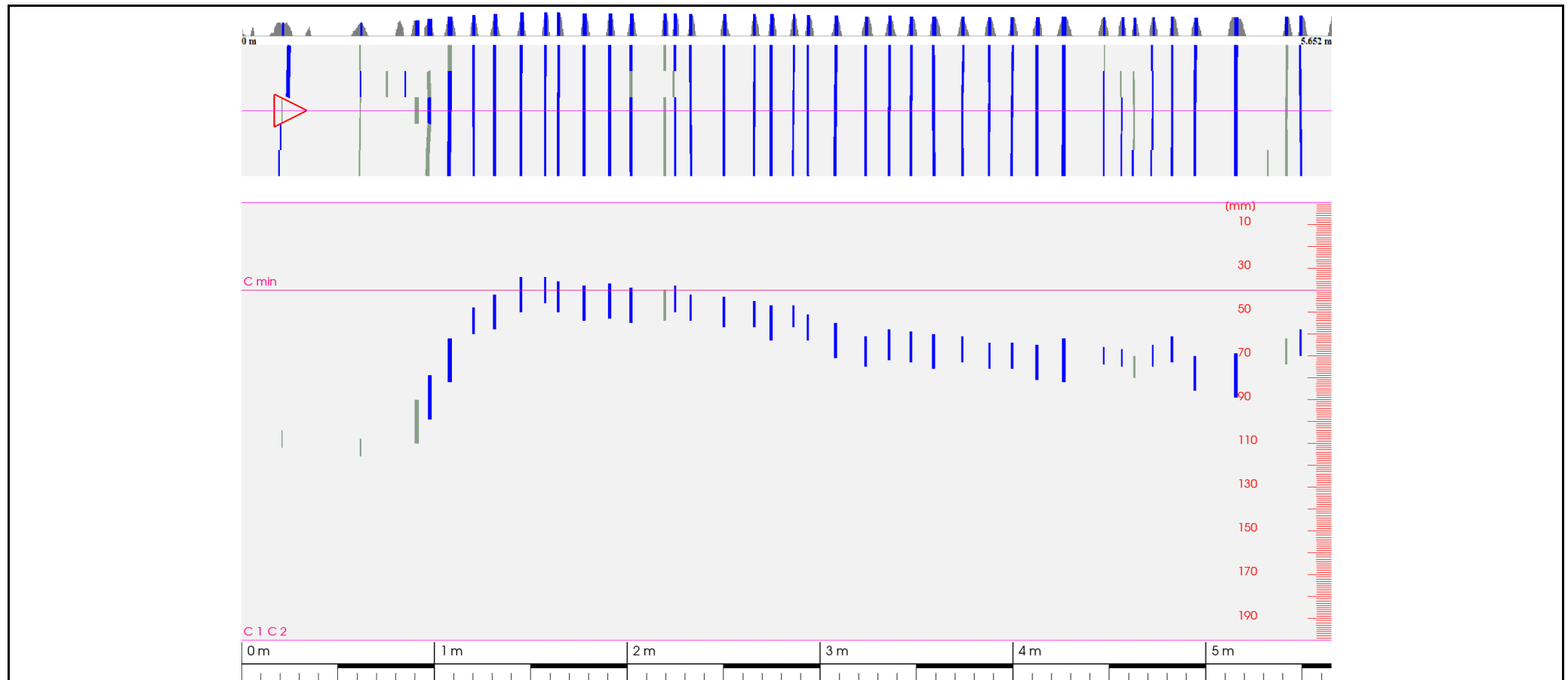
# .Hilti PROFIS Detection Report

## Projektinformation:

Projektname:	Goethe 170624	Kunde:	-
Ort:	Muenchen	Objekt:	TG Goethestraße
Benutzer:	MHornung		
Kommentar:	-		

## Scan Informationen:

Scandatei:	110.fscan
Seriennummer:	090230001
Datum / Uhrzeit:	2024-06-17 12:00:03
Kommentar:	-



**Segment:**

Breite:	5.652 m	Position:	-
Ø:	14 mm +/- 6 mm	Anzahl Armierungseisen:	40
Überdeckung:	Auto		
Nachweis-Modus:	Auto		
Auflage:	-		

**Fadenkreuz / Schnittbild:**

x:	2.826 m	y:	75 mm
z:	0 mm	Dicke:	200 mm

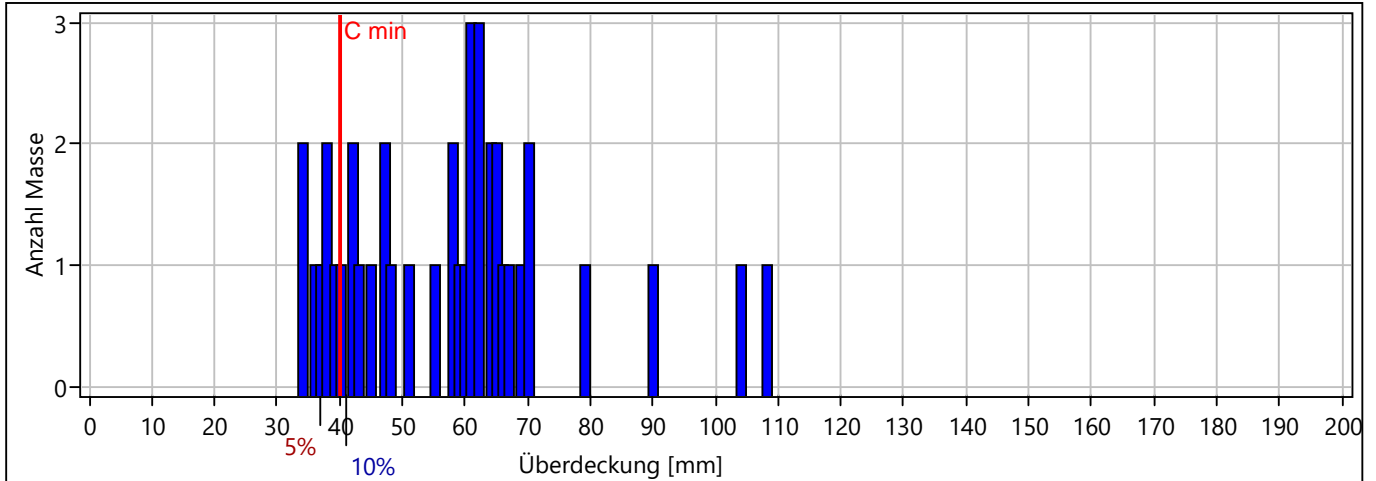
**Bereich:**

	Überdeckung / Cut-off:	Anzahl Armierungseisen:
Cmin:	40 mm	7
C1:	200 mm	40
C2:	200 mm	40
Cut-off:	< 0 mm, 200 mm >	40

**Statistik: Überdeckung**

Minimum:	34 mm	Maximum:	108 mm
Mittelwert:	58 mm	Standard Abweichung:	17 mm
Median:	60 mm		

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung



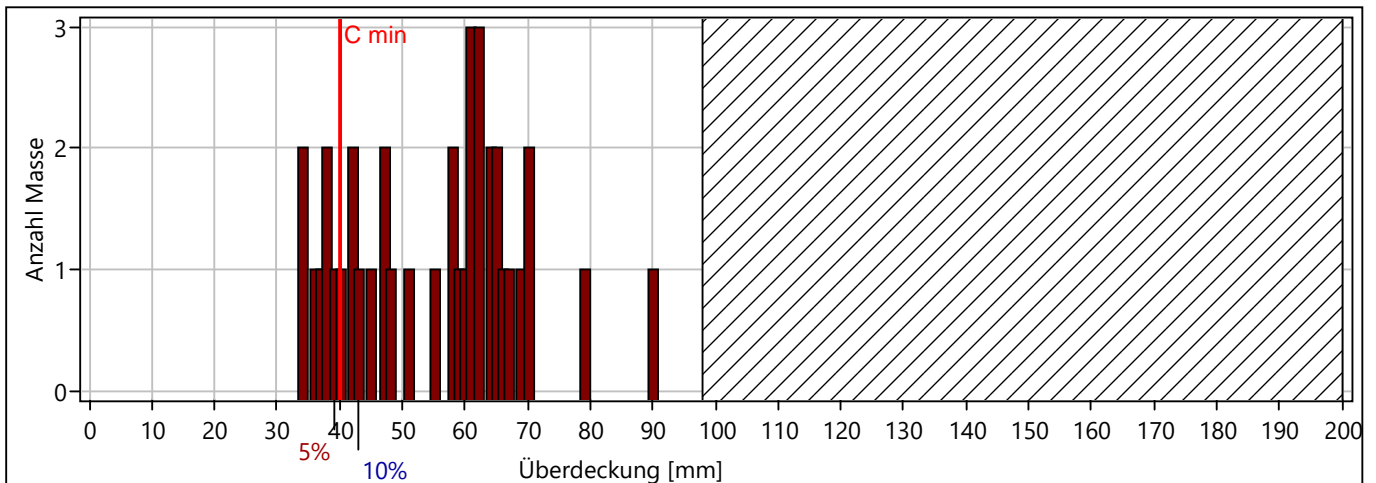
## Bereich

Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	7
Anzahl Armierungseisen	40


## Statistik Überdeckung

Minimum	34 mm
Maximum	108 mm
Mittelwert	58 mm
Standard Abweichung	17 mm
Median	60 mm
Quantil 5%	37 mm
Quantil 10%	41 mm

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung und oberen Grenzwert



## Bereich

Berechneter oberer Grenzwert		98 mm
Cmin		40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin		7
Anzahl Armierungseisen		38

## Statistik Überdeckung

Minimum	34 mm
Maximum	90 mm
Mittelwert	55 mm
Standard Abweichung	14 mm
Median	59 mm
Quantil 5%	39 mm
Quantil 10%	43 mm

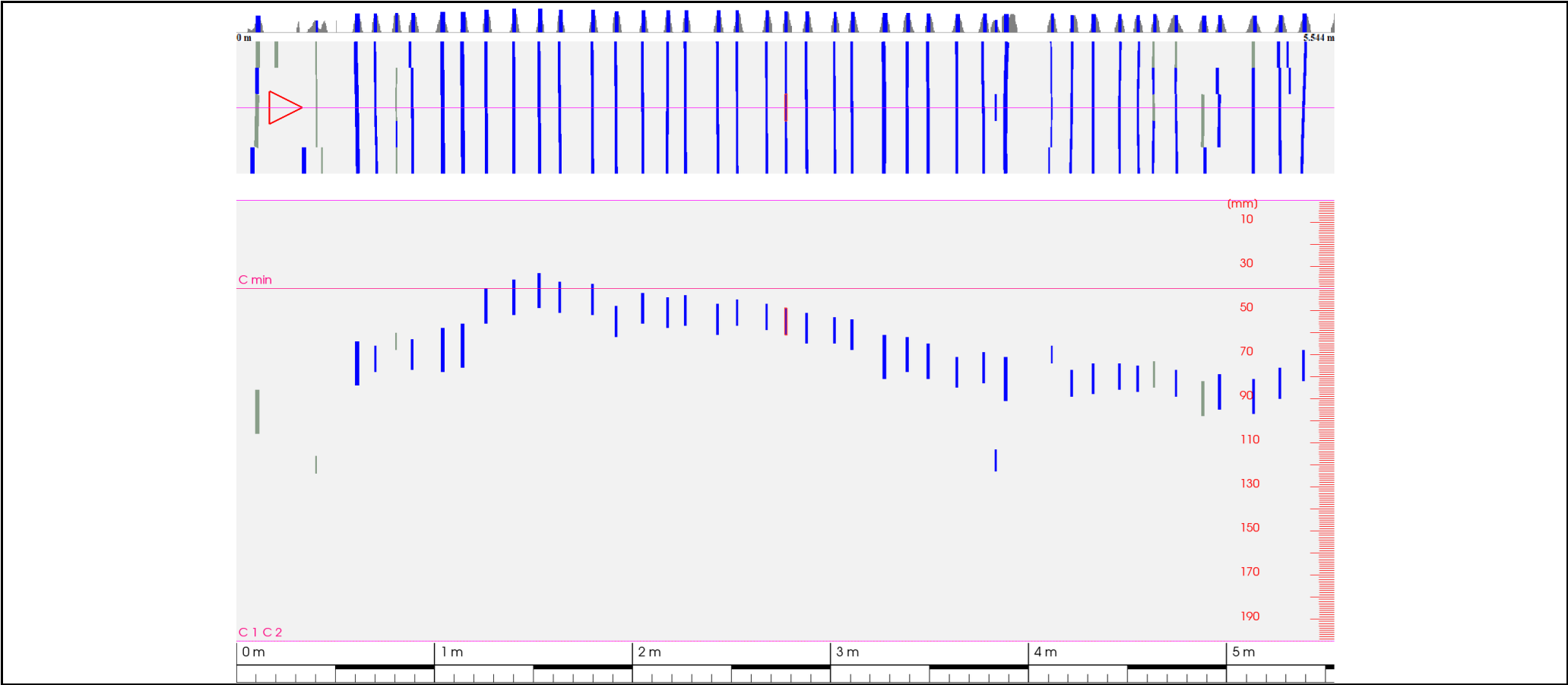
.Hilti PROFIS Detection Report

Projektinformation:

Projektname:	Goethe 170624	Kunde:	-
Ort:	Muenchen	Objekt:	TG Goethestraße
Benutzer:	MHornung		
Kommentar:	-		

Scan Informationen:

Scandatei:	111.fscan
Seriennummer:	090230001
Datum / Uhrzeit:	2024-06-17 12:00:56
Kommentar:	-



**Segment:**

Breite:	5.544 m	Position:	-
Ø:	14 mm +/- 6 mm	Anzahl Armierungseisen:	43
Überdeckung:	Auto		
Nachweis-Modus:	Auto		
Auflage:	-		

**Fadenkreuz / Schnittbild:**

x:	2.772 m	y:	75 mm
z:	0 mm	Dicke:	200 mm

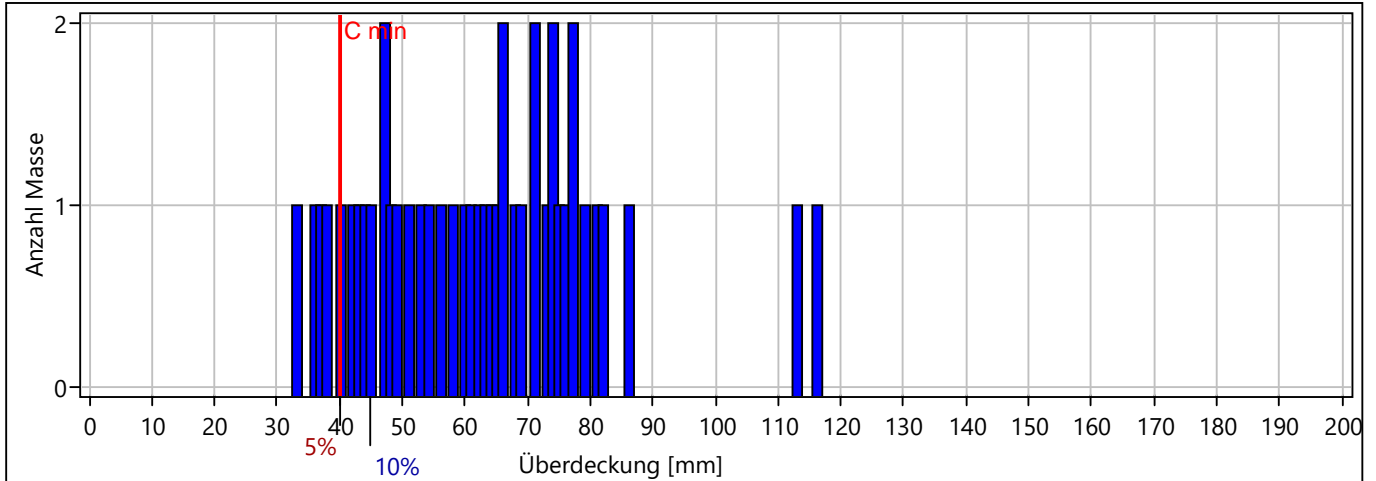
**Bereich:**

	Überdeckung / Cut-off:	Anzahl Armierungseisen:
Cmin:	40 mm	4
C1:	200 mm	43
C2:	200 mm	43
Cut-off:	< 0 mm, 200 mm >	43

**Statistik: Überdeckung**

Minimum:	33 mm	Maximum:	116 mm
Mittelwert:	63 mm	Standard Abweichung:	18 mm
Median:	63 mm		

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung



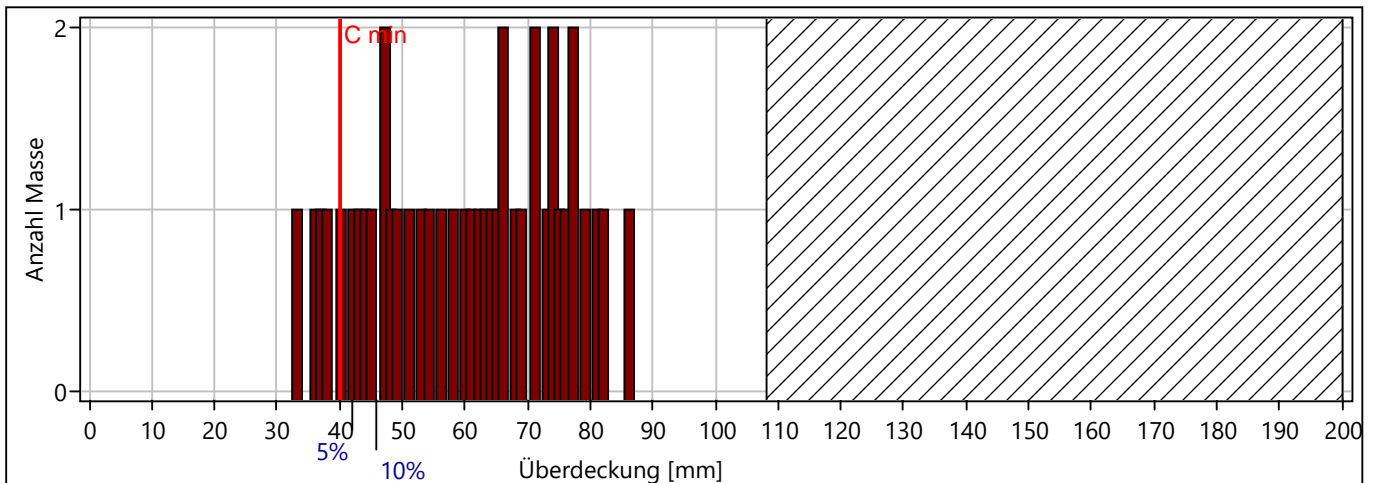
## Bereich

Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	4
Anzahl Armierungseisen	43


## Statistik Überdeckung

Minimum	33 mm
Maximum	116 mm
Mittelwert	63 mm
Standard Abweichung	18 mm
Median	63 mm
Quantil 5%	40 mm
Quantil 10%	45 mm

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung und oberen Grenzwert



## Bereich

Berechneter oberer Grenzwert	 108 mm
Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	4
Anzahl Armierungseisen	41

## Statistik Überdeckung

Minimum	33 mm
Maximum	86 mm
Mittelwert	60 mm
Standard Abweichung	15 mm
Median	62 mm
Quantil 5%	42 mm
Quantil 10%	46 mm

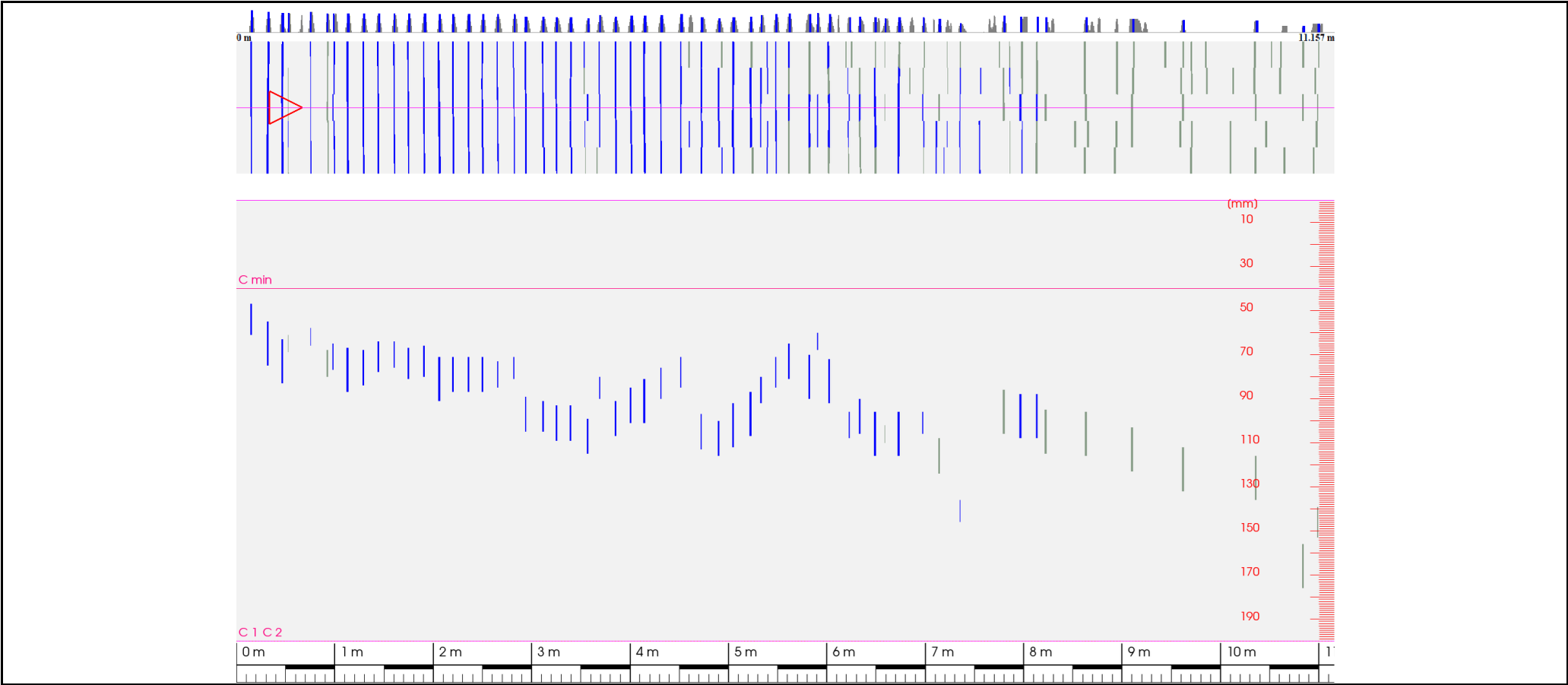
.Hilti PROFIS Detection Report

Projektinformation:

Projektname:	Goethe 170624	Kunde:	-
Ort:	Muenchen	Objekt:	TG Goethestraße
Benutzer:	MHornung		
Kommentar:	-		

Scan Informationen:

Scandatei:	112.fscan
Seriennummer:	090230001
Datum / Uhrzeit:	2024-06-17 12:08:07
Kommentar:	-



**Segment:**

Breite:	11.157 m	Position:	-
Ø:	14 mm +/- 6 mm	Anzahl Armierungseisen:	58
Überdeckung:	Auto		
Nachweis-Modus:	Auto		
Auflage:	-		

**Fadenkreuz / Schnittbild:**

x:	5.579 m	y:	75 mm
z:	0 mm	Dicke:	200 mm

**Bereich:**

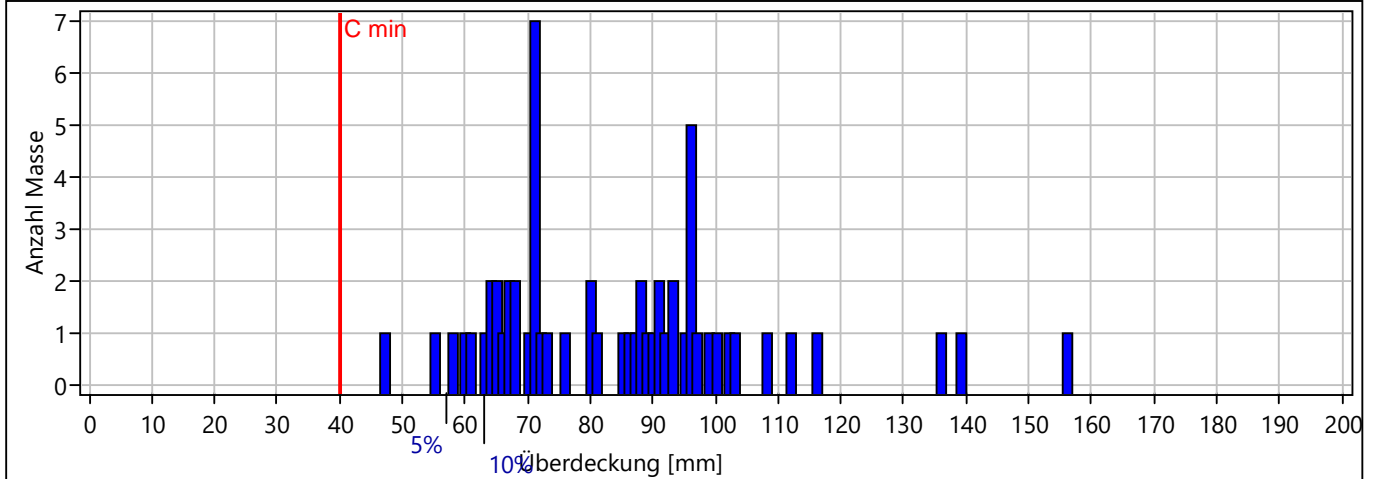
	Überdeckung / Cut-off:	Anzahl Armierungseisen:
Cmin:	40 mm	0
C1:	200 mm	58
C2:	200 mm	58
Cut-off:	< 0 mm, 200 mm >	58

**Statistik: Überdeckung**

Minimum:	47 mm	Maximum:	156 mm
Mittelwert:	84 mm	Standard Abweichung:	21 mm
Median:	83 mm		



## Neville Verteilung mit Parameterschätzung

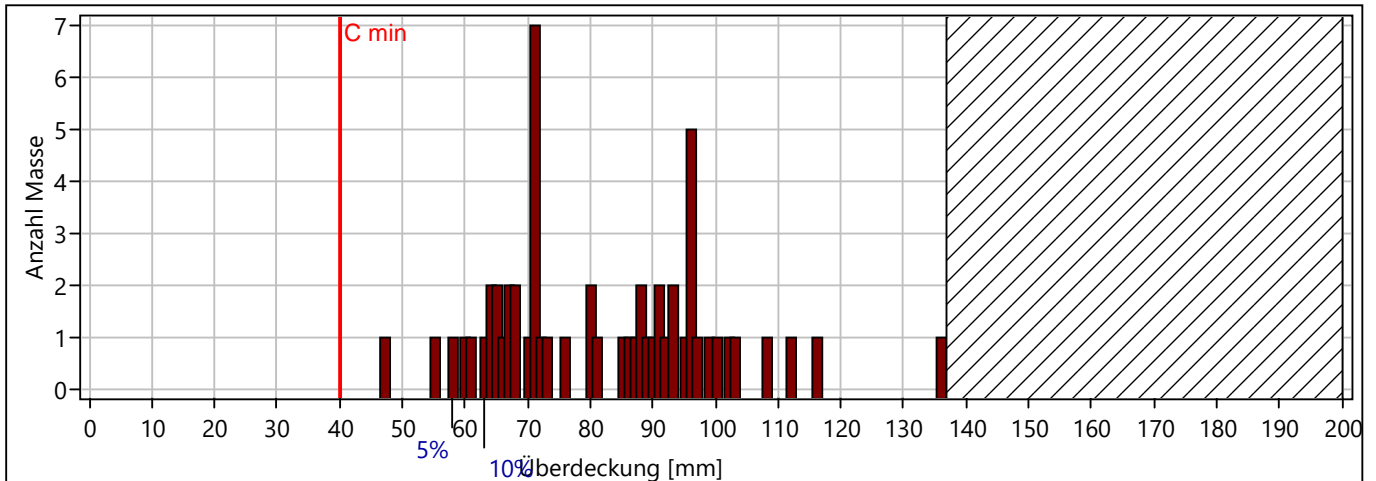


## Bereich

## Statistik Überdeckung


Cmin	40 mm	Minimum	47 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	0	Maximum	156 mm
Anzahl Armierungseisen	58	Mittelwert	84 mm
		Standard Abweichung	21 mm
		Median	83 mm
		Quantil 5%	57 mm
		Quantil 10%	63 mm

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung und oberen Grenzwert



## Bereich

## Statistik Überdeckung

Berechneter oberer Grenzwert		137 mm	Minimum	47 mm
Cmin		40 mm	Maximum	136 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin		0	Mittelwert	82 mm
Anzahl Armierungseisen		56	Standard Abweichung	17 mm
			Median	81 mm
			Quantil 5%	58 mm
			Quantil 10%	63 mm

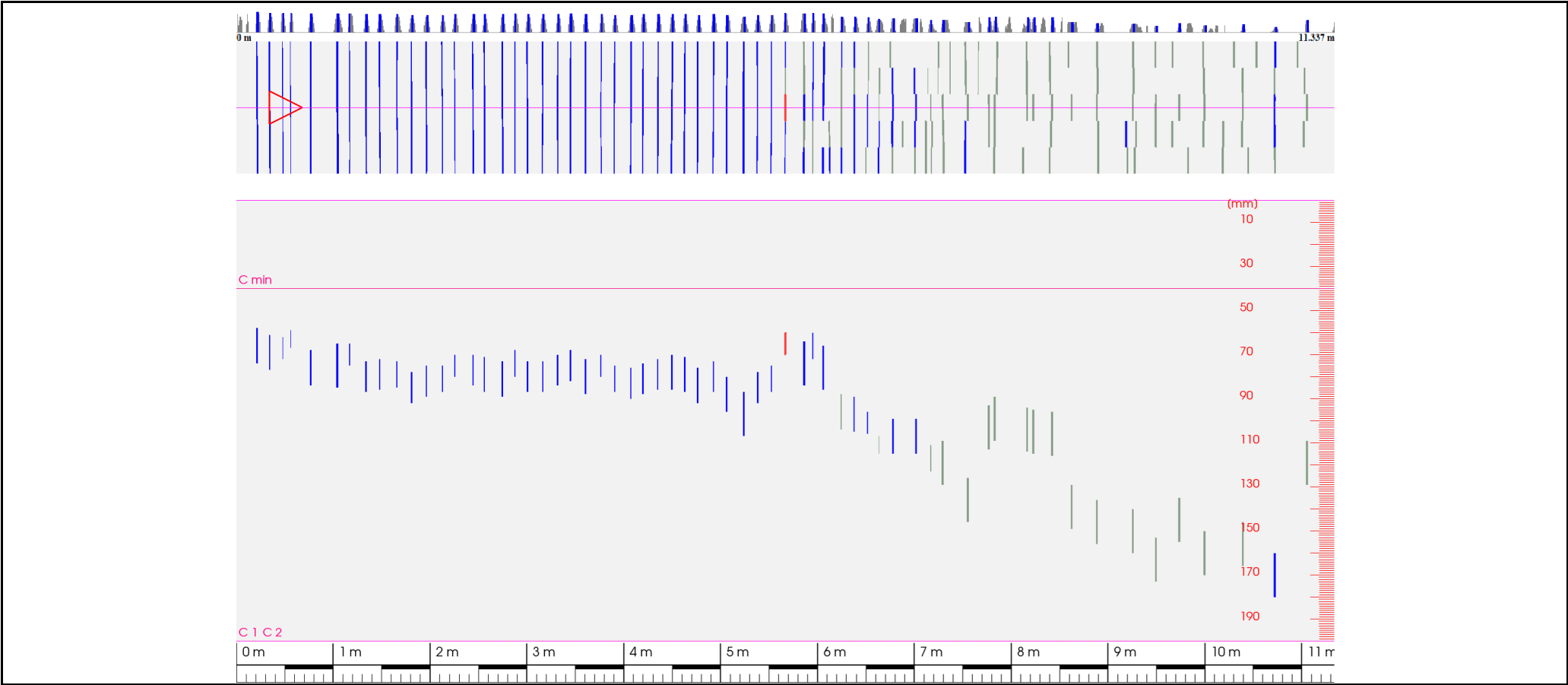
.Hilti PROFIS Detection Report

Projektinformation:

Projektname:	Goethe 170624	Kunde:	-
Ort:	Muenchen	Objekt:	TG Goethestraße
Benutzer:	MHornung		
Kommentar:	-		

Scan Informationen:

Scandatei:	113.fscan
Seriennummer:	090230001
Datum / Uhrzeit:	2024-06-17 12:09:37
Kommentar:	-



**Segment:**

Breite:	11.337 m	Position:	-
Ø:	14 mm +/- 6 mm	Anzahl Armierungseisen:	63
Überdeckung:	Auto		
Nachweis-Modus:	Auto		
Auflage:	-		

**Fadenkreuz / Schnittbild:**

x:	5.668 m	y:	75 mm
z:	0 mm	Dicke:	200 mm

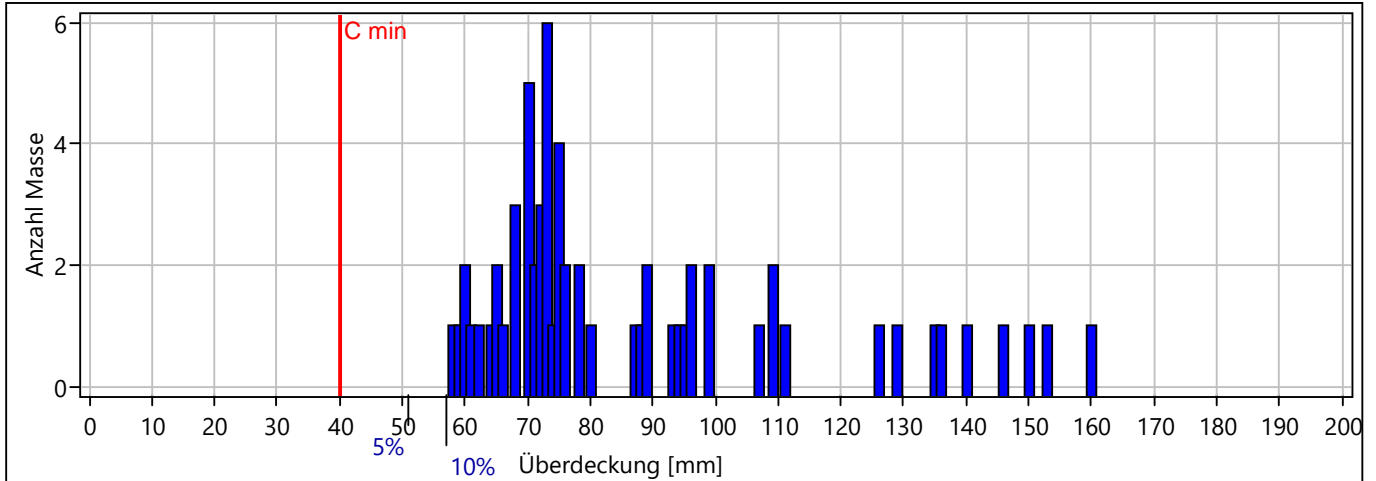
**Bereich:**

	Überdeckung / Cut-off:	Anzahl Armierungseisen:
Cmin:	40 mm	0
C1:	200 mm	63
C2:	200 mm	63
Cut-off:	< 0 mm, 200 mm >	63

**Statistik: Überdeckung**

Minimum:	58 mm	Maximum:	160 mm
Mittelwert:	87 mm	Standard Abweichung:	26 mm
Median:	75 mm		

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung



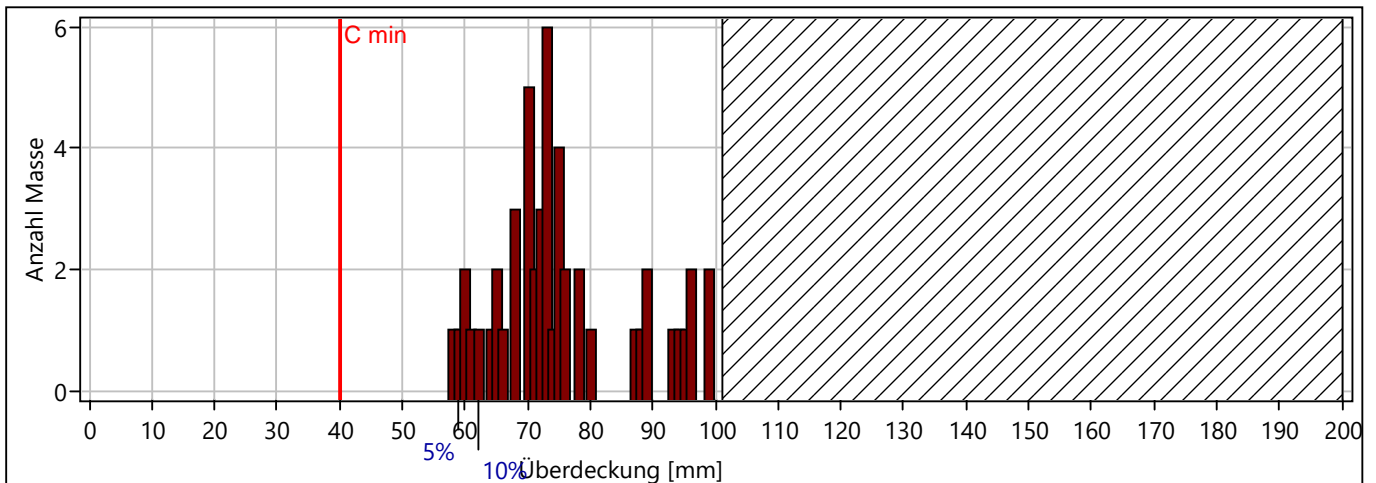
## Bereich

Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	0
Anzahl Armierungseisen	63


## Statistik Überdeckung

Minimum	58 mm
Maximum	160 mm
Mittelwert	87 mm
Standard Abweichung	26 mm
Median	75 mm
Quantil 5%	51 mm
Quantil 10%	57 mm

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung und oberen Grenzwert



## Bereich

Berechneter oberer Grenzwert	 101 mm
Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	0
Anzahl Armierungseisen	50

## Statistik Überdeckung

Minimum	58 mm
Maximum	99 mm
Mittelwert	75 mm
Standard Abweichung	11 mm
Median	73 mm
Quantil 5%	59 mm
Quantil 10%	62 mm

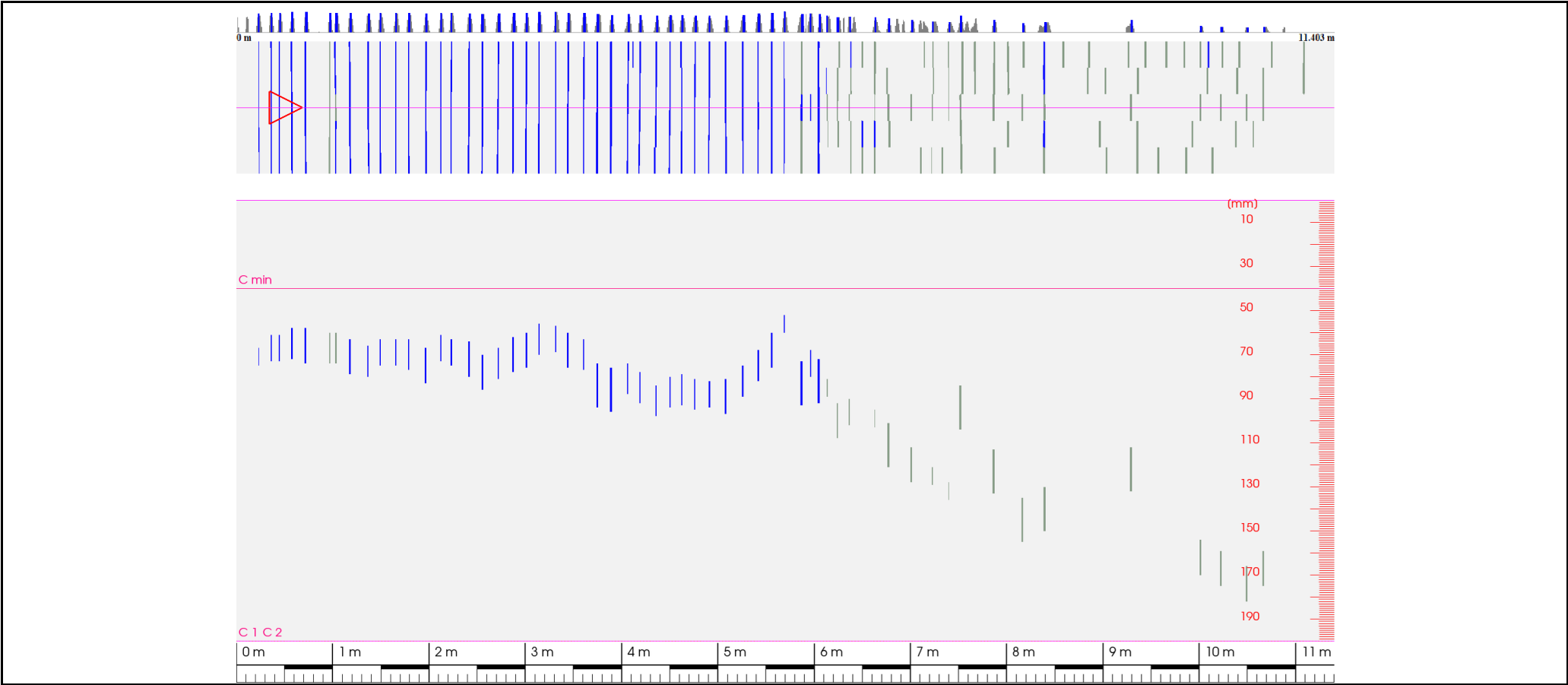
# .Hilti PROFIS Detection Report

## Projektinformation:

Projektname:	Goethe 170624	Kunde:	-
Ort:	Muenchen	Objekt:	TG Goethestraße
Benutzer:	MHornung		
Kommentar:	-		

## Scan Informationen:

Scandatei:	114.fscan
Seriennummer:	090230001
Datum / Uhrzeit:	2024-06-17 12:10:52
Kommentar:	-



**Segment:**

Breite:	11.403 m	Position:	-
Ø:	14 mm +/- 6 mm	Anzahl Armierungseisen:	58
Überdeckung:	Auto		
Nachweis-Modus:	Auto		
Auflage:	-		

**Fadenkreuz / Schnittbild:**

x:	5.702 m	y:	75 mm
z:	0 mm	Dicke:	200 mm

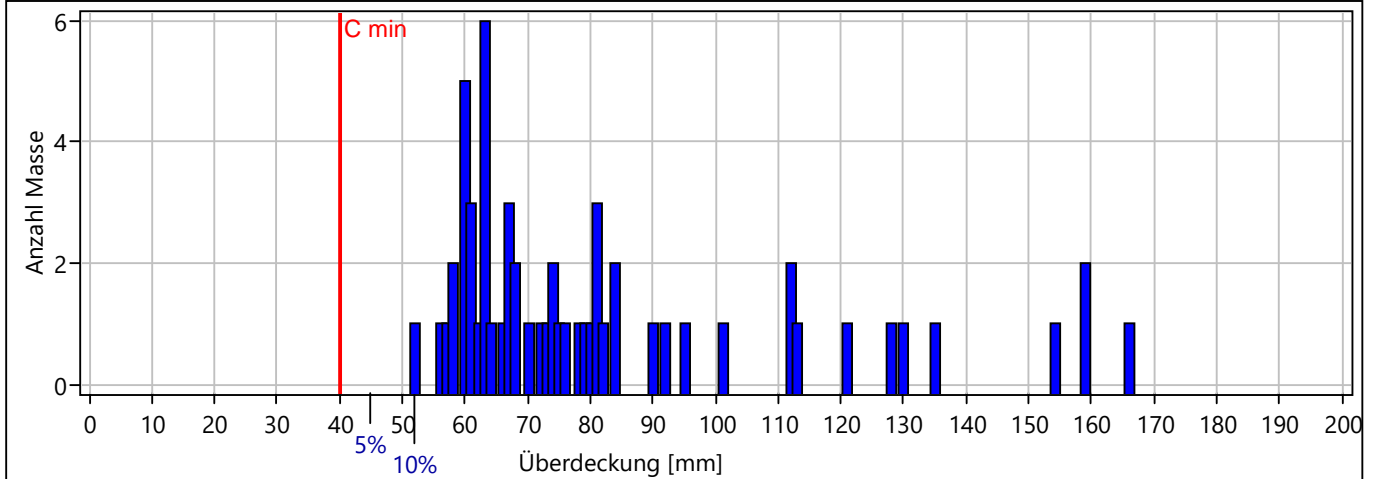
**Bereich:**

	Überdeckung / Cut-off:	Anzahl Armierungseisen:
Cmin:	40 mm	0
C1:	200 mm	58
C2:	200 mm	58
Cut-off:	< 0 mm, 200 mm >	58

**Statistik: Überdeckung**

Minimum:	52 mm	Maximum:	166 mm
Mittelwert:	82 mm	Standard Abweichung:	29 mm
Median:	73 mm		

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung



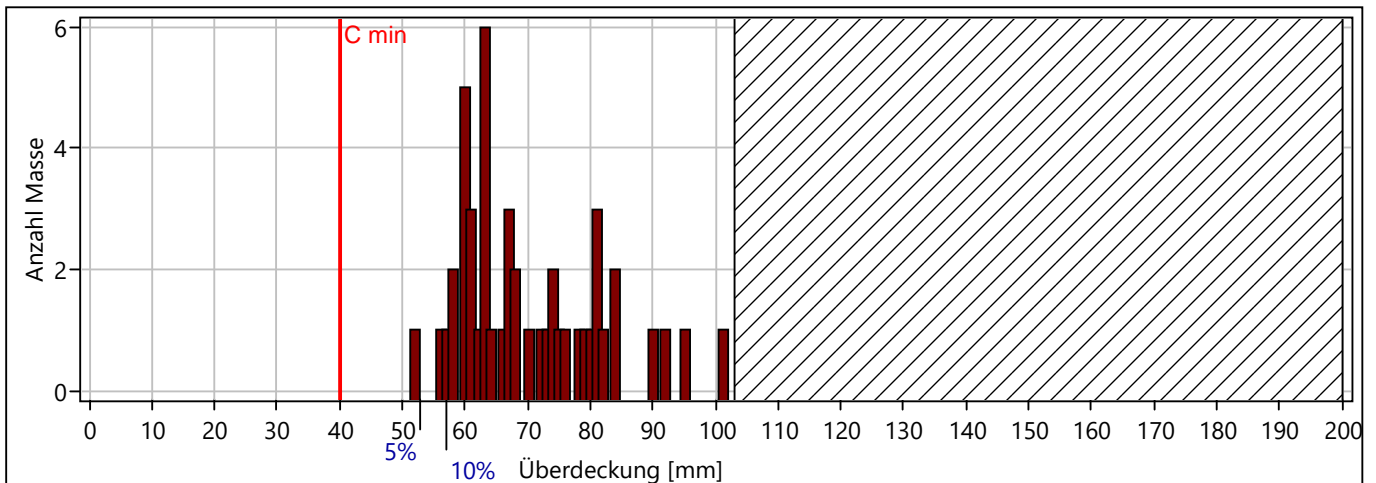
## Bereich

Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	0
Anzahl Armierungseisen	58


## Statistik Überdeckung

Minimum	52 mm
Maximum	166 mm
Mittelwert	82 mm
Standard Abweichung	29 mm
Median	73 mm
Quantil 5%	45 mm
Quantil 10%	52 mm

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung und oberen Grenzwert



## Bereich

Berechneter oberer Grenzwert	 103 mm
Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	0
Anzahl Armierungseisen	47

## Statistik Überdeckung

Minimum	52 mm
Maximum	101 mm
Mittelwert	70 mm
Standard Abweichung	11 mm
Median	67 mm
Quantil 5%	53 mm
Quantil 10%	57 mm

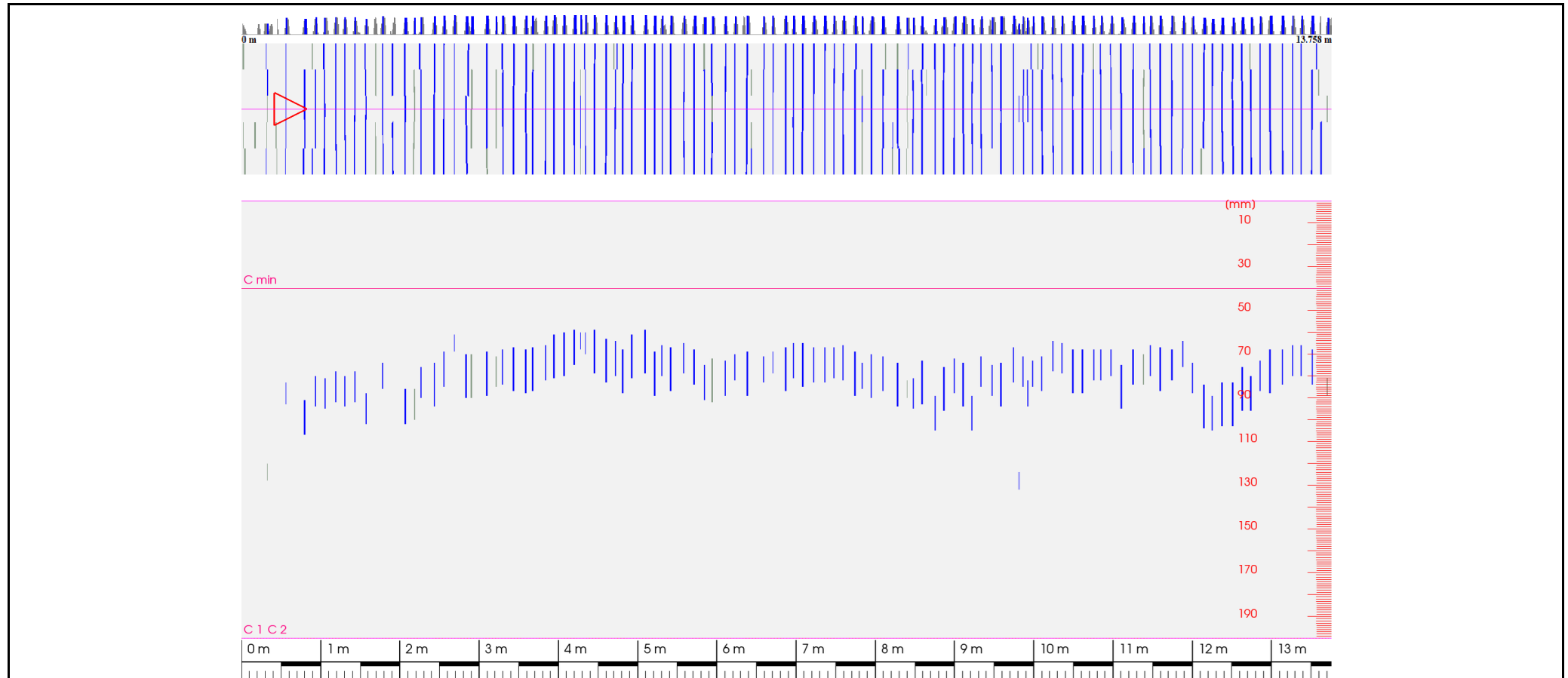
# .Hilti PROFIS Detection Report

## Projektinformation:

Projektname:	Goethe 170624	Kunde:	-
Ort:	Muenchen	Objekt:	TG Goethestraße
Benutzer:	MHornung		
Kommentar:	-		

## Scan Informationen:

Scandatei:	115.fscan
Seriennummer:	090230001
Datum / Uhrzeit:	2024-06-17 12:18:43
Kommentar:	-





**Segment:**

Breite:	13.758 m	Position:	-
Ø:	14 mm +/- 6 mm	Anzahl Armierungseisen:	105
Überdeckung:	Auto		
Nachweis-Modus:	Auto		
Auflage:	-		

**Fadenkreuz / Schnittbild:**

x:	6.879 m	y:	75 mm
z:	0 mm	Dicke:	200 mm

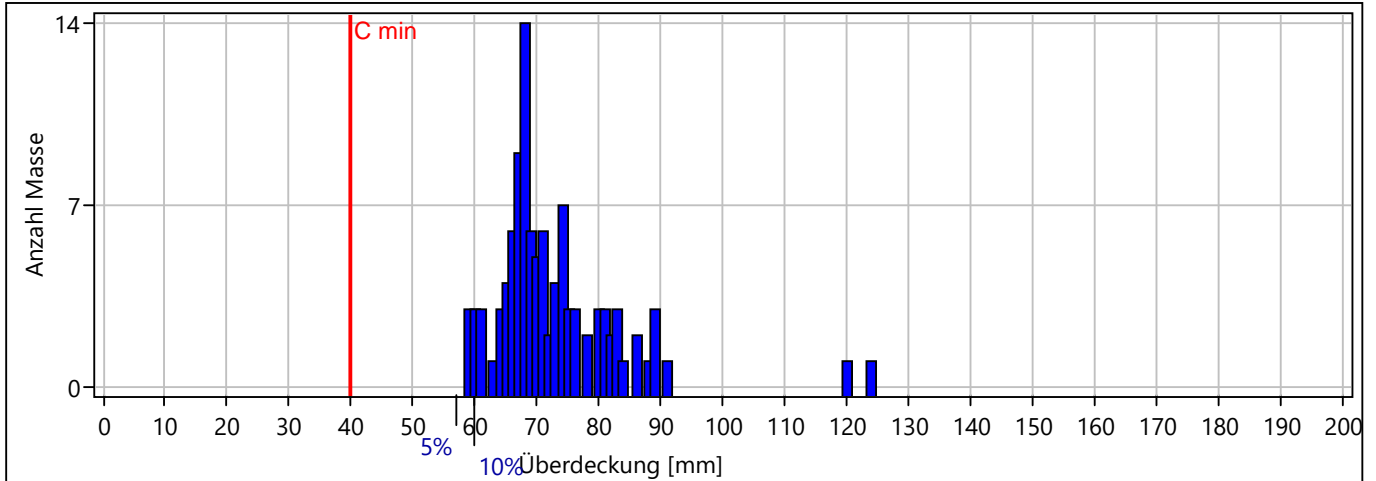
**Bereich:**

	Überdeckung / Cut-off:	Anzahl Armierungseisen:
Cmin:	40 mm	0
C1:	200 mm	105
C2:	200 mm	105
Cut-off:	< 0 mm, 200 mm >	105

**Statistik: Überdeckung**

Minimum:	59 mm	Maximum:	124 mm
Mittelwert:	72 mm	Standard Abweichung:	10 mm
Median:	70 mm		

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung



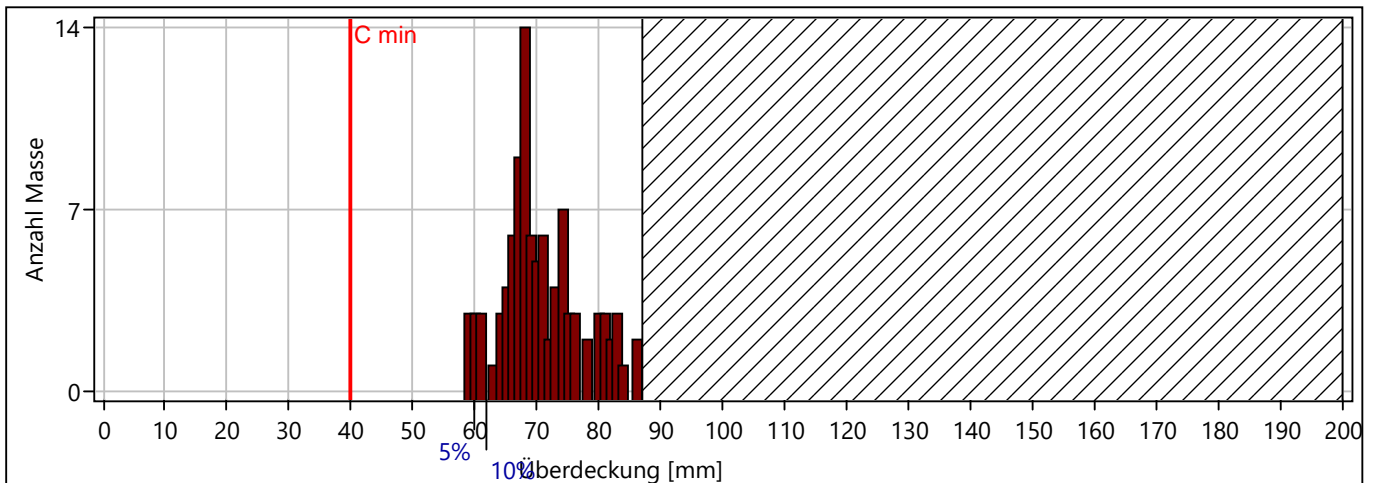
## Bereich

Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	0
Anzahl Armierungseisen	105


## Statistik Überdeckung

Minimum	59 mm
Maximum	124 mm
Mittelwert	72 mm
Standard Abweichung	10 mm
Median	70 mm
Quantil 5%	57 mm
Quantil 10%	60 mm

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung und oberen Grenzwert



## Bereich

Berechneter oberer Grenzwert		87 mm
Cmin		40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin		0
Anzahl Armierungseisen		98

## Statistik Überdeckung

Minimum	59 mm
Maximum	86 mm
Mittelwert	71 mm
Standard Abweichung	6 mm
Median	69 mm
Quantil 5%	60 mm
Quantil 10%	62 mm

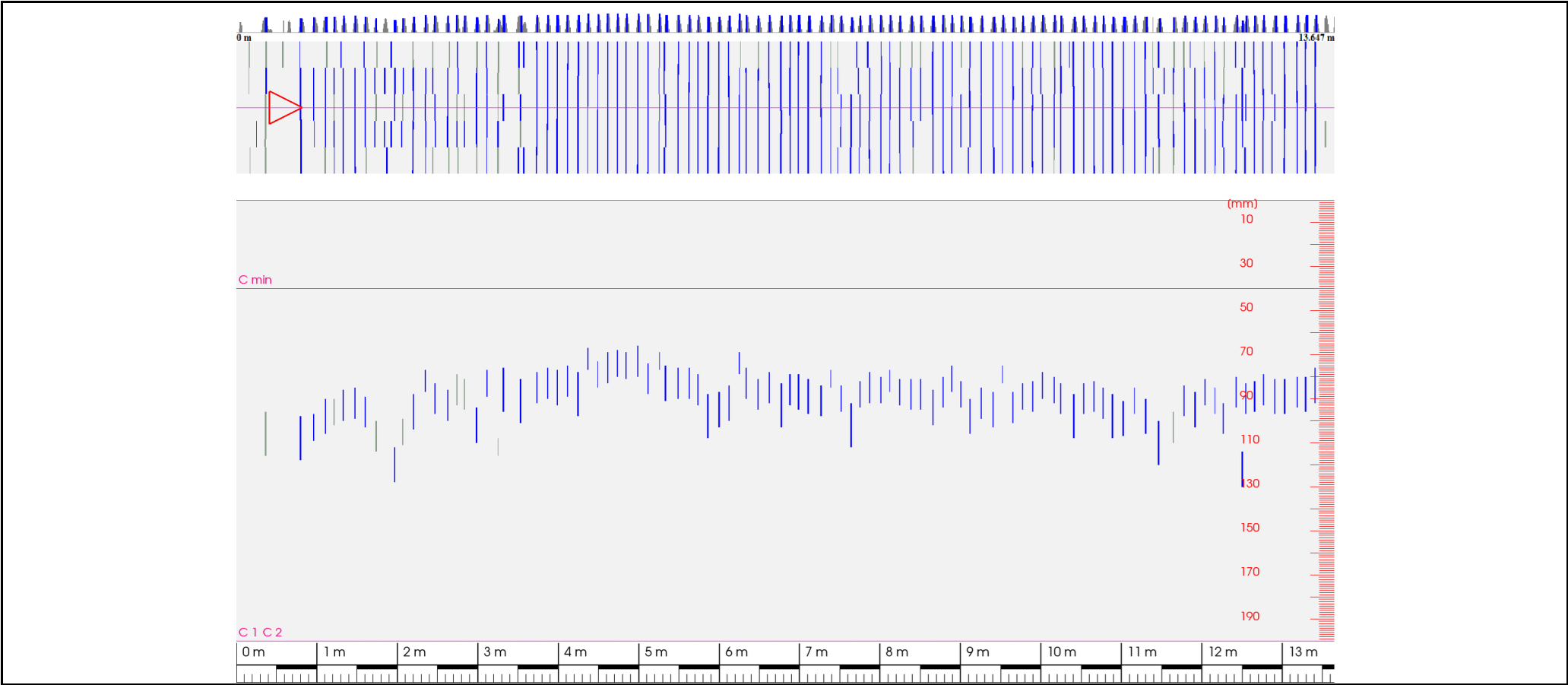
.Hilti PROFIS Detection Report

Projektinformation:

Projektname:	Goethe 170624	Kunde:	-
Ort:	Muenchen	Objekt:	TG Goethestraße
Benutzer:	MHornung		
Kommentar:	-		

Scan Informationen:

Scandatei:	116.fscan
Seriennummer:	090230001
Datum / Uhrzeit:	2024-06-17 12:20:21
Kommentar:	-



**Segment:**

Breite:	13.647 m	Position:	-
Ø:	14 mm +/- 6 mm	Anzahl Armierungseisen:	100
Überdeckung:	Auto		
Nachweis-Modus:	Auto		
Auflage:	-		

**Fadenkreuz / Schnittbild:**

x:	6.824 m	y:	75 mm
z:	0 mm	Dicke:	200 mm

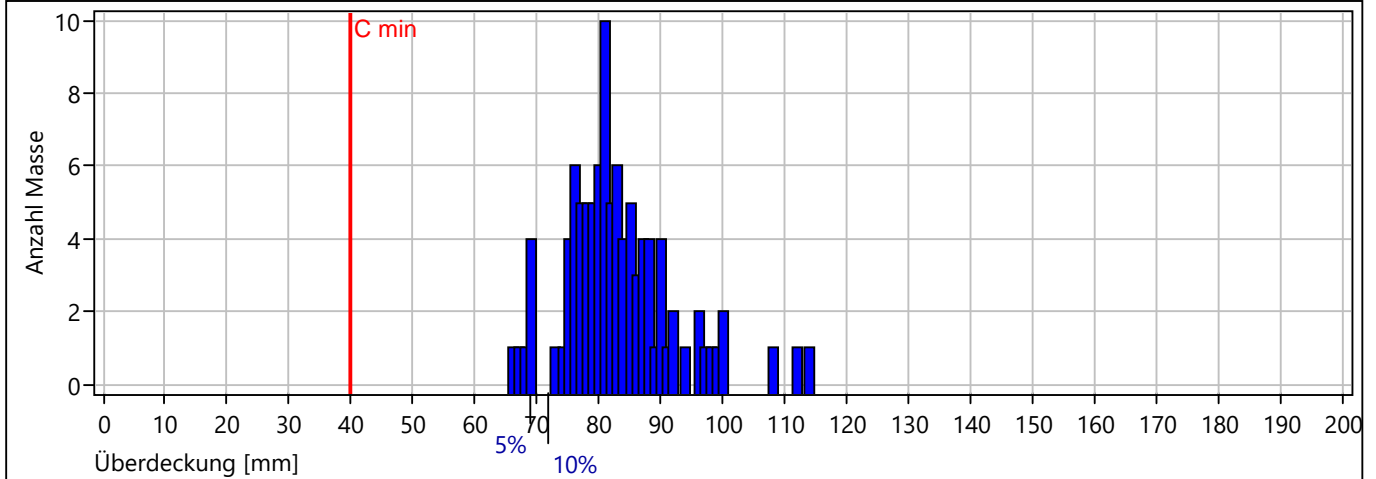
**Bereich:**

	Überdeckung / Cut-off:	Anzahl Armierungseisen:
Cmin:	40 mm	0
C1:	200 mm	100
C2:	200 mm	100
Cut-off:	< 0 mm, 200 mm >	100

**Statistik: Überdeckung**

Minimum:	66 mm	Maximum:	114 mm
Mittelwert:	83 mm	Standard Abweichung:	9 mm
Median:	82 mm		

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung



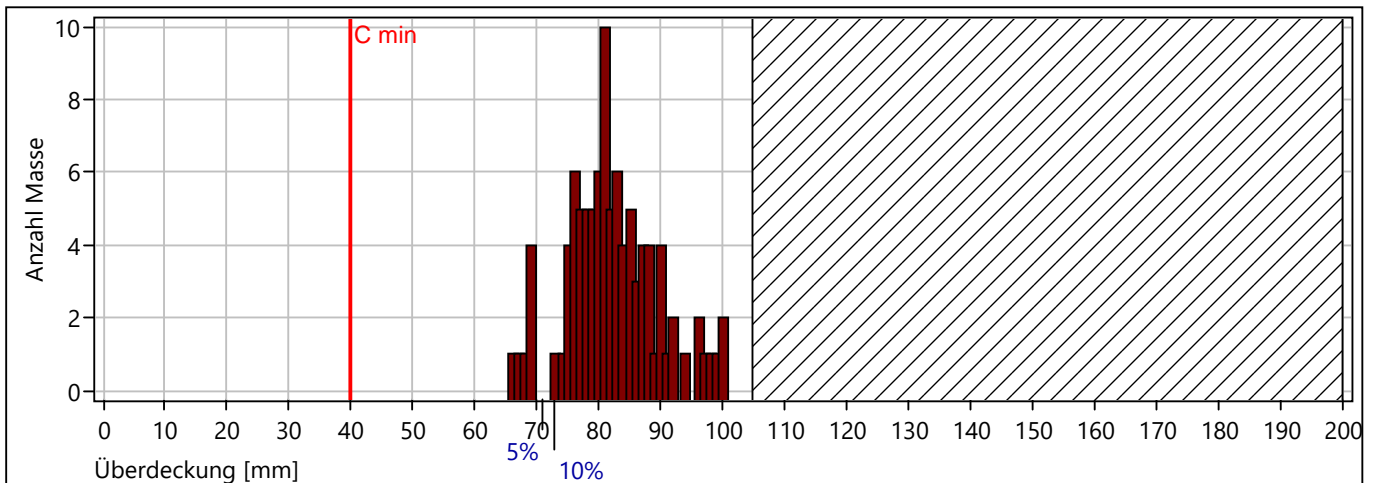
## Bereich

Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	0
Anzahl Armierungseisen	100


## Statistik Überdeckung

Minimum	66 mm
Maximum	114 mm
Mittelwert	83 mm
Standard Abweichung	9 mm
Median	82 mm
Quantil 5%	69 mm
Quantil 10%	72 mm

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung und oberen Grenzwert



## Bereich

Berechneter oberer Grenzwert		105 mm
Cmin		40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin		0
Anzahl Armierungseisen		97

## Statistik Überdeckung

Minimum	66 mm
Maximum	100 mm
Mittelwert	82 mm
Standard Abweichung	7 mm
Median	81 mm
Quantil 5%	71 mm
Quantil 10%	73 mm

# .Hilti PROFIS Detection Report

## Projektinformation:

Projektname:	Goethe 170624	Kunde:	-
Ort:	Muenchen	Objekt:	TG Goethestraße
Benutzer:	MHornung		
Kommentar:	-		

## Scan Informationen:

Scandatei:	117.fscan
Seriennummer:	090230001
Datum / Uhrzeit:	2024-06-17 12:21:52
Kommentar:	-



**Segment:**

Breite:	13.764 m	Position:	-
Ø:	14 mm +/- 6 mm	Anzahl Armierungseisen:	95
Überdeckung:	Auto		
Nachweis-Modus:	Auto		
Auflage:	-		

**Fadenkreuz / Schnittbild:**

x:	6.882 m	y:	75 mm
z:	0 mm	Dicke:	200 mm

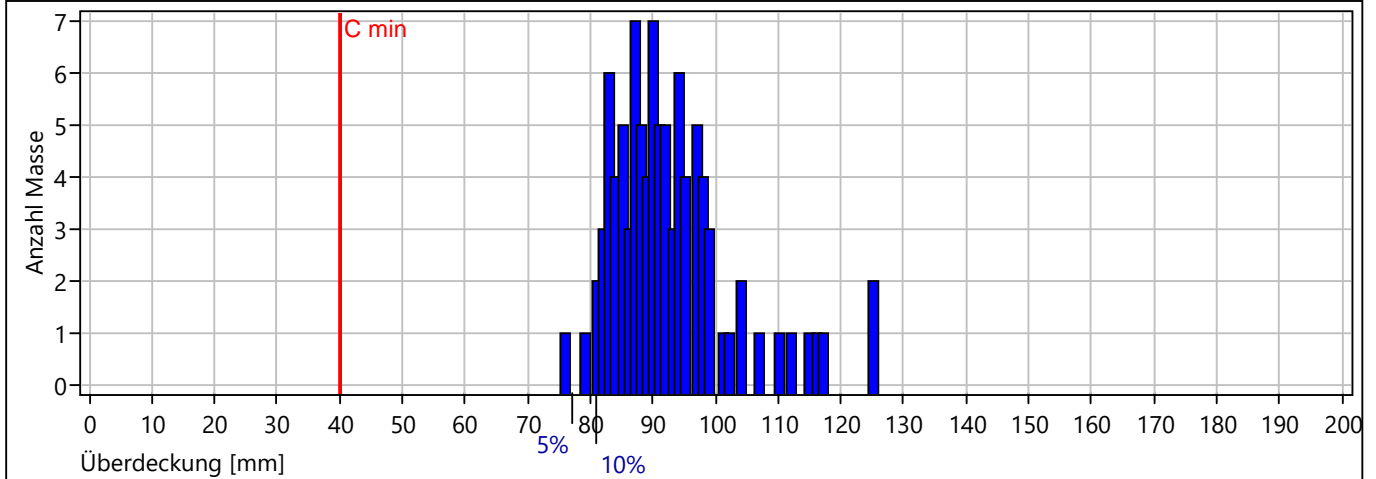
**Bereich:**

	Überdeckung / Cut-off:	Anzahl Armierungseisen:
Cmin:	40 mm	0
C1:	200 mm	95
C2:	200 mm	95
Cut-off:	< 0 mm, 200 mm >	95

**Statistik: Überdeckung**

Minimum:	76 mm	Maximum:	125 mm
Mittelwert:	92 mm	Standard Abweichung:	9 mm
Median:	90 mm		

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung

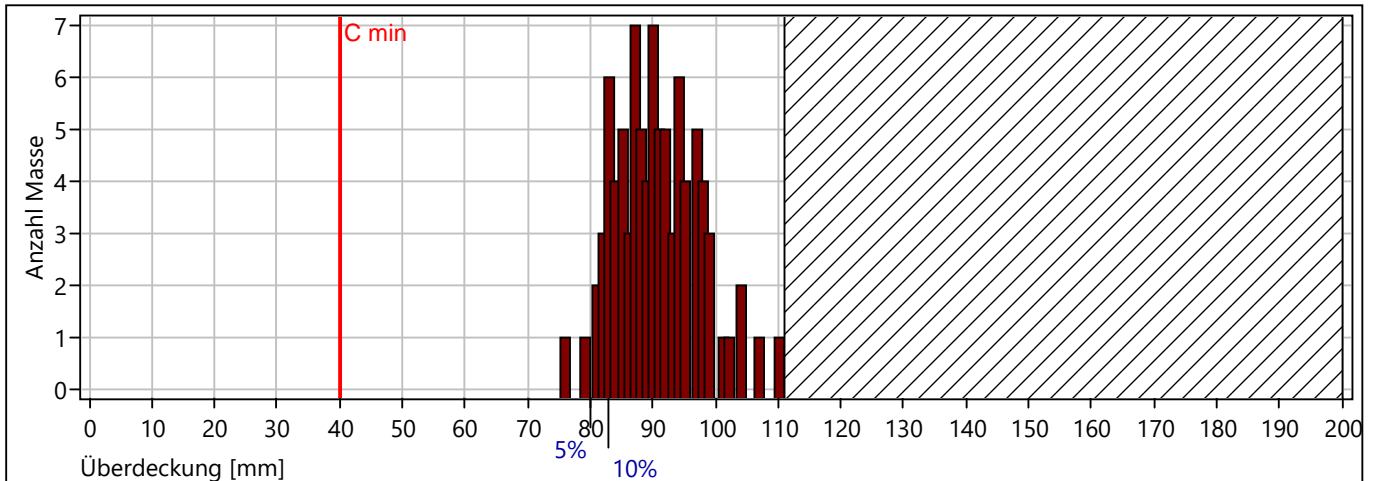


## Bereich

## Statistik Überdeckung


Cmin	40 mm	Minimum	76 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	0	Maximum	125 mm
Anzahl Armierungseisen	95	Mittelwert	92 mm
		Standard Abweichung	9 mm
		Median	90 mm
		Quantil 5%	77 mm
		Quantil 10%	81 mm

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung und oberen Grenzwert



## Bereich

## Statistik Überdeckung

Berechneter oberer Grenzwert		111 mm	Minimum	76 mm
Cmin		40 mm	Maximum	110 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin		0	Mittelwert	91 mm
Anzahl Armierungseisen		89	Standard Abweichung	6 mm
			Median	90 mm
			Quantil 5%	80 mm
			Quantil 10%	83 mm



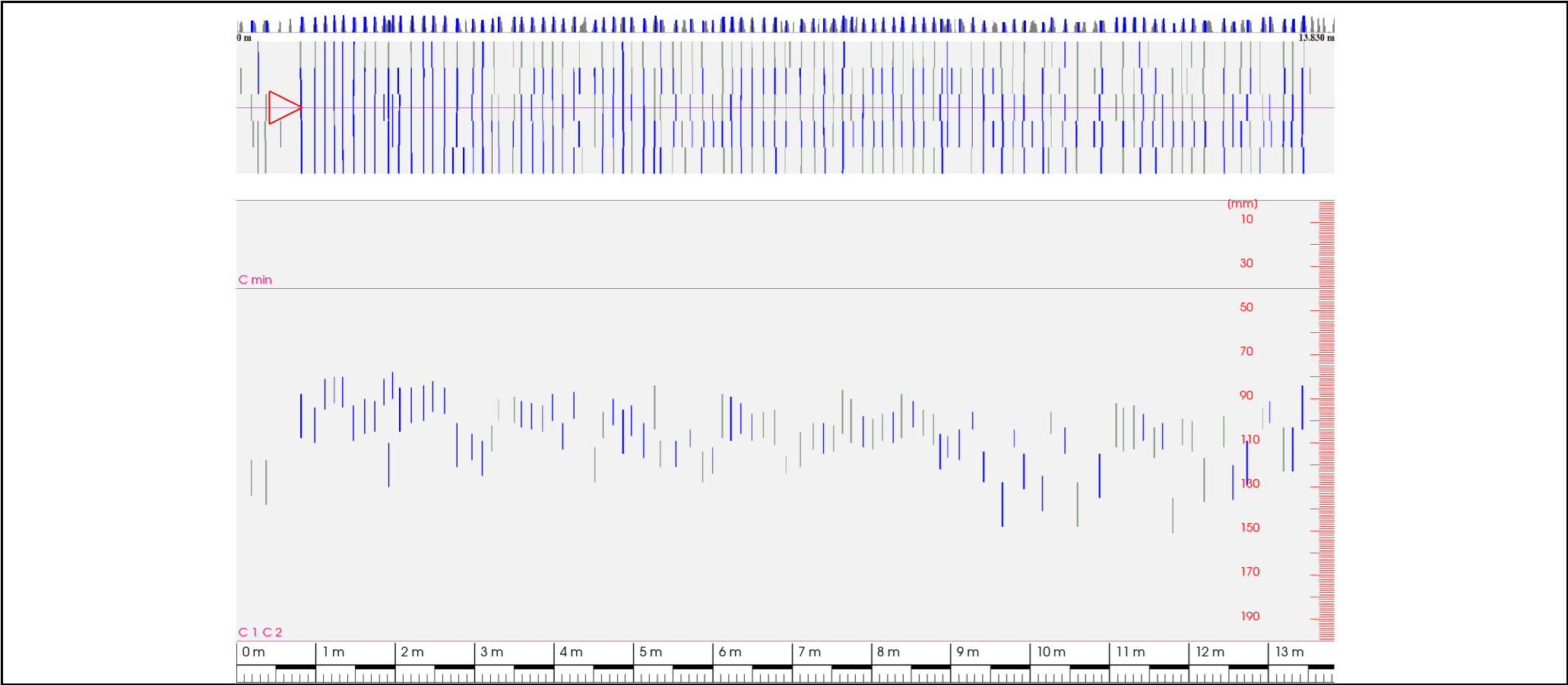
.Hilti PROFIS Detection Report

Projektinformation:

Projektname:	Goethe 170624	Kunde:	-
Ort:	Muenchen	Objekt:	TG Goethestraße
Benutzer:	MHornung		
Kommentar:	-		

Scan Informationen:

Scandatei:	118.fscan
Seriennummer:	090230001
Datum / Uhrzeit:	2024-06-17 12:23:06
Kommentar:	-



**Segment:**

Breite:	13.830 m	Position:	-
Ø:	14 mm +/- 6 mm	Anzahl Armierungseisen:	94
Überdeckung:	Auto		
Nachweis-Modus:	Auto		
Auflage:	-		

**Fadenkreuz / Schnittbild:**

x:	6.915 m	y:	75 mm
z:	0 mm	Dicke:	200 mm

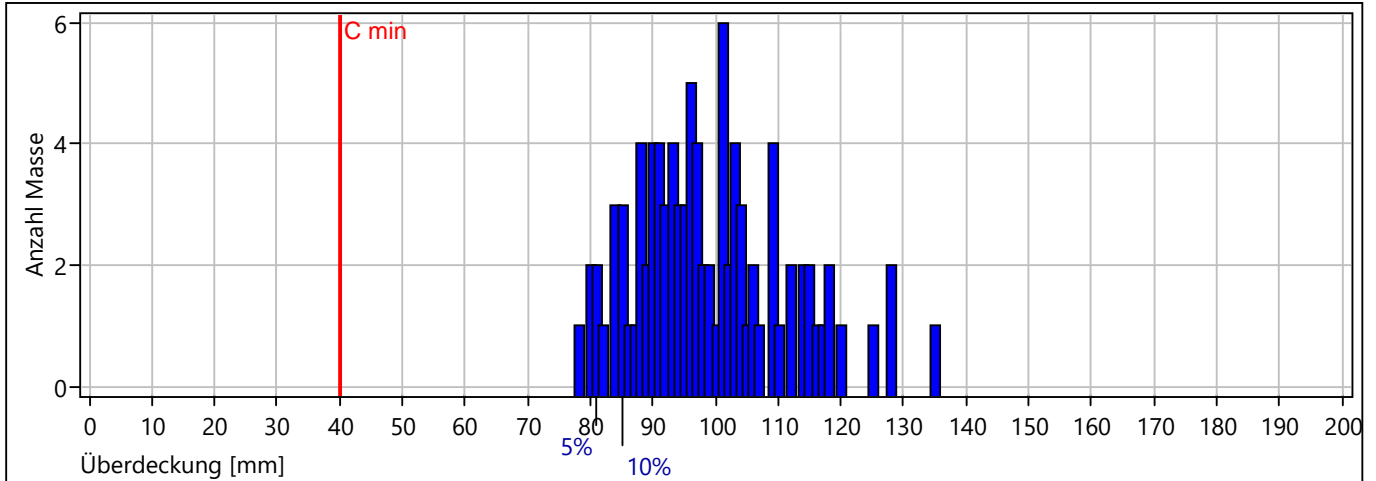
**Bereich:**

	Überdeckung / Cut-off:	Anzahl Armierungseisen:
Cmin:	40 mm	0
C1:	200 mm	94
C2:	200 mm	94
Cut-off:	< 0 mm, 200 mm >	94

**Statistik: Überdeckung**

Minimum:	78 mm	Maximum:	135 mm
Mittelwert:	99 mm	Standard Abweichung:	12 mm
Median:	97 mm		

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung



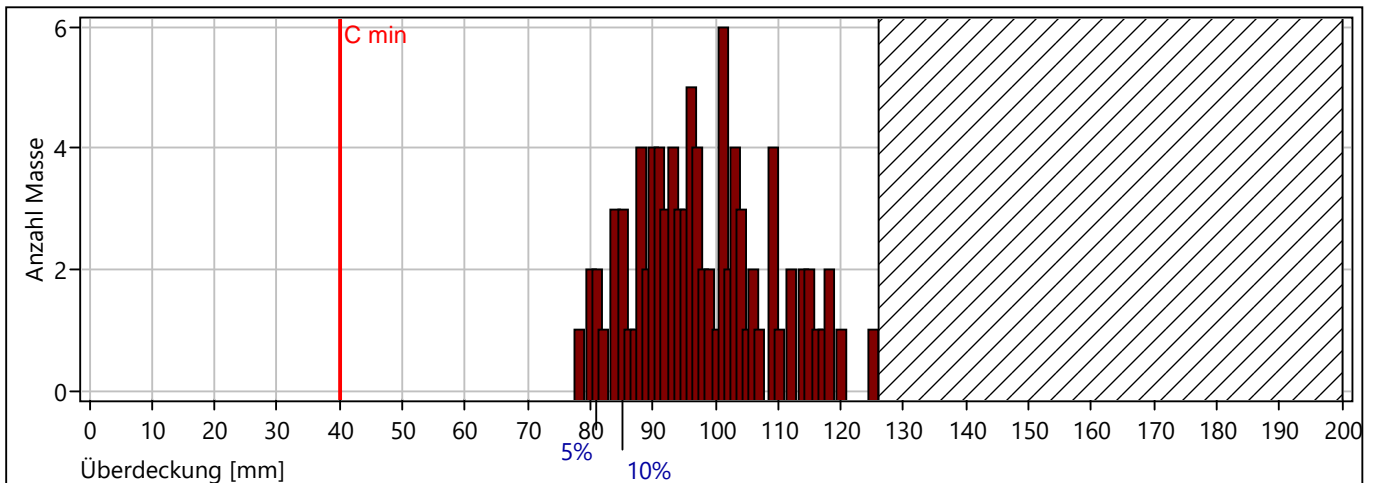
## Bereich

Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	0
Anzahl Armierungseisen	94


## Statistik Überdeckung

Minimum	78 mm
Maximum	135 mm
Mittelwert	99 mm
Standard Abweichung	12 mm
Median	97 mm
Quantil 5%	81 mm
Quantil 10%	85 mm

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung und oberen Grenzwert



## Bereich

Berechneter oberer Grenzwert		126 mm
Cmin		40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin		0
Anzahl Armierungseisen		91

## Statistik Überdeckung

Minimum	78 mm
Maximum	125 mm
Mittelwert	98 mm
Standard Abweichung	10 mm
Median	96 mm
Quantil 5%	81 mm
Quantil 10%	85 mm

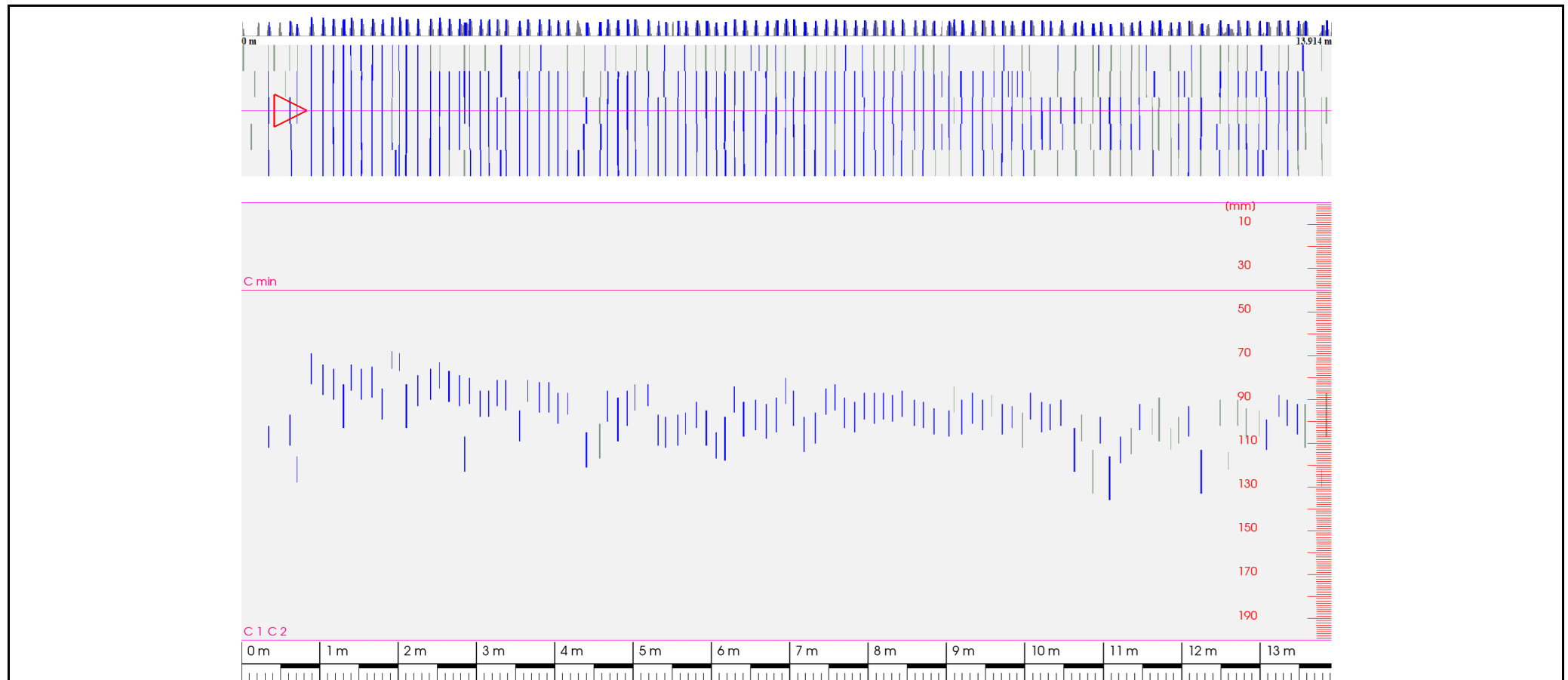
# .Hilti PROFIS Detection Report

## Projektinformation:

Projektname:	Goethe 170624	Kunde:	-
Ort:	Muenchen	Objekt:	TG Goethestraße
Benutzer:	MHornung		
Kommentar:	-		

## Scan Informationen:

Scandatei:	119.fscan
Seriennummer:	090230001
Datum / Uhrzeit:	2024-06-17 12:24:53
Kommentar:	-



**Segment:**

Breite:	13.914 m	Position:	-
Ø:	14 mm +/- 6 mm	Anzahl Armierungseisen:	106
Überdeckung:	Auto		
Nachweis-Modus:	Auto		
Auflage:	-		

**Fadenkreuz / Schnittbild:**

x:	6.957 m	y:	75 mm
z:	0 mm	Dicke:	200 mm

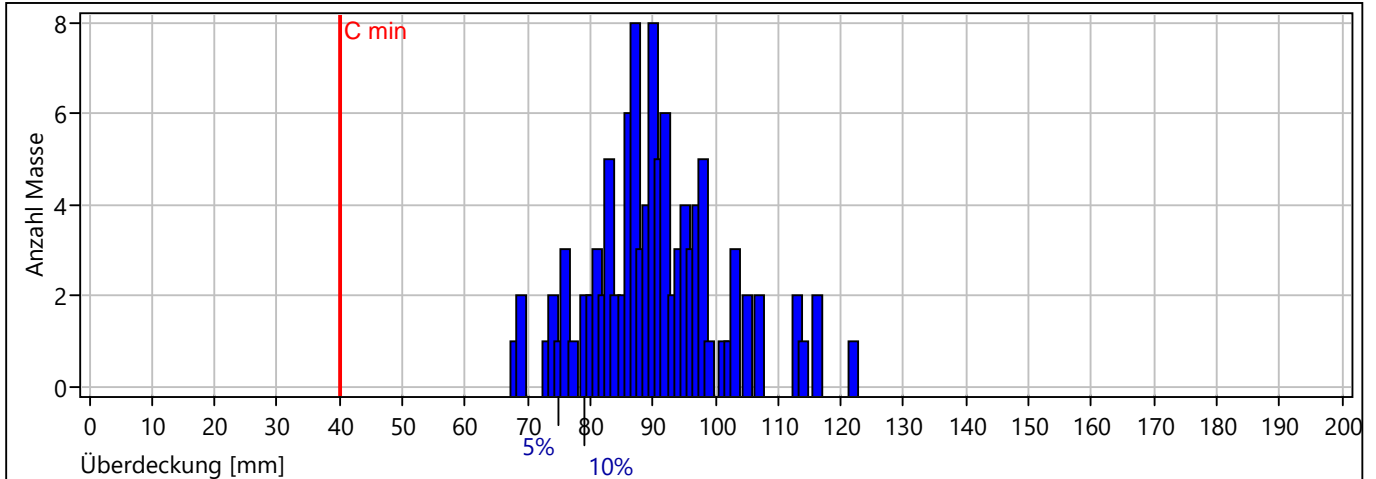
**Bereich:**

	Überdeckung / Cut-off:	Anzahl Armierungseisen:
Cmin:	40 mm	0
C1:	200 mm	106
C2:	200 mm	106
Cut-off:	< 0 mm, 200 mm >	106

**Statistik: Überdeckung**

Minimum:	68 mm	Maximum:	122 mm
Mittelwert:	90 mm	Standard Abweichung:	10 mm
Median:	90 mm		

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung



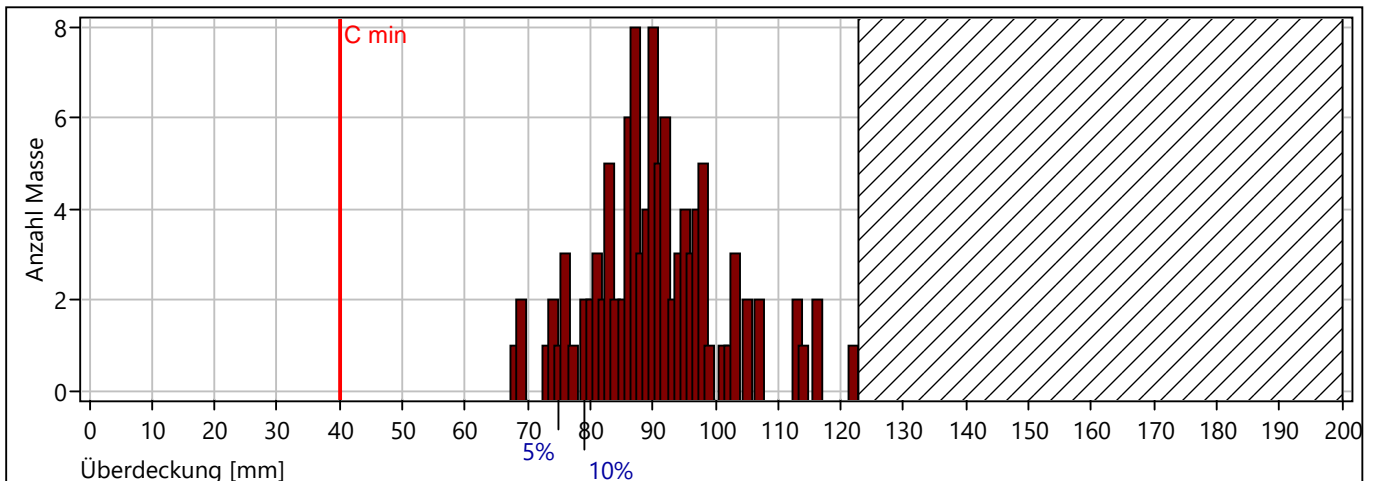
## Bereich

Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	0
Anzahl Armierungseisen	106


## Statistik Überdeckung

Minimum	68 mm
Maximum	122 mm
Mittelwert	90 mm
Standard Abweichung	10 mm
Median	90 mm
Quantil 5%	75 mm
Quantil 10%	79 mm

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung und oberen Grenzwert



## Bereich

Berechneter oberer Grenzwert		123 mm
Cmin		40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin		0
Anzahl Armierungseisen		106

## Statistik Überdeckung

Minimum	68 mm
Maximum	122 mm
Mittelwert	90 mm
Standard Abweichung	10 mm
Median	90 mm
Quantil 5%	75 mm
Quantil 10%	79 mm

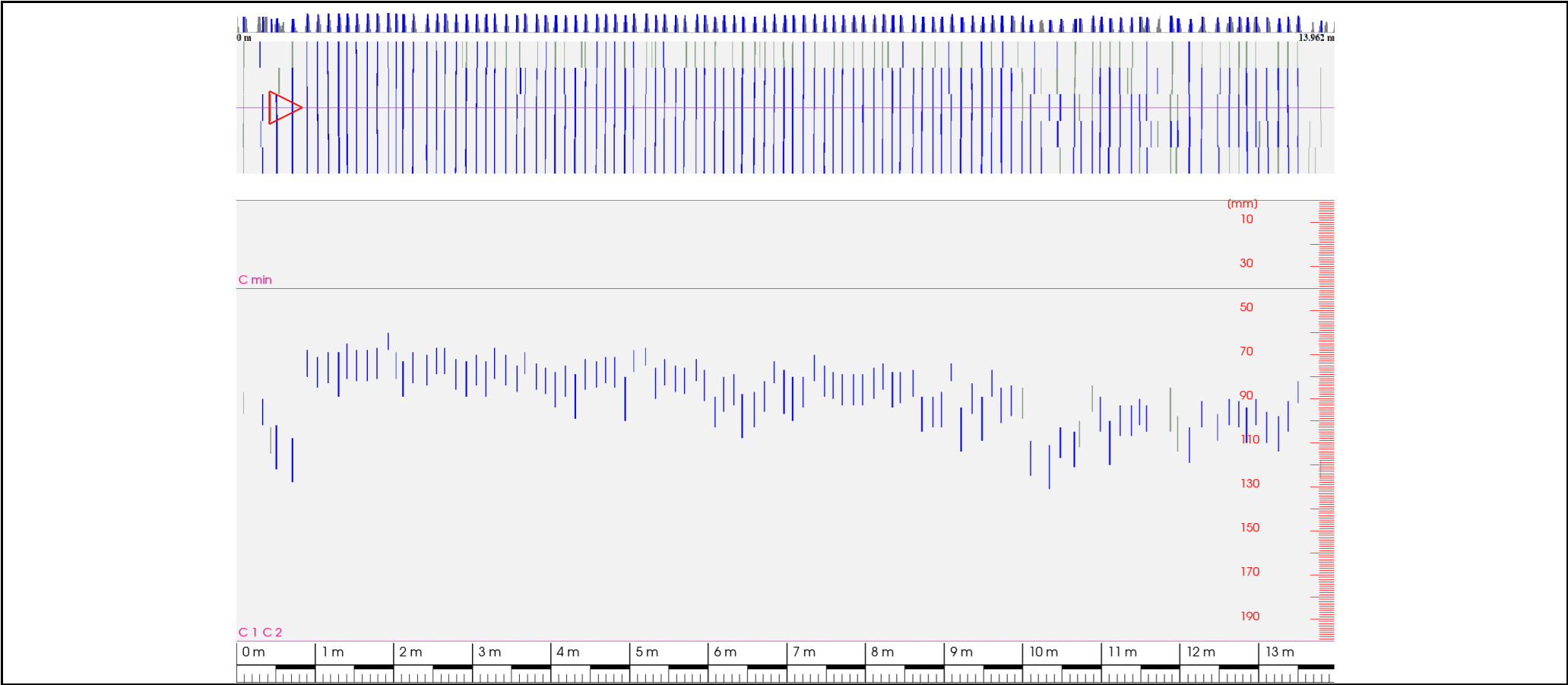
.Hilti PROFIS Detection Report

Projektinformation:

Projektname:	Goethe 170624	Kunde:	-
Ort:	Muenchen	Objekt:	TG Goethestraße
Benutzer:	MHornung		
Kommentar:	-		

Scan Informationen:

Scandatei:	120.fscan
Seriennummer:	090230001
Datum / Uhrzeit:	2024-06-17 12:26:46
Kommentar:	-



**Segment:**

Breite:	13.962 m	Position:	-
Ø:	14 mm +/- 6 mm	Anzahl Armierungseisen:	104
Überdeckung:	Auto		
Nachweis-Modus:	Auto		
Auflage:	-		

**Fadenkreuz / Schnittbild:**

x:	6.981 m	y:	75 mm
z:	0 mm	Dicke:	200 mm

**Bereich:**

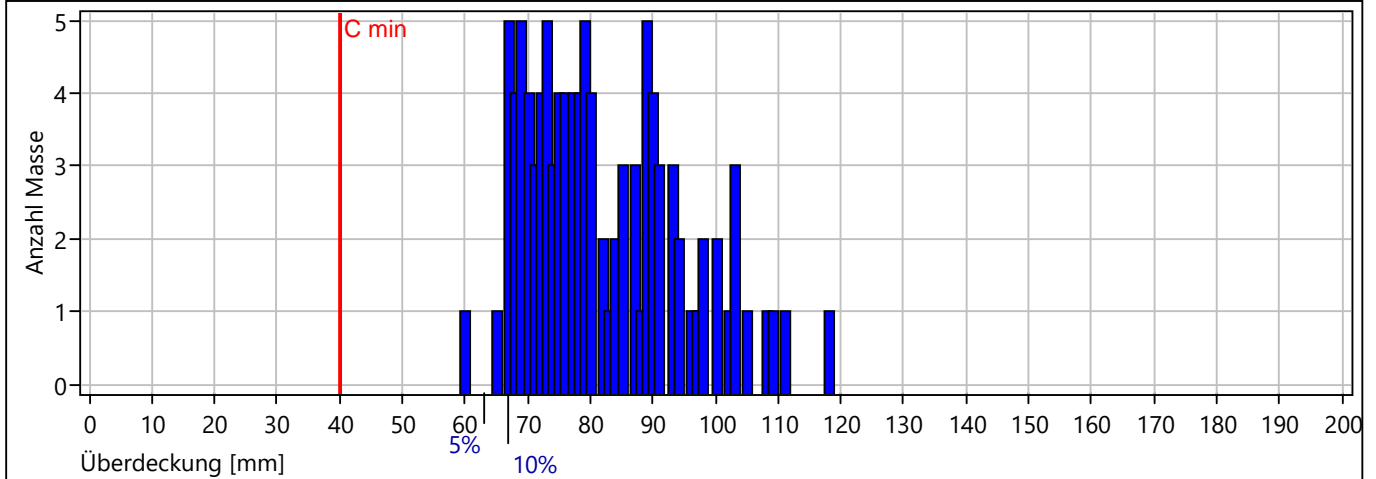
	Überdeckung / Cut-off:	Anzahl Armierungseisen:
Cmin:	40 mm	0
C1:	200 mm	104
C2:	200 mm	104
Cut-off:	< 0 mm, 200 mm >	104

**Statistik: Überdeckung**

Minimum:	60 mm	Maximum:	118 mm
Mittelwert:	82 mm	Standard Abweichung:	12 mm
Median:	79 mm		



## Neville Verteilung mit Parameterschätzung



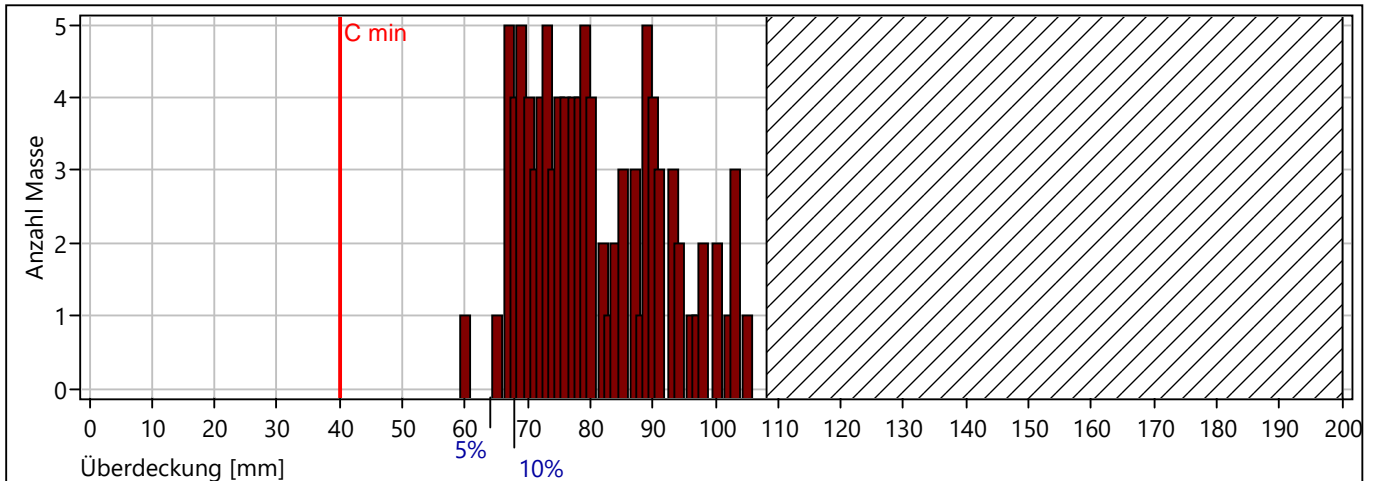
## Bereich

Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	0
Anzahl Armierungseisen	104


## Statistik Überdeckung

Minimum	60 mm
Maximum	118 mm
Mittelwert	82 mm
Standard Abweichung	12 mm
Median	79 mm
Quantil 5%	63 mm
Quantil 10%	67 mm

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung und oberen Grenzwert



## Bereich

Berechneter oberer Grenzwert		108 mm
Cmin		40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin		0
Anzahl Armierungseisen		100

## Statistik Überdeckung

Minimum	60 mm
Maximum	105 mm
Mittelwert	81 mm
Standard Abweichung	11 mm
Median	78 mm
Quantil 5%	64 mm
Quantil 10%	68 mm

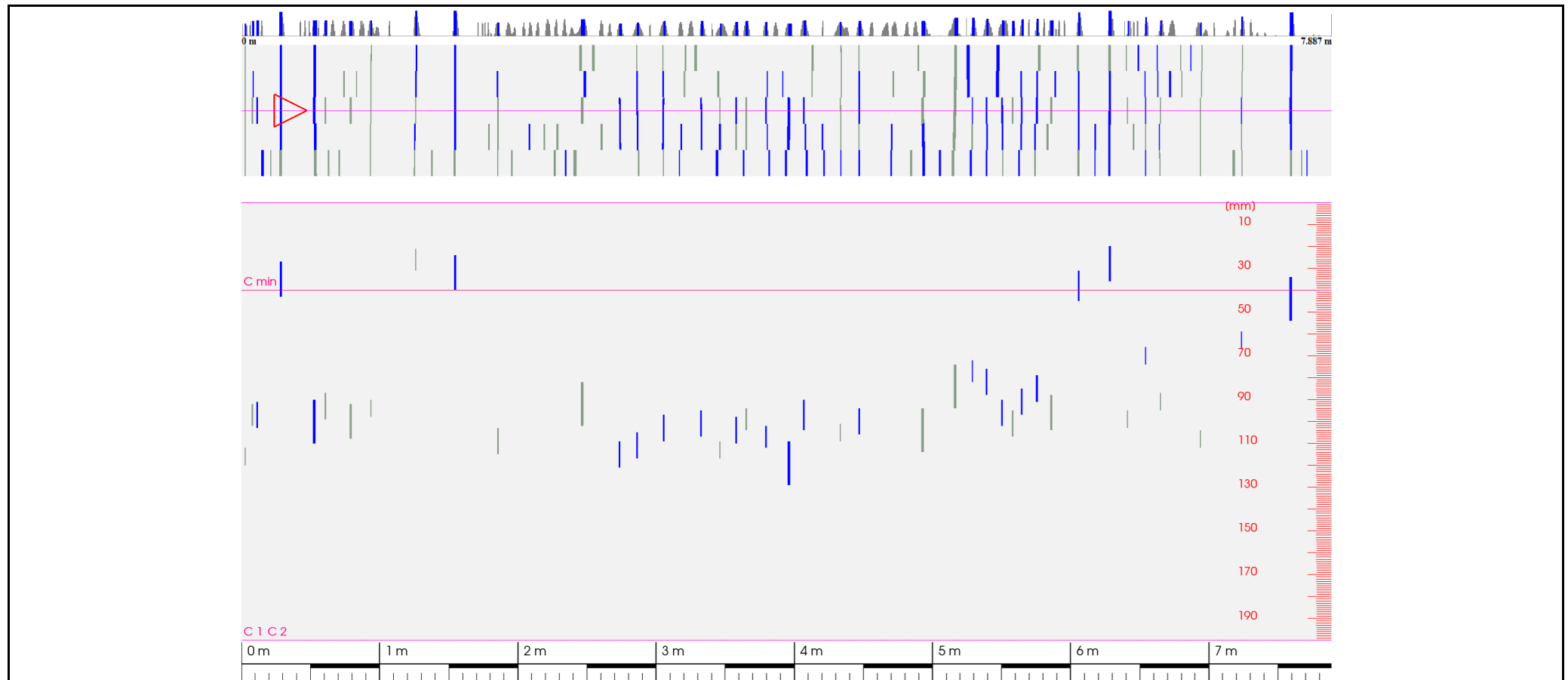
# .Hilti PROFIS Detection Report

## Projektinformation:

Projektname:	Goethe 170624	Kunde:	-
Ort:	Muenchen	Objekt:	TG Goethestraße
Benutzer:	MHornung		
Kommentar:	-		

## Scan Informationen:

Scandatei:	121.fscan
Seriennummer:	090230001
Datum / Uhrzeit:	2024-06-17 12:31:27
Kommentar:	-



**Segment:**

Breite:	7.887 m	Position:	-
Ø:	14 mm +/- 6 mm	Anzahl Armierungseisen:	41
Überdeckung:	Auto		
Nachweis-Modus:	Auto		
Auflage:	-		

**Fadenkreuz / Schnittbild:**

x:	3.943 m	y:	75 mm
z:	0 mm	Dicke:	200 mm

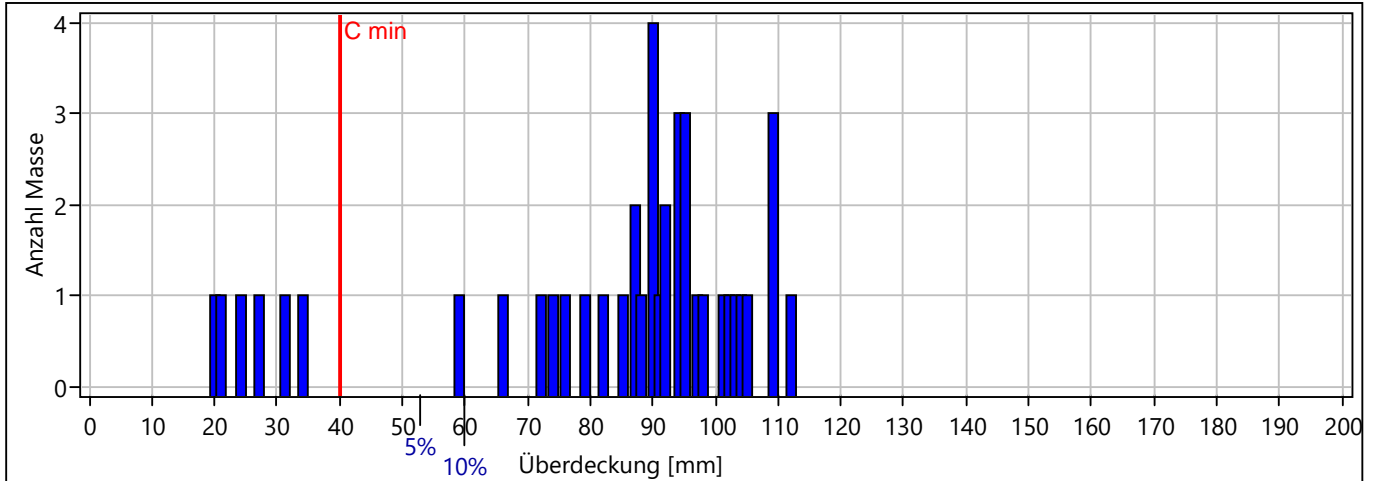
**Bereich:**

	Überdeckung / Cut-off:	Anzahl Armierungseisen:
Cmin:	40 mm	6
C1:	200 mm	41
C2:	200 mm	41
Cut-off:	< 0 mm, 200 mm >	41

**Statistik: Überdeckung**

Minimum:	20 mm	Maximum:	112 mm
Mittelwert:	82 mm	Standard Abweichung:	26 mm
Median:	90 mm		

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung

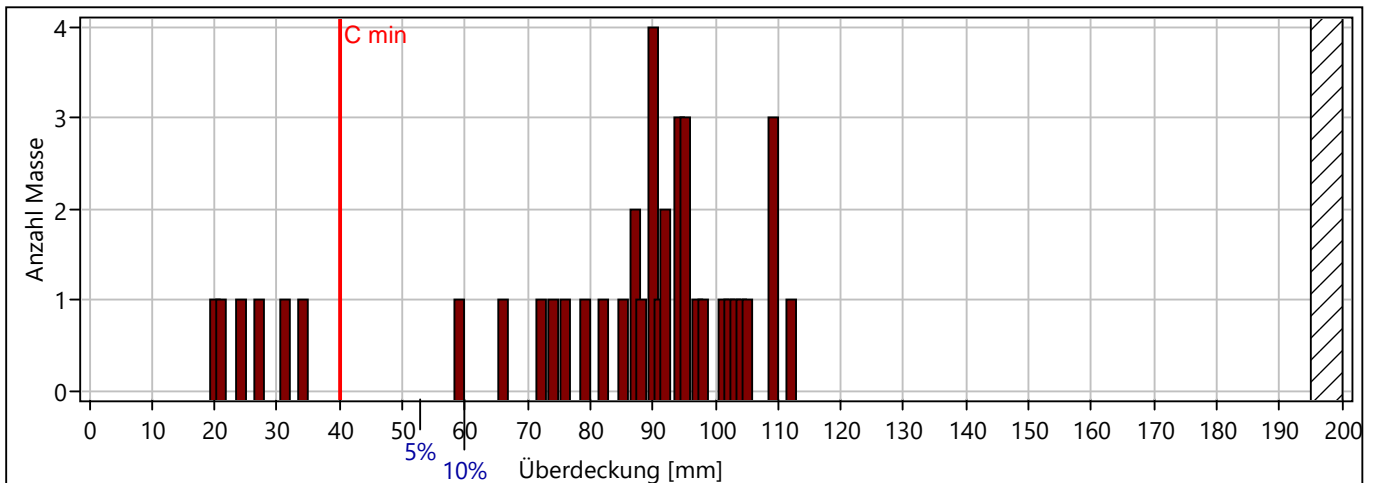


## Bereich

## Statistik Überdeckung


Cmin	40 mm	Minimum	20 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	6	Maximum	112 mm
Anzahl Armierungseisen	41	Mittelwert	82 mm
		Standard Abweichung	26 mm
		Median	90 mm
		Quantil 5%	53 mm
		Quantil 10%	60 mm

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung und oberem Grenzwert



## Bereich

## Statistik Überdeckung

Berechneter oberer Grenzwert		195 mm	Minimum	20 mm
Cmin		40 mm	Maximum	112 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin		6	Mittelwert	82 mm
Anzahl Armierungseisen		41	Standard Abweichung	26 mm
			Median	90 mm
			Quantil 5%	53 mm
			Quantil 10%	60 mm

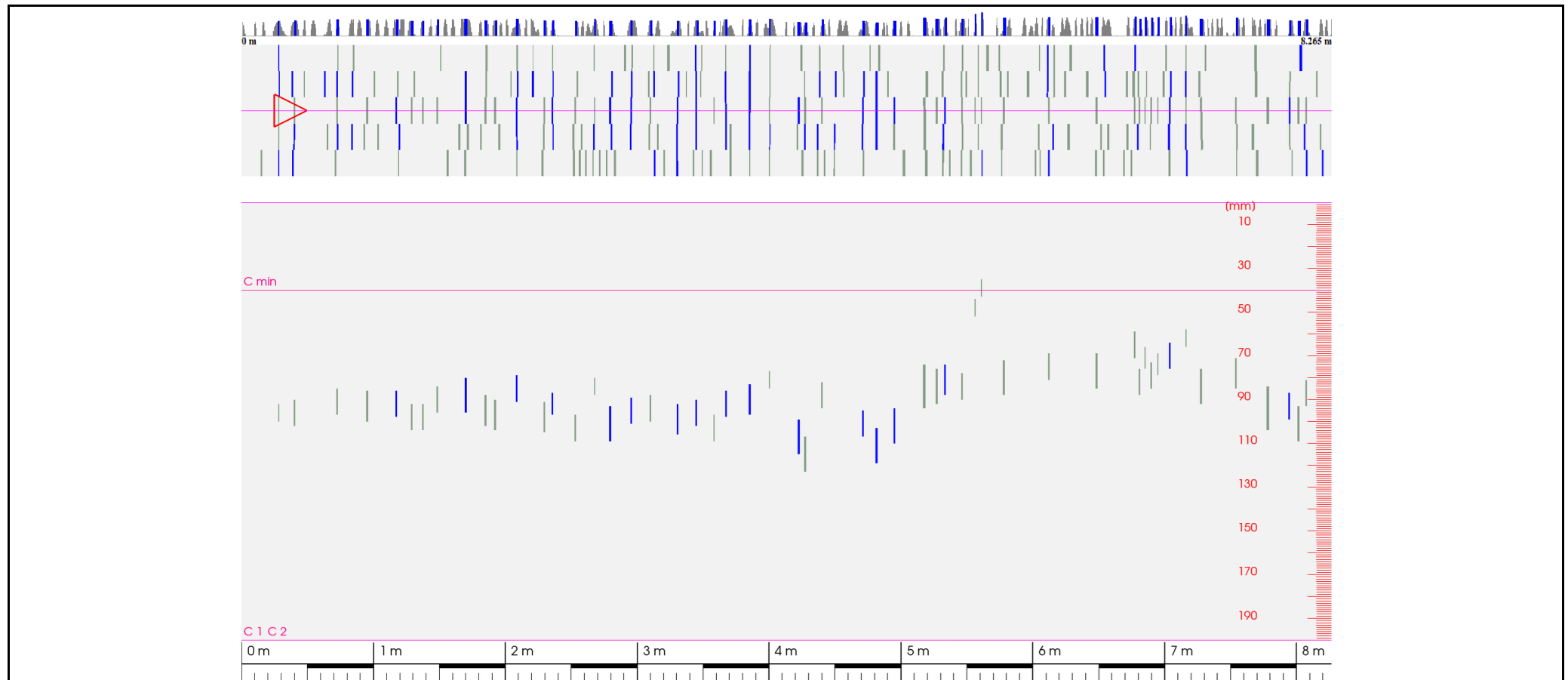
# .Hilti PROFIS Detection Report

## Projektinformation:

Projektname:	Goethe 170624	Kunde:	-
Ort:	Muenchen	Objekt:	TG Goethestraße
Benutzer:	MHornung		
Kommentar:	-		

## Scan Informationen:

Scandatei:	122.fscan
Seriennummer:	090230001
Datum / Uhrzeit:	2024-06-17 12:33:41
Kommentar:	-



**Segment:**

Breite:	8.265 m	Position:	-
Ø:	14 mm +/- 6 mm	Anzahl Armierungseisen:	53
Überdeckung:	Auto		
Nachweis-Modus:	Auto		
Auflage:	-		

**Fadenkreuz / Schnittbild:**

x:	4.133 m	y:	75 mm
z:	0 mm	Dicke:	200 mm

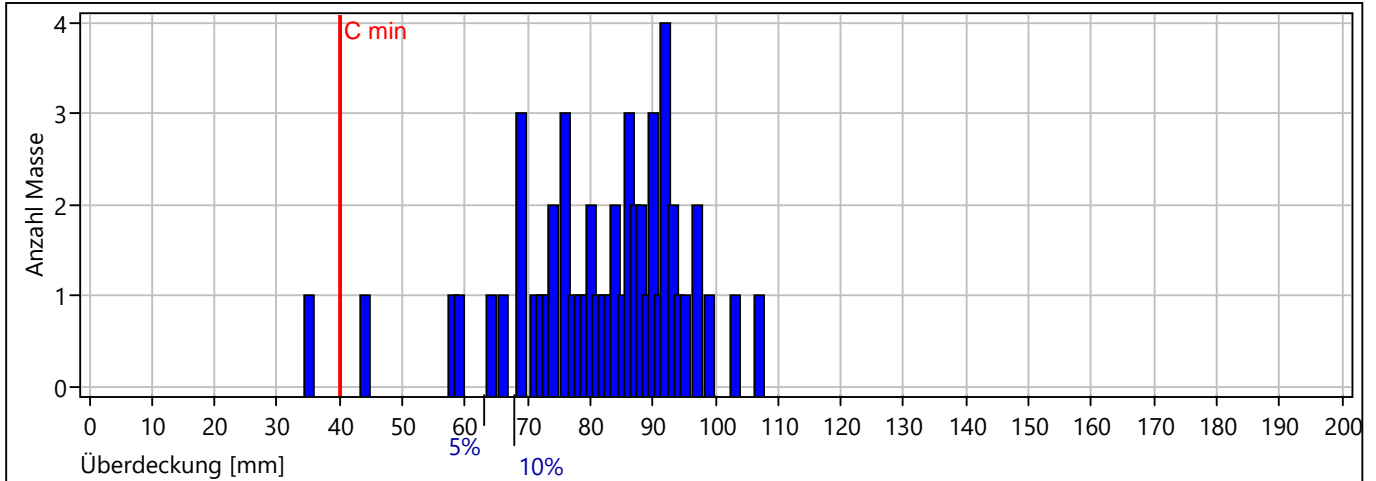
**Bereich:**

	Überdeckung / Cut-off:	Anzahl Armierungseisen:
Cmin:	40 mm	1
C1:	200 mm	53
C2:	200 mm	53
Cut-off:	< 0 mm, 200 mm >	53

**Statistik: Überdeckung**

Minimum:	35 mm	Maximum:	107 mm
Mittelwert:	82 mm	Standard Abweichung:	14 mm
Median:	84 mm		

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung



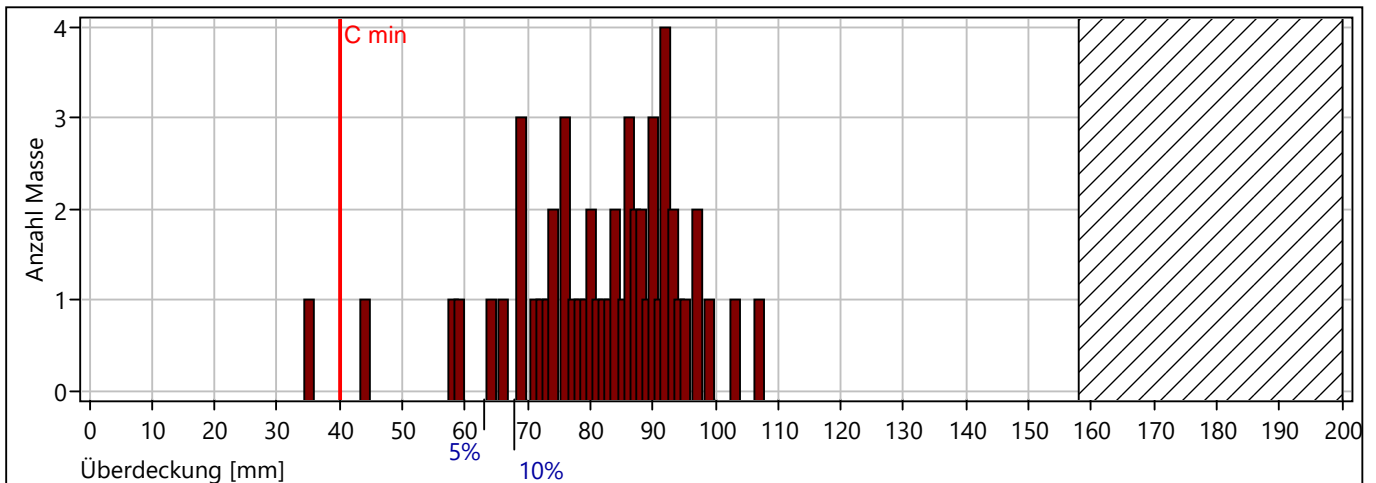
## Bereich

Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	1
Anzahl Armierungseisen	53


## Statistik Überdeckung

Minimum	35 mm
Maximum	107 mm
Mittelwert	82 mm
Standard Abweichung	14 mm
Median	84 mm
Quantil 5%	63 mm
Quantil 10%	68 mm

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung und oberen Grenzwert



## Bereich

Berechneter oberer Grenzwert	 158 mm
Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	1
Anzahl Armierungseisen	53

## Statistik Überdeckung

Minimum	35 mm
Maximum	107 mm
Mittelwert	82 mm
Standard Abweichung	14 mm
Median	84 mm
Quantil 5%	63 mm
Quantil 10%	68 mm

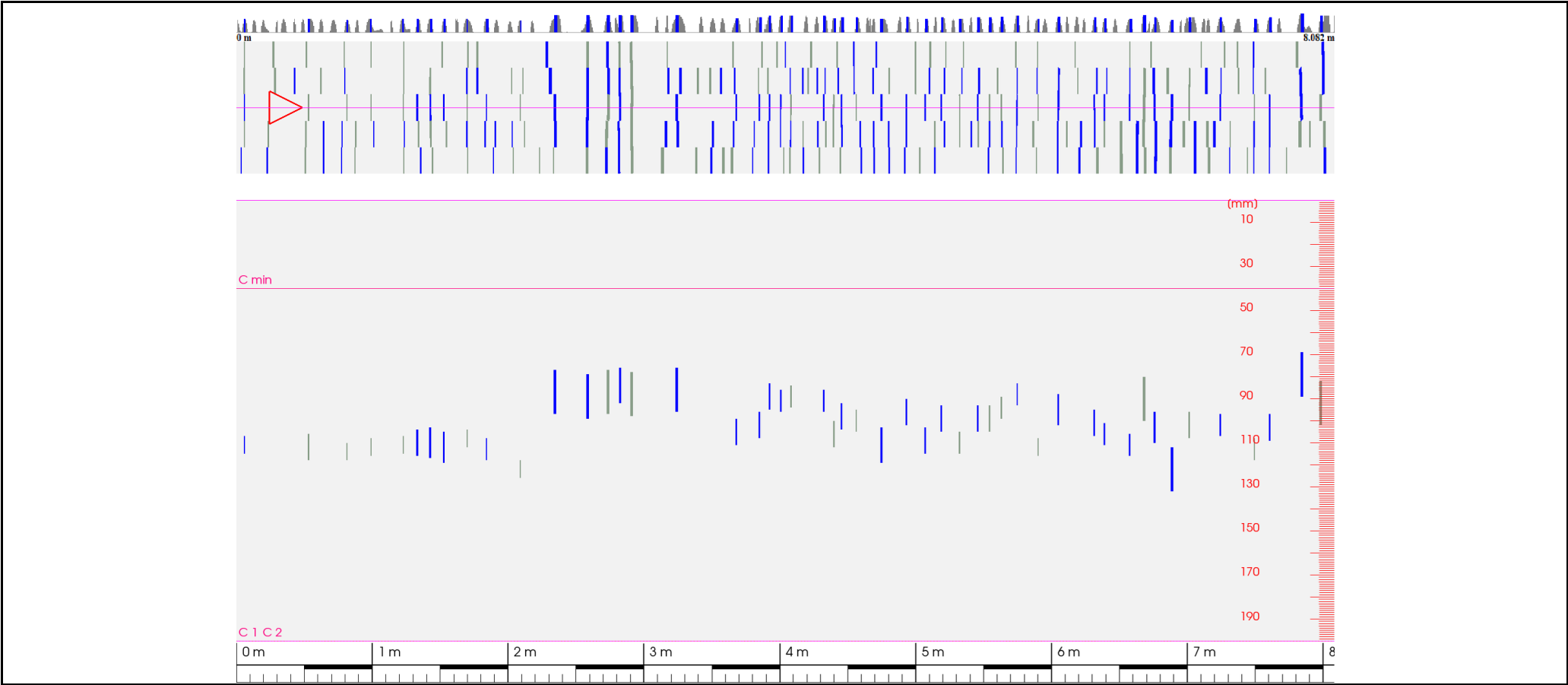
.Hilti PROFIS Detection Report

Projektinformation:

Projektname:	Goethe 170624	Kunde:	-
Ort:	Muenchen	Objekt:	TG Goethestraße
Benutzer:	MHornung		
Kommentar:	-		

Scan Informationen:

Scandatei:	123.fscan
Seriennummer:	090230001
Datum / Uhrzeit:	2024-06-17 12:34:49
Kommentar:	-





**Segment:**

Breite:	8.082 m	Position:	-
Ø:	14 mm +/- 6 mm	Anzahl Armierungseisen:	49
Überdeckung:	Auto		
Nachweis-Modus:	Auto		
Auflage:	-		

**Fadenkreuz / Schnittbild:**

x:	4.041 m	y:	75 mm
z:	0 mm	Dicke:	200 mm

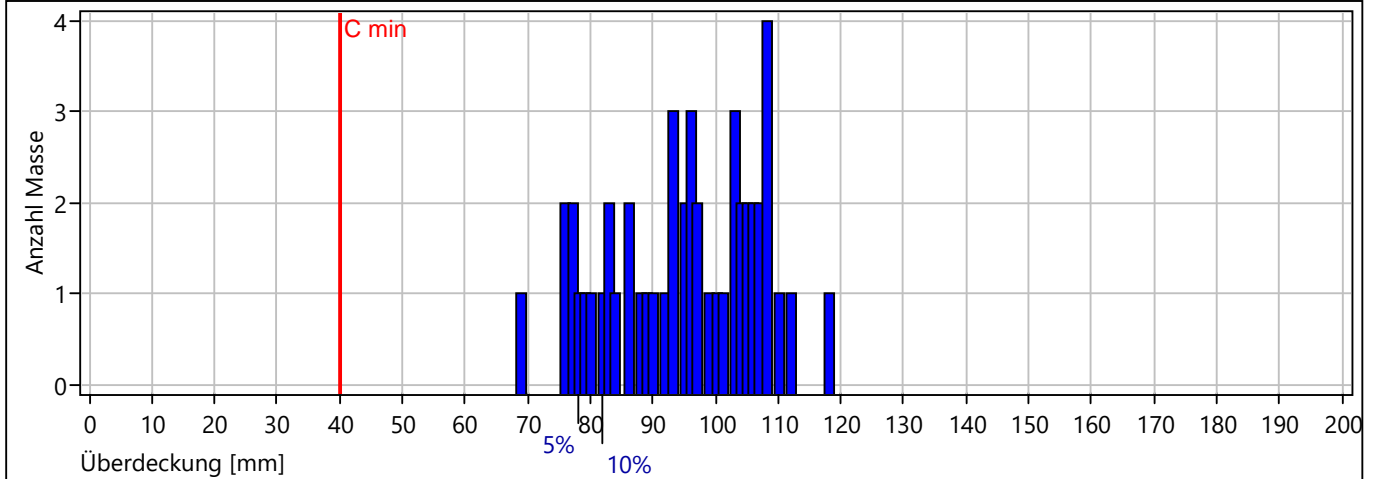
**Bereich:**

	Überdeckung / Cut-off:	Anzahl Armierungseisen:
Cmin:	40 mm	0
C1:	200 mm	49
C2:	200 mm	49
Cut-off:	< 0 mm, 200 mm >	49

**Statistik: Überdeckung**

Minimum:	69 mm	Maximum:	118 mm
Mittelwert:	95 mm	Standard Abweichung:	12 mm
Median:	96 mm		

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung



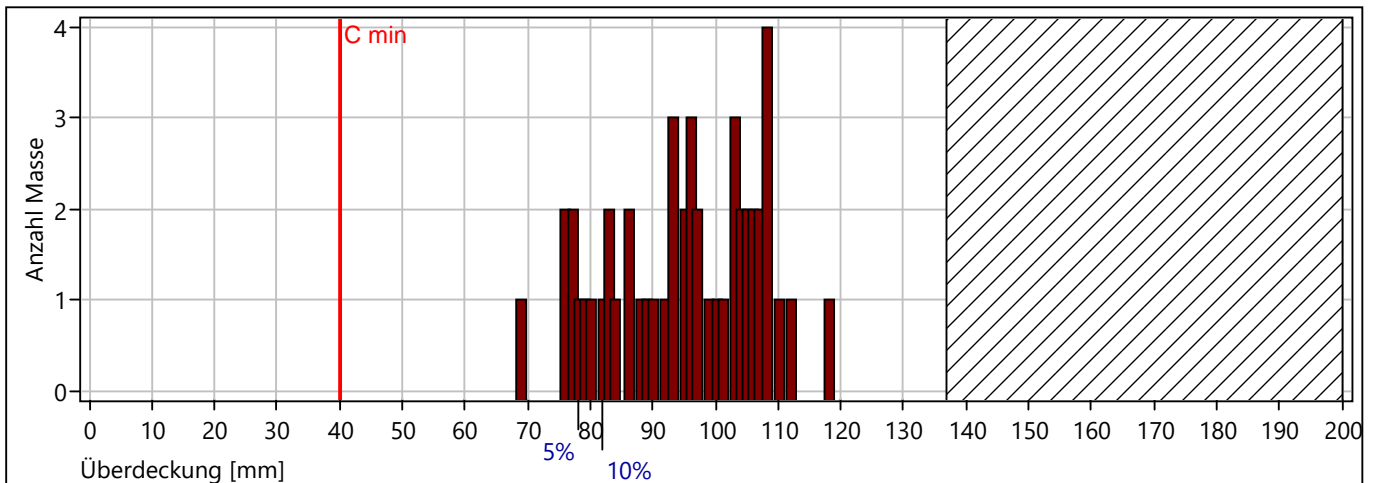
## Bereich

Cmin	40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	0
Anzahl Armierungseisen	49


## Statistik Überdeckung

Minimum	69 mm
Maximum	118 mm
Mittelwert	95 mm
Standard Abweichung	12 mm
Median	96 mm
Quantil 5%	78 mm
Quantil 10%	82 mm

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung und oberen Grenzwert



## Bereich

Berechneter oberer Grenzwert		137 mm
Cmin		40 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin		0
Anzahl Armierungseisen		49

## Statistik Überdeckung

Minimum	69 mm
Maximum	118 mm
Mittelwert	95 mm
Standard Abweichung	12 mm
Median	96 mm
Quantil 5%	78 mm
Quantil 10%	82 mm

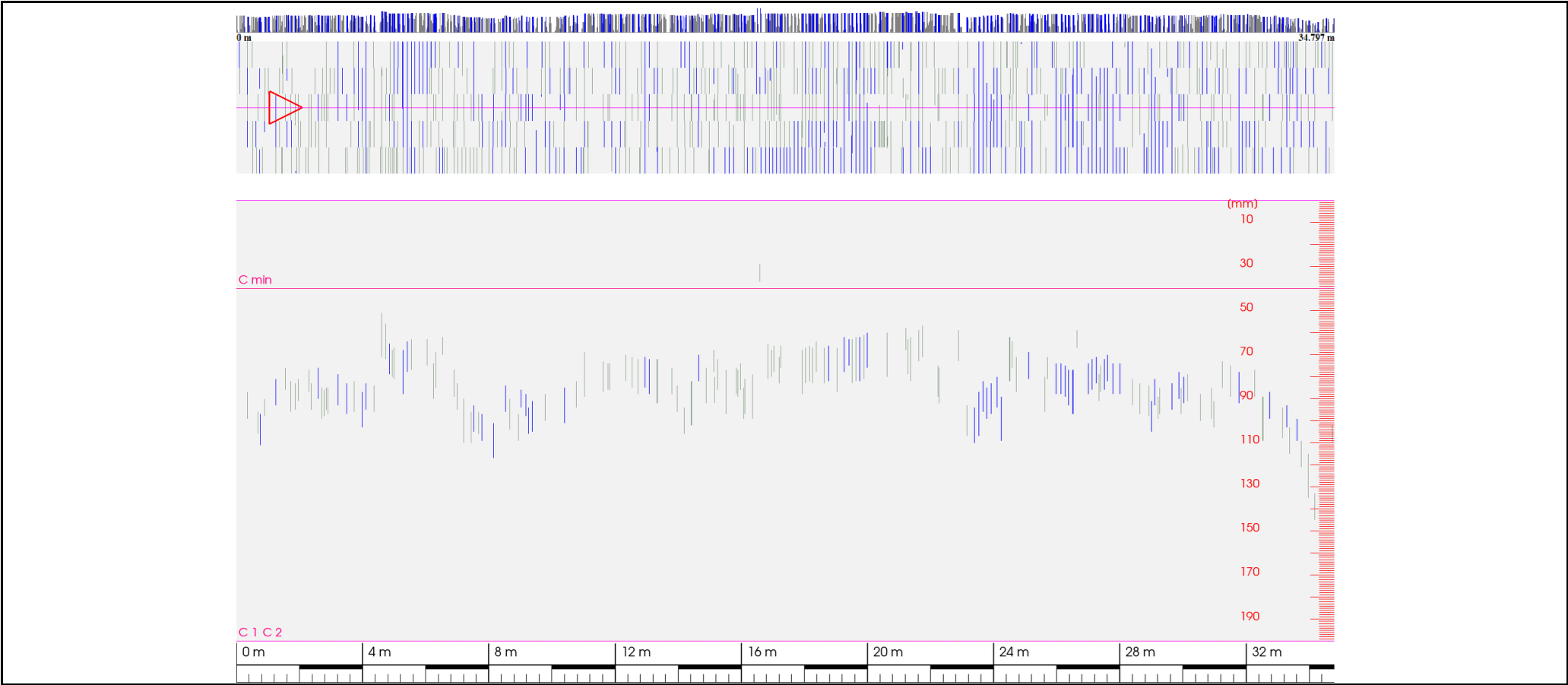
.Hilti PROFIS Detection Report

Projektinformation:

Projektname:	Goethe 170624	Kunde:	-
Ort:	Muenchen	Objekt:	TG Goethestraße
Benutzer:	MHornung		
Kommentar:	-		

Scan Informationen:

Scandatei:	124.fscan
Seriennummer:	090230001
Datum / Uhrzeit:	2024-06-17 12:47:48
Kommentar:	-



**Segment:**

Breite:	34.797 m	Position:	-
Ø:	14 mm +/- 6 mm	Anzahl Armierungseisen:	216
Überdeckung:	Auto		
Nachweis-Modus:	Auto		
Auflage:	-		

**Fadenkreuz / Schnittbild:**

x:	17.398 m	y:	75 mm
z:	0 mm	Dicke:	200 mm

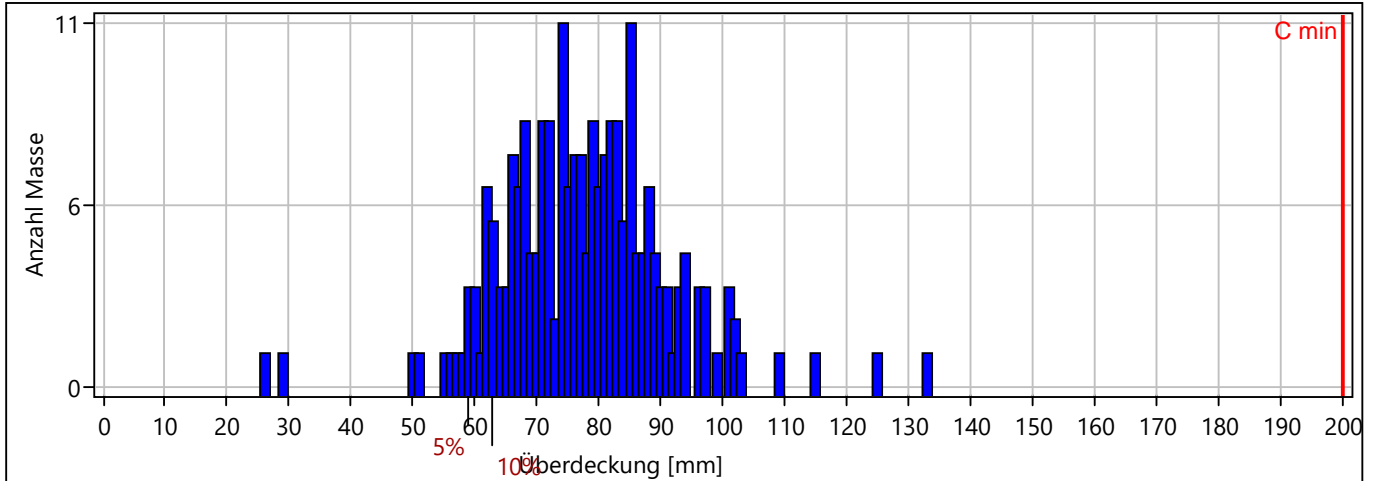
**Bereich:**

	Überdeckung / Cut-off:	Anzahl Armierungseisen:
Cmin:	40 mm	2
C1:	200 mm	216
C2:	200 mm	216
Cut-off:	< 0 mm, 200 mm >	216

**Statistik: Überdeckung**

Minimum:	26 mm	Maximum:	133 mm
Mittelwert:	78 mm	Standard Abweichung:	13 mm
Median:	77 mm		

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung



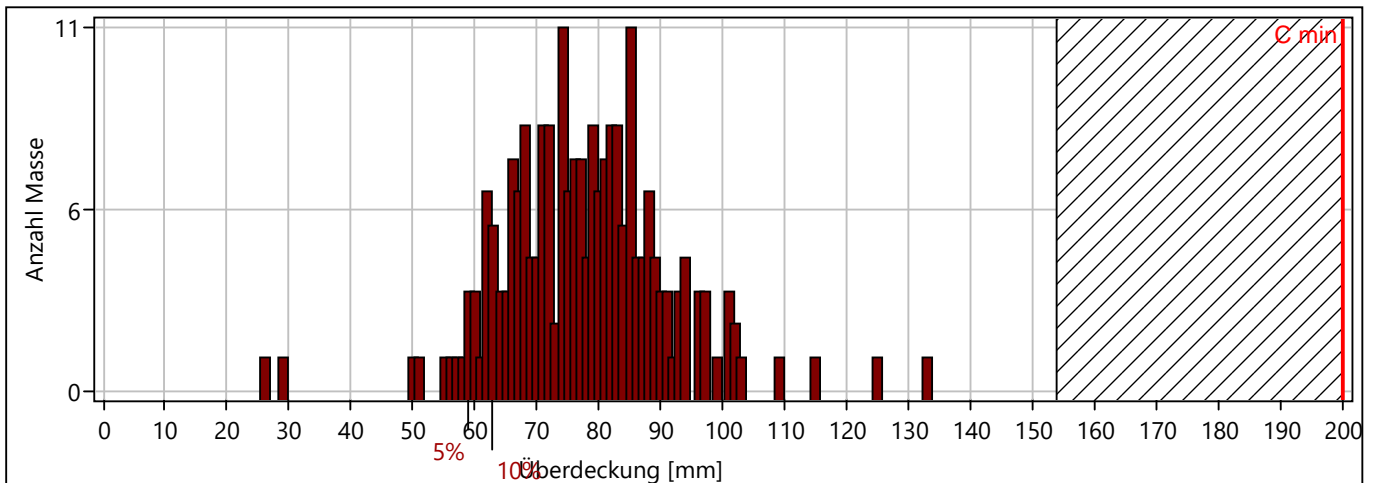
## Bereich

Cmin	200 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	216
Anzahl Armierungseisen	216


## Statistik Überdeckung

Minimum	26 mm
Maximum	133 mm
Mittelwert	78 mm
Standard Abweichung	13 mm
Median	77 mm
Quantil 5%	59 mm
Quantil 10%	63 mm

## Neville Verteilung mit Parameterschätzung und oberen Grenzwert



## Bereich

Berechneter oberer Grenzwert		154 mm
Cmin		200 mm
Anzahl Armierungseisen unter (C) Cmin	-	
Anzahl Armierungseisen		216

## Statistik Überdeckung

Minimum	26 mm
Maximum	133 mm
Mittelwert	78 mm
Standard Abweichung	13 mm
Median	77 mm
Quantil 5%	59 mm
Quantil 10%	63 mm